

PVC排水管件模具制造欢迎定制

产品名称	PVC排水管件模具制造欢迎定制
公司名称	台州市黄岩九铨模具厂
价格	25000.00/副
规格参数	品牌:九铨模具 包装:木箱 产地:台州
公司地址	浙江省台州市黄岩西城模具城
联系电话	13306567581 13306567581

产品详情

【PVC排水管件模具制造】基本说明

九铨模具是一家专业从事PVC排水管件模具制造加工制造的企业，有多年的模具制造经验。

主要制造PVC排水管件模具制造，物流箱模具，折叠周转盒模具等等，PVC排水管件模具制造秉承欧美模具先进制造工艺，品质上乘，已成为国内多家日用品生产商的指定合作厂家。（PVC排水管件模具制造价格面议，欢迎来图来样加工）

【PVC排水管件模具制造】产品特点

冷却系统:采用优化设计的循环流水,提高生产效率，大大降低您的生产成本。

模具寿命: P20正常使用不低于50万模次

运输方式:在模具出运前必须装上锁模片，包装坚固、防锈,塑料运输

【PVC排水管件模具制造】参数规格

模具名称：PVC排水管件模具制造

模具类型：PVC模具

模具寿命：50万次

包装方式：木箱

加工周期：50天

售后维护：1年免费维护

商标：九铍模具

工序组合类型：单工序模

模具安装方式：固定式模具

产品类别：工业产品

成形方式：注射成型模

产品材料：钢

【PVC排水管件模具制造】包装说明

塑料PVC排水管件模具制造包装说明按合同

【PVC排水管件模具制造】售后服务

售后服务:模具保修1年，保修期间免费维修

备注:模具在生产过程中我们每个星期要向客户提供模具进展情况。

PVC排水管件模具制造保养比塑料模具维修更为重要，模具维修的次数越多，其寿命越短；而模具保养得越好，其使用寿命就会越长。模具保养主要分三点：

- 1.PVC排水管件模具制造日常保养：各种运动部件如顶针、行位、导柱、导套加油，模面的清洁，运水的疏通，这是模具生产时每天要维护的。
- 2.PVC排水管件模具制造定期保养：定期保养包括日常保养之内还要排气槽的清理，困气烧黑位加排气，损伤、磨损部位修正等。
- 3.PVC排水管件模具制造内观保养：模胚内侧涂油漆，以免生锈，下模时，定模动模应涂上防锈油，模具保存时应闭合严实，防止灰尘进入型腔

【PVC排水管件模具制造】工作原理

好的PVC排水管件模具制造结构设计是一副合格模具制造的前提，包括：模具脱模斜度，产品表面的缩影，浇注系统的设计，排气系统的设计，冷却系统的设计等。

列举PVC排水管件模具制造冷却系统设计说明：冷却系统的设计是一项比较繁琐的工作，即要考虑冷却效果及冷却的均匀性，又要考虑冷却系统对模具整体结构的影响冷却系统的具体位置及尺寸的确定；重点部位如动模或镶件的冷却；侧滑块及侧型芯的冷却；冷却元件的设计及冷却标准元件的选用。我们在模具设计时就开始分析这些一系列问题，模具采用循环水的方式在模具内部每一个部位流动，降低冷却时间，提高产品的生产效率，大大降低生产成本。