

宝钢、太钢DT4E纯铁板卷

产品名称	宝钢、太钢DT4E纯铁板卷
公司名称	上海旺雨实业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:宝钢 型号:齐全
公司地址	浦东新区万祥镇宏祥北路83弄1-42号20幢F区162室
联系电话	021-36512320 13761369192

产品详情

DT4E是什么东西？DT4E标准什么？DT4E价格多少？DT4E用途是什么？DT4E机械性能是什么？DT4E元素含量是什么？术语和定义 3.1 矫顽力 coercivity 从试样的稳定饱和磁化状态，沿饱和磁滞回线单调地改变磁场，使磁极化强度沿饱和磁滞回线减小到零时的磁场强度称为矫顽力，用Hc表示，单位为安每米（A/m）。3.2 最大磁导率 maximum permeability 直流磁化下，基本磁化曲线上试样稳定的磁感应强度与相应磁场强度之比称为磁导率，用 μ 表示。其比值的最大值称为最大磁导率，用 μ_{max} 表示。单位为亨每米（H/m）。3.3 磁化特性（磁感应强度）magnetic polarization(magnetic flux density) 磁化特性通常用正常磁化曲线上，对应于给定磁场强度的磁感应强度（磁极化强度）来表示。磁感应强度的符号为B(0.01H)，单位为T（特斯拉）。例：B50表示对应于磁场强度为5000A/m时的磁感应强度。上海旺雨实业有限公司主要致力于汽车钢材经营贸易。我公司主营:宝钢汽车钢、高强钢、大梁钢、车轮钢、高强度机械专用钢、热轧卷板、冷轧板卷、酸洗板卷、耐候钢、耐腐蚀钢,及等材料。现货销售,货源充足,价格合理,并代理宝钢、梅钢、武钢、太钢期货业务。公司免费提供样品,价格公道一张起售,联系人:黄海明电话:13761369192 QQ:316378221 4 分类和代号 钢带的牌号及用途应符合表1的规定。表1 牌号用途 DT4E 制造电磁继电器衔铁和轭铁 5 订货所需信息 5.1 订货时用户需提供以下信息: a) 产品名称(钢带); b) 本标准号; c) 牌号; d) 规格尺寸; e) 边缘状态; f) 重量; g) 包装方式; h) 用途; i) 其他特殊要求。5.2 如订货合同中未注明边缘状态,钢带按切边状态供货。6 尺寸、外形、重量及允许偏差 6.1 钢带的公称厚度为0.60mm~1.6mm,公称宽度为800mm~1250mm 6.2 尺寸允许偏差 6.2.1 钢带的厚度允许偏差应符合表2的规定。6.2.2 钢带的宽度、外形及重量允许偏差应符合Q/BQB 401的规定。表2 牌号 公称厚度 mm 厚度允许偏差 mm DT4E 0.60 ±0.035 >0.60~0.80 ±0.045 >0.80~1.5 ±0.050 >1.5~1.6 ±0.060 7 技术要求 7.1 化学成分 7.1.1 钢带的化学成分(熔炼成分)应符合表3的规定。表3 牌号 化学成分 % C Si Mn P S Alt DT4E 0.010 0.30 0.40 0.10 0.030 0.050 7.1.2 钢带的成品化学成分允许偏差应符合GB/T 222的规定。7.2 交货状态 7.2.1 钢带以软化退火状态交货。7.2.2 钢板及钢带通常涂油供货,所涂油膜应能用碱水溶液去除。在通常的包装、运输、装卸和储存条件下,供方应保证自制造完成之日起6个月内,钢板及钢带表面不生锈。根据需方要求,经供需双方协议并在合同中注明,亦可以不涂油供货。7.3 力学性能 钢带的硬度值应符合表4的规定。表4 牌号 硬度范围值 a HV1 DT4E 85~125 a 硬度为三点试验的平均值。7.4 磁性能 7.4.1 退火磁性能 钢带退火后的磁性能应符合表5的规定。通常情况下,磁性能检验试样的退火条件为:退火气氛为N₂,试样随炉升温至900 (±20),保温2h,随后以不大于50 /h的冷却速度冷却

至700℃，并随炉冷却。允许进行两次磁性能退火。表5 牌号 矫顽力 Hc A/m 不大于 最大磁导率 μ_{max} H/m $\times 10^{-3}$ 不小于 磁感应强度 a T 不小于 B10 B25 B50 B100 DT4E 48 11.3 1.50 1.62 1.71 1.80 a 最大磁导率和磁感应强度峰值为协商检验项目。经供需双方协商并在合同中注明，可提供最大磁导率和不同试验条件下的磁感应强度值，并保证符合规定值要求。7.4.2 磁时效 钢带的矫顽力时效增值应不大于10%，时效后矫顽力值应不大于48 A/m，推荐的人工时效工艺为：在100

下保温100h，然后空冷。经供需双方协商，也可按其它时效工艺处理。7.5 表面质量 7.5.1 钢带表面应光滑和清洁，不得有影响使用的缺陷。但对于不影响材料正常使用的轻微缺欠，如孤立分布的轻微划痕、细小的砂眼、发纹等缺欠则允许存在。7.5.2 对于钢带，由于没有机会切除带缺陷部分，所以允许带有若干不正常的部分，但有缺陷的部分不得超过每卷总长度的6%。7.6 表面结构 钢带表面应保证均匀光滑，如订货时未注明表面平均粗糙度保证值的要求，则供方保证表面平均粗糙度 Ra 0.6 μ m。8 检验和试验 8.1 钢带的尺寸、外形应用合适的测量工具测量。8.2 钢带厚度应在距边部不小于5mm处测量。8.3 钢带应按批验收，每个检验批应由不大于30吨的同牌号电磁纯铁钢带组成。8.4

每批钢带的检验项目、试样数量、取样方法、试验方法及取样方向应符合表6的规定。表6 检验项目 试样数量（个） 取样方法 试验方法 化学分析 1/炉 GB/T 20066 GB/T 223、GB/T 4336、GB/T 20123、GB/T 20125、GB/T 20126 硬度 1/批 GB/T 2975 GB/T 4340.1 矫顽力 GB/T 3656 最大磁导率 GB/T

13012中的磁导计法 磁感应强度 表面平均粗糙度 - GB/T 2523 8.5 对于硬度和磁性能，如有某一项试验结果不符合标准要求，则从同一批中再任取双倍数量的试样进行该不合格项目的复验。复验结果（包括该项目试验所要求的所有指标）合格，则整批合格。复验结果（包括该项目试验所要求的所有指标）即使有一个指标不合格，则复验不合格。如复验不合格，则已做试验且试验结果不合的单件不能验收，但该批材料中未做试验的单件可逐件重新提交试验和验收。9 包装、标志及检验文件

钢带的包装、标志及检验文件应符合Q/BQB 400的规定。如需方对包装有特殊要求，应在合同中注明。

10 数值修约规则 数值修约规则应符合GB/T 8170的规定。现货销售，货源充足，价格合理，并代理宝钢、梅钢、武钢、太钢期货业务。我公司免费提供样品，价格公道一张起售，联系人：黄海明

电话：13761369192