

DD11 (StW22) SPHC宝钢热轧酸洗

产品名称	DD11 (StW22) SPHC宝钢热轧酸洗
公司名称	上海旺雨实业有限公司
价格	3200.00/吨
规格参数	品牌:宝钢 型号:齐全
公司地址	浦东新区万祥镇宏祥北路83弄1-42号20幢F区162室
联系电话	021-36512320 13761369192

产品详情

上海旺雨实业有限公司主要致力于汽车钢材经营贸易。我公司主营:宝钢汽车钢、高强钢、大梁钢、车轮钢、高强度机械专用钢、热轧卷板、冷轧板卷、酸洗板卷、耐候钢、耐腐蚀钢,及等材料。现货销售,货源充足,价格合理,并代理宝钢、梅钢、武钢、太钢期货业务。公司免费提供样品,价格公道一张起售,联系人:黄海明电话:13761369192 QQ:316378221 1 分类和代号 1.1

钢板及钢带的牌号、公称厚度、用途如表1所示。表1 牌 号 公称厚度a mm 用途 SPHC 16.0 一般用 DD11 (StW22) 8.0 SPHD 16.0 冲压用 DD12 (StW23) 8.0 SPHE 8.0 深冲用 DD13 (StW24) 8.0

注:括号内的牌号可使用至2005年年底。a 对于热轧酸洗表面钢板及钢带,公称厚度 6.0mm。3.2 按边缘状态分为:切边 EC 不切边 EM 3.3 按表面处理方式分为:酸洗表面 非酸洗表面 3.4 按表面质量级别分为:普通级表面 FA 较高级表面 FB 3.5 按产品类别分为:热轧钢带 热轧钢板 热轧纵切钢带 2 订货所需信息 4.1 订货时用户需提供下列信息:a) 本企业标准号;b) 产品类别;c) 牌号、表面处理方式及表面质量级别;d) 规格及尺寸(厚度)精度;e) 边缘状态。如在订货合同中:未说明表面处理方式时,以非酸洗表面交货。对于热轧非酸洗表面钢板及钢带,未说明尺寸精度时,以普通厚度精度交货;未说明边缘状态时,钢带以不切边状态交货,钢板以切边状态交货。对于热轧酸洗表面钢板及钢带,未说明尺寸精度、边缘状态、表面质量级别和是否涂油时,以较高厚度精度、切边状态、较高级表面和涂油交货;未说明钢卷内径时,以钢卷内径610mm交货。4.2 标记示例 按Q/BQB302-2003交货的热轧非酸洗表面钢板,牌号StW22,厚度3.0mm,PT.A级精度,宽度1200mm,切边(EC),长度2500mm,其标记为:Q/BQB302-2003, StW22热轧钢板,3.0×1200(EC)×2500 按Q/BQB302-2003交货的热轧酸洗表面、涂油钢带,牌号StW22,表面质量级别FB,厚度3.0mm,PT.B级精度,宽度1200mm,切边(EC),钢卷内径610mm,其标记为:Q/BQB302-2003, StW22热轧酸洗钢带,FB,3.0(PT.B)×1200(EC)×C,卷内径610 5 尺寸、外形、重量及允许偏差 钢板及钢带的厚度允许偏差应符合表2的规定,其它尺寸、外形、重量及其允许偏差应符合Q/BQB301的规定。表2 mm 公称厚度 下列宽度时的厚度允许偏差 1200 >1200~1500 >1500~1800 >1800 普通 精度 PT.A 较高 精度 PT.B 普通 精度 PT.A 较高 精度 PT.B 普通 精度 PT.A 较高 精度 PT.B 普通 精度 PT.A 较高 精度 PT.B 1.2~1.5 ±0.15 ±0.10 ±0.17 ±0.12 - - - - >1.5~2.0 ±0.17 ±0.13 ±0.19 ±0.14 ±0.21 ±0.14 - - >2.0~2.5 ±0.18 ±0.14 ±0.21 ±0.15 ±0.23 ±0.17 ±0.25 ±0.20 >2.5~3.0 ±0.20 ±0.15 ±0.22 ±0.17 ±0.24 ±0.19 ±0.26 ±0.21 >3.0~4.0 ±0.22 ±0.17

$\pm 0.24 \pm 0.18 \pm 0.26 \pm 0.21 \pm 0.27 \pm 0.22 > 4.0 \sim 5.0 \pm 0.24 \pm 0.19 \pm 0.26 \pm 0.21 \pm 0.28 \pm 0.22 \pm 0.29 \pm 0.23$
 $> 5.0 \sim 6.0 \pm 0.26 \pm 0.21 \pm 0.28 \pm 0.22 \pm 0.29 \pm 0.23 \pm 0.31 \pm 0.25 > 6.0 \sim 8.0 \pm 0.29 \pm 0.23 \pm 0.30 \pm 0.24$
 $\pm 0.31 \pm 0.25 \pm 0.35 \pm 0.28 > 8.0 \sim 10.0 \pm 0.32 \pm 0.26 \pm 0.33 \pm 0.26 \pm 0.34 \pm 0.27 \pm 0.40 \pm 0.32$ 表4 牌号
 拉 伸 试 验a 180° 弯曲试验a,b 弯心直径 下列厚度(mm)时的下屈服强度c MPa 抗拉强度
 MPa 下列厚度(mm)时的断后伸长率 % L0=80mm b=20mm < 2.0 2.0 ~ 8.0 < 3.0 3.0 ~ 8.0 DD11 (StW22)
 170 ~ 360 170 ~ 340 440 25 29 2a DD12 (StW23) 170 ~ 340 170 ~ 320 420 27 31 0a
 DD13 (StW24) 170 ~ 330 170 ~ 310 400 30 34 0a

a 表中所列拉伸试验、弯曲试验规定值适用于横向试样。 b 弯曲试样宽度应不小于20mm，仲裁试验时为20mm。 c 屈服现象不明显时，采用Rp0.2。

6.5.2 弯曲试验后，试样的外侧面不得有肉眼可见的裂纹。 6.6 表面质量 6.6.1

钢板及钢带表面不得有裂纹、结疤、折叠、气泡和夹杂等对使用有害的缺陷，钢板及钢带不得有分层。对酸洗表面的钢板及钢带不得有停车斑。 6.6.2

钢板及钢带按表面质量分为二级，如表6所示。 表6 级别 适用的表面处理方式 特征

普通级表面 (FA) 非酸洗表面 酸洗表面 表面允许有深度 (或高度) 不超过钢板厚度公差之半的麻点、凹面、划痕等轻微、局部的缺陷，但应保证钢板及钢带允许的最小厚度。较高级表面 (FB) 酸洗表面 表面允许有不影响成型性的缺陷，如轻微划伤、轻微压痕、轻微麻点、轻微辊印及色差等 6.6.3 对于钢带，由于没有机会切除带缺陷部分，所以允许带有若干不正常的部分，但有缺陷的部分不得超过每卷总长度的6%。