

JS制造《真空膜式除氧器≡不锈钢凝汽器换管》

产品名称	JS制造《真空膜式除氧器≡不锈钢凝汽器换管》
公司名称	连云港市宏庆电力辅机开发有限公司
价格	2000.00/台
规格参数	品牌:宏庆 型号:dfg-54 ser:5489
公司地址	连云港市海州区新坝镇工业园区38号
联系电话	86-051885372405 13861430261

产品详情

《JS制造》《真空膜式除氧器≡不锈钢凝汽器换管》

连云港市宏庆电力辅机开发有限公司 技术支持：13861430261 孙敬文

一、凝汽器换管、冷油器换管凝汽器

凝汽器换管是汽轮发电机组重要的冷源设备，由于江河水系的污染，使凝汽器冷却管腐蚀速度加剧，造成凝汽器频繁发生泄漏，严重影响正常生产。特别是铜管易受氨离子、氯离子、硫化物等腐蚀而造成泄漏，同时由于铜管内壁不光滑易附着微生物及各种污垢，使铜管的使用寿命大大降低。就凝汽器的工作条件而言，不锈钢管作冷却管材的显著特点是抗汽侧带水滴汽流的冲击侵蚀、抗冷却水中硫化氢的腐蚀，因此早在40年代美国就在凝汽器管冷却管选材中采用不锈钢管，随后在法国、德国等西欧国家的凝汽器中也应用不锈钢管。

我国在1995年以前，由于不锈钢材料昂贵及薄壁管生产工艺不过关等原因，淡水冷却凝汽器一直未采用不锈钢管。近年来随着不锈钢价格大幅度下降，焊接薄壁管生产工艺日臻成熟，为薄壁不锈钢管在凝汽器中的应用开辟了广阔前景。在凝汽器维修中，使用不锈钢管可耐污染水质腐蚀，延长了使用寿命，是解决铜合金管不耐污染水质腐蚀的一种有效手。

凝汽器换管、冷油器换管设备

1、凝汽器是汽轮发电机组重要的冷源设备，由于江河水系的污染，使凝汽器冷却管腐蚀速度加剧，造成凝汽器频繁发生泄漏，严重影响正常生产。特别是铜管易受氨离子、氯离子、硫化物等腐蚀而造成泄漏，同时由于铜管内壁不光滑易附着微生物及各种污垢，使铜管的使用寿命大大降低。

2、不锈钢管由于耐腐蚀、内壁光滑，所以使用寿命大大提高，一般寿命在30年以上，同时由于薄壁焊接不锈钢管壁厚较薄，换热效果接近铜管，价格也铜管不相上下。旋膜式除氧器结构

旋膜式除氧设备主要由除氧塔头、除氧水箱两大件以及接管和外接件组成,其主要部件除氧器(除氧塔头)是由外壳、新型旋膜器(起膜管)、淋水篦子、蓄热填料液汽网等部件组成.下面向您着重介绍除氧塔头的结构原理.

1.外壳:是由筒身和冲压椭圆形封头焊制成. , 中、小低压除氧器配有一对法兰联接上下部,供装配和检修时使用,高压除氧器留配有供检修的人孔.

2.旋膜器组:由水室、汽室、旋膜管、凝结水接管、补充水接管和一次进汽接管组成.凝结水、化学补水、经旋膜器呈螺旋状按一定的角度喷出,形成水膜裙,并与一次加热蒸汽接管引进的加热蒸汽进行热交换,形成了一次除氧,给水经过淋水篦子与上升的二次加热蒸汽接触被加热到接近除氧器工作压力下的饱和温度即低于饱和温度2-3 ,并进行粗除氧.一般经此旋膜段可除去给水中含氧量的90-95%左右.

3.淋水篦子:是由数层交错排列的角形钢制作组成,经旋膜段粗除氧的给水在这里进行二次分配,呈均匀淋雨状落到装在其下的液汽网上.

4.蓄热填料液汽网:是由相互间隔的扁钢带及一个圆筒体,内装一定高度特制的不锈钢丝网组成,给水在这里与二次蒸汽充分接触,加热到饱和温度并进行深度除氧目的,低压大气式除氧器低于10ug/L、高压除氧器低于5ug/L(部颁标准分别为15ug/L、7ug/L).

5.水箱除过氧的给水汇集到除氧器下部容器即水箱内,除氧水箱内装有最新科学设计的强力换热再沸腾装置,该装置具有强力换热,迅速提升水温,更深度除氧,减小水箱振动,降低口音等优点,提高了设备的使用寿命,保证了设备运行的安全可靠.《JS制造》《真空膜式除氧器 = 不锈钢凝汽器换管》

《JS制造》《除氧器改造 = 凝汽器不锈钢换热管》