

新乡元亨机械供应钢丝螺套，不锈钢模具紧固件

产品名称	新乡元亨机械供应钢丝螺套，不锈钢模具紧固件
公司名称	新乡市元亨机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	标准类型:非标 标准编号:YHLT 表面处理:氧化发黑
公司地址	新乡市新飞大道1789号高新区火炬园C1座
联系电话	86 0373 5028585 15537320606

产品详情

标准类型	非标	标准编号	YHLT
表面处理	氧化发黑	材料等级	不锈钢 A1-50
公称长度	M2-M60	螺纹公差	4h
螺纹规格	M2-M60	应用范围	模具用紧固件

什么是钢丝螺套---钢丝螺套介绍

钢丝螺套是什么？钢丝螺套是一种新型内螺纹紧固件，它是由高强度、高精度、高表面质量的耐蚀菱形截面的钢丝绕制而成，形如弹簧。钢丝螺套装入螺孔中，钢丝螺套的外表面靠弹力贴合在螺孔上，其内表面形成新的螺纹，用于拧入螺钉或螺栓，使螺钉或螺栓不直接与基体接触，保护了基体及螺钉，起到延长螺纹使用寿命、增加螺纹连接强度、增大螺纹受力面、增加螺纹连接的承载力和抗疲劳强度、抗震防松脱等作用。在铝、镁合金等低强度工程材料上应用可以明显提高螺纹强度和耐磨性，同时钢丝螺套还改善了螺纹的受力情况，使螺纹整体用力，提高了螺纹联接的强度。钢丝螺套也可用于修复磨损或损坏的内螺纹孔。

钢丝螺套产品在航空、航天器、船用、车用动力机械，液力传动机械，风动工具，气动元件、化纤、纺织、烟草机械、光学仪器、电器、高压开关、汽车修理等行业的产品和设备上得了普遍应用。

钢丝螺套的作用及钢丝螺套应用领域

钢丝螺套是一种新型的螺纹紧固件，装入产品后能符合国际标准高精度内螺纹，其性能优于直接攻丝形成的螺纹。随着钢丝螺套的作用逐渐被企业认识，钢丝螺套应用范围已经越来越广泛。钢丝螺套的作用主要体现在以下三方面：

1、钢丝螺套应用在金属或非金属材料(如铝、镁等轻合金工程材料)的机械零部件上，能形成高强度、耐磨损、高精度的标准内螺纹。在改善低强度机体螺纹孔强度方面，钢丝螺套作用非常明显。

典型应用：高压开关设备、液力机械、焊接设备、烟草机械、微波通讯、汽车零部件、空分设备、煤机、动力机械、纺织化纤机械及家具等。

2、钢丝螺套应用在对已损坏的内螺孔螺纹修复上，作为一种螺纹修复手段，被损螺纹可得到快速有效地修复。

典型应用：各种重要零部件螺纹孔脱扣后修复，如：注塑机模板螺纹孔的修复。发动机缸体螺纹孔的修复等。

3、利用钢丝螺套进行公制 英制螺纹孔转换，非常方便、快速。

典型应用：进口设备或机械英制螺纹由于备件供应问题需要改成公制螺纹的。

钢丝螺套用途主要体现在以上三个方面，在工程应用中因其优异的螺纹修复性能，能形成高强度、耐磨损、高精度的标准内螺纹，其应用已经越来越广泛。随着工业企业对钢丝螺套用途的逐渐认识，钢丝螺套的应用范围会越来越广泛。

钢丝螺套的使用参照钢丝螺套安装步骤及钢丝螺套的使用方法。

钢丝螺套标记方法、螺纹护套标记方法

钢丝螺套标记方法主要有两种形式，分别是规格法和标准法，螺纹护套钢丝螺套标记方法实际上表达的就是钢丝螺套的直径、螺距和长度三个参数。此处的直径和长度指的是安装后的内螺纹直径和安装后形成的实际螺纹长度。

1规格法： $fr(\text{普通型})\ md(\text{直径}) \times p(\text{螺距}) - nd(\text{直径})$

$sl(\text{锁紧型})\ md(\text{直径}) \times p(\text{螺距}) - nd(\text{直径})$

2标准法： $d(\text{直径}) \times p(\text{螺距}) \times n(\text{自由状态下钢丝螺套圈数})$

钢丝螺套标准、螺纹护套标准

钢丝螺套生产流程复杂，生产过程需要遵循一系列的标准。目前钢丝螺套的标准主要有国军标gjb、航标hb、美标等多种规格。以下为详细的国内外钢丝螺套标准罗列，实际上国内企业还有相应的企业内部螺纹护套标准。

gjb119.1a ~ 119.3a-2001

国家军用标准《普通型钢丝螺套》

general-purpose wire thread insert

gjb119.4a-2001

国家军用标准《普通型钢丝螺套通用规范》

technical specification for general-purpose wire thread inserts

gjb5107-2002

国家军用标准 《锁紧型钢丝螺套通用规范》

general specification for self-locking thread inserts

gjb5108-2002

国家军用标准 《钢丝螺套安装要求》

installing requirement of thread inserts

gjb5109-2002

国家军用标准 《锁紧型有折断槽钢丝螺套》

self-locking insert through threaded

gjb5110-2002

国家军用标准 《锁紧型无折断槽钢丝螺套》

self-locking insert threaded

hb6200-89

航空工业标准 《有折断槽锁紧型钢丝螺套》

hb6201-89

航空工业标准 《无折断槽锁紧型钢丝螺套》

hb6202-89

航空工业标准 《锁紧型钢丝螺套技术条件》

hb5513 ~ 5516-96

航空工业标准 《安装钢丝螺套用内螺纹》

德国钢丝螺套标准

din8140 part 1, wire thread inserts for iso metric screw threads.

(德国工业标准)

In 9499 In 9039, (德国钢丝螺套航空标准)