

# 山东螺旋钢管厂家直销

产品名称	山东螺旋钢管厂家直销
公司名称	聊城聚拓金属材料有限公司
价格	3000.00/套
规格参数	品牌:聚拓金属材料 型号:无
公司地址	山东省聊城市开发区大东钢管城
联系电话	0635-2117958 18365777751

## 产品详情

山东螺旋钢管厂家直销 螺旋钢管是以带钢卷板为原材料，经常温挤压成型，以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管。目录1 生产工艺 焊缝处理 工艺特点2 堆放原则要求3 质量检测4 稳定性能5 抗弯强度6 标准分类7 材质8 发展9 用途10 规格表 螺旋钢管生产工艺编辑

- (1) 原材料即带钢卷，焊丝，焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。
  - (2) 带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。
  - (3) 成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。
  - (4) 采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。
  - (5) 采用外控或内控辊式成型。(6) 采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。
  - (7) 内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接质量。(8) 焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了100%的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。
  - (9) 采用空气等离子切割机将钢管切成单根。(10) 切成单根钢管后，每批钢管都要进行严格的首检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。(11) 焊缝上有连续声波探伤标记的部位，经过手动超声波和X射线复查，如确有缺陷，经过修补后，再次经过无损检验，直到确认缺陷已经消除。
  - (12) 带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，全部经过X射线电视或拍片检查。(13) 每根钢管经过静水压试验，压力采用径向密封。试验压力和时间都由钢管水压微机检测装置严格控制。试验参数自动打印记录。(14) 管端机械加工，使端面垂直度，坡口角和钝边得到准确控制。
- 螺旋钢管焊缝处理 螺旋钢管将带钢送入焊管机组，经多道轧辊滚压，带钢逐渐卷起，形成有开口间隙的圆形管坯，调整挤压辊的压下量，使焊缝间隙控制在1~3mm，并使焊口两端齐平。
- 1.如间隙过大，则造成邻近效应减少，涡流热量不足，焊缝晶间接合不良而产生未熔合或开裂。
  - 2.如间隙过小则造成邻近效应增大，焊接热量过大，造成焊缝烧损;或者焊缝经挤压、滚压后形成深坑，影响焊缝表面质量。将管坯的两个边缘加热到焊接温度后，在挤压辊的挤压下，形成共同的金属晶粒互相渗透、结晶，最终形成牢固的焊缝。螺旋钢管若挤压力过小，形成共同晶体的数量就小，焊缝金属强度下降，受力后会产生开裂;如果挤压力过大，将会使熔融状态的金属被挤出焊缝，不但降低了焊缝强度，而且会产生大量的内外毛刺，甚至造成焊接搭缝等缺陷。
- 螺旋钢管工艺特点 螺旋钢管主要工艺特点：a.成型过程中,钢板变形均匀,残余应力小,表面不产生划伤。加工的螺旋钢管在直径和壁厚的尺寸规格范围上有

更大的灵活性,尤其在生产高钢级厚壁管,特别是中小口径厚壁管方面具有其他工艺无法比拟的优势,可满足用户在螺旋钢管规格方面更多的要求。 b. 采用先进的双面埋弧焊的工艺,可在最佳位置实现焊接,不易出现错边、焊偏和未焊透等缺陷,容易控制焊接质量。 c. 对钢管进行100%的质量检查,使钢管生产的全过程均在有效的检测、监控之下,有效地保证了产品质量。 d. 整条生产线的全部设备具备与计算机数据采集系统联网的功能,实现数据即时传输,由中央控制室对生产过程中的技术参数。

螺旋钢管堆放原则要求编辑 1、螺旋钢管堆码的原则要求是在码垛稳固、确保安全的前提下,做到按品种、规格码垛,不同品种的材料要分别码垛,防止搅浑和相互侵蚀;

- 2、禁止在螺旋钢管垛位四周存放对钢材有侵蚀作用的物品;
- 3、螺旋钢管垛底应垫高、坚固、平整,防止材料受潮或变形;
- 4、同种材料按入库先后分别堆码;
- 5、露天堆放的螺旋钢管型钢,下面必需有木垫或条石,垛面略有倾斜,以利排水,并留意材料安放平直,防止造成弯曲变形;
- 6、螺旋钢管堆垛高度,人工功课的不超过1.2m,机械功课的不超过1.5m,垛宽不超过2.5m;
- 7、垛与垛之间应留有一定的通道,检查道一般为0.5m,出入通道视材料大小和运输机械而定,一般为1.5~2.0m;
- 8、露天堆放角钢和槽钢应俯放,即口朝下,工字钢应立放,钢材的I槽面不能朝上,以免积水生锈;
- 9、垛底垫高,若仓库为向阳的水泥地面,垫高0.1m即可;若为泥地,须垫高0.2~0.5m。若为露天场地,水泥地面垫高0.3~0.5m,沙泥面垫高0.5~0.7m。

.聚拓金属材料\_\_山东螺旋钢管厂家直销