

3Cr2W8V钢|热锻模具钢|3Cr2W8V钢硬度|3Cr2W8V钢热处理|3Cr2W8V钢性能

产品名称	3Cr2W8V钢 热锻模具钢 3Cr2W8V钢硬度 3Cr2W8V钢热处理 3Cr2W8V钢性能
公司名称	上海铁岛实业有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾高新技术开发区
联系电话	18939813148

产品详情

3Cr2W8V钢|热锻模具钢|3Cr2W8V钢硬度|3Cr2W8V钢热处理|3Cr2W8V钢性能|3Cr2W8V铜压铸模具钢|3Cr2W8V铜压铸模具钢

热锻模具锻件锻造一般都要经过锻造、切削加工、热处理等几道工序。为保证模具的制造质量，降低生产成本，其材料应具有良好的可锻性、切削加工性、淬硬性、淬透性及可磨削性;还应具有小的氧化、脱碳敏感性和淬火变形开裂倾向。锻件被施加压力，这种力量典型的通过使用铁锤或压力来实现。锻件过程建造了精致的颗粒结构，并改进了金属的物理属性。在零部件的现实使用中，一个正确的设计能使颗粒流在主压力的方向。锻件内部质量的检验就是检查锻件本身的内在质量，是外观质量检查无法发现的质量状况，它既包含检查锻件的内部缺陷，也包含检查锻件的力学性能，而对重要件、关键锻件或大型锻件还应进行化学成分分析。

模具锻件锻造的八大性能

- 1、可锻性：具有较低的热锻变形抗力，塑性好，锻造温度范围宽，锻裂冷裂及析出网状碳化物倾向低。
- 2、退火工艺性：球化退火温度范围宽，退火硬度低且波动范围小，球化率高。
- 3、切削加工性：切削用量大，刀具损耗低，加工表面粗糙度低。
- 4、氧化、脱碳敏感性：高温加热时抗氧化性能好，脱碳速度慢，对加热介质不敏感，产生麻点倾向小。

5、淬硬性：淬火后具有均匀而高的表面硬度。

6、淬透性：淬火后能获得较深的淬硬层，采用缓和的淬火介质就能淬硬。

7、淬火变形开裂倾向：常规淬火体积变化小，形状翘曲、畸变轻微，异常变形倾向低。常规淬火开裂敏感性低，对淬火温度及工件形状不敏感。

8、可磨削性：砂轮相对损耗小，无烧伤极限磨削用量大，对砂轮质量及冷却条件不敏感，不易发生磨伤及磨削裂纹。

3Cr2W8V属于国标工模具钢，执行标准：GB/T 1299-2014

3Cr2W8V是常用的压铸模具钢，有较高的强度和硬度、耐冷热疲劳性良好，且有较好的淬透性，但其韧性和塑性较差。适用制作高温、高应力下，不受冲击负荷的凸模、凹模，如压铸模、热挤压模、精锻模、有色金属成型模等。

3Cr2W8V化学成分：

碳 C：0.30~0.40

硅 Si：0.40

锰 Mn：0.40

硫 S：0.030

磷 P：0.030

铬 Cr：2.20~2.70

镍 Ni：允许残余含量 0.25

铜 Cu：允许残余含量 0.30

钒 V：0.20 ~ 0.50

钨 W：7.50 ~ 9.00

3Cr2W8V热作模具钢，是常用的压铸模具钢，有较高的强度和硬度、耐冷热疲劳性良好，且有较好的淬透性，但其韧性和塑性较差。适用制作高温、高应力下，不受冲击负荷的凸模、凹模，如压铸模、热挤压模、精锻模、有色金属成型模等。

3Cr2W8V用途：

用途：常用的压铸模具钢。碳含量较低，有较高韧性和良好的导热性；同时，含有较多的碳化物形成元素铬、钨、钒，相变温度提高，使钢有高的的高温强度、硬度和良好的耐热疲劳性；淬透。适于制造高温、高应力，但不受冲击负荷的压铸铜、铝、镁合金用附模、型芯、浇口套、分流钉、高应力压腊、热剪切刀、热顶锻模、平锻机凸凹模、镶块等。

本信息源自：上海铁岛实业有限公司

产品编号:TD20210416BAOJIHUA-RVS