

香港进口橡胶圈

产品名称	香港进口橡胶圈
公司名称	宁波普瑞斯橡胶工业有限公司
价格	.10/件
规格参数	品牌:ZnZi 型号:O型圈 材质:橡胶
公司地址	宁波市海曙区永丰西路672号053幢（10-6）室
联系电话	0574-87856309 15356082268

产品详情

一、使用香港进口橡胶圈氟胶O型圈的优点

1、化学稳定性佳：氟橡胶具有高度的化学稳定性，是目前所有弹性体中耐介质性能更好的一种。

在室温下98%的HNO₃中浸渍27天它的体积膨胀仅为13%~15%。

2、耐高温性优异：氟橡胶的耐高温性能和硅橡胶一样，可以说是目前弹性体中更好的。26-41氟胶在250℃下可长期使用，300℃下短期使用，246氟胶耐热比26-41还好。仍保持良好的弹性。23-11型氟胶可以在200℃下长期使用，250℃下短期使用。

3、耐老化性能好：氟橡胶具有极好的耐天候老化性能，耐臭氧性能。据报导，DuPont开发的VitonA在自然存放十年之后性能仍然令人满意，在臭氧浓度为0.01%的空气中经45天作用没有明显龟裂。23型氟橡胶的耐天候老化、耐臭氧性能也极好。

4、真空性能极佳：26型氟橡胶具有极好的真空性能。246氟橡胶基本配方的硫化胶真空放气率仅为37×10⁻⁶毫升/秒.厘米²。246型氟橡胶已成功应用在10⁻⁹毫的真空条件下。

5、机械性能优良：氟橡胶具有优良的物理机械性能。一般地，氟橡胶在高温下的压缩永久变形大，但是如果以相同条件比较，如从150℃下的同等时间的压缩永久变形来看，丁和氯丁橡胶均比26型氟胶要大，26型氟橡胶在200℃×24小时下的压缩变形相当于丁橡胶在150℃×24小时的压缩变形。

6、电性能较好：23型氟橡胶的电性能较好，吸湿性比其他弹性体低，可作为较好的电绝缘材料。26型橡

胶可在低频低压下使用。

7、透气性小：氟橡胶对气体的溶解度比较大，但扩散速度却比较小，所以总体表现出来的透气性也小。据报导，26型氟橡胶在30℃下对于氧、氮、氦、二氧化碳气体的透气性和丁基橡胶、丁橡胶相当，比氯丁胶、天然橡胶要好。

二、香港进口橡胶圈O型圈在阀门密封中的作用

O型圈属于挤压式密封，也就是说它是以压缩变形来达到密封目的，是挤压式密封件中用量更多的一种，约占50%。所以，O形圈会得到如此广泛应用是与它的特点是分不开的：密封效果好，适于静止、往复和旋转密封；结构简单，生产容易，且占用空间小，密封紧凑；装配简便，容易更换；使用范围广泛；不需要调整；摩擦力小；价格便宜；可密封两个方向。因此，广泛用于飞机、汽车、油压、气压设备、真空设备、电子设备、石油化学装置以及高真空超高压元件上。使用温度从-80~250℃，O形圈尺寸为1~3000mm，断面直径为1~30mm。另外，在微型装置、精密仪器等部门也广泛应用。

而O型圈在阀门密封中的应用，的目的在于提供一种结构简单、密封可靠、启闭灵活、流量调节准确的阀门。设计阀门密封O型圈方案，一般有以下三点：

- 1、通过阀芯的设计将阀杆与阀瓣组合为一个整体；
- 2、在阀芯中段设O型密封圈凹槽并安放O型密封圈实现阀芯与阀体之间的动密封；
- 3、阀芯由阀杆螺母驱动在阀体内做直线运动实现阀门的启闭。简化了阀门的结构,减小了操作扭矩和密封件磨损,同时提高了阀门的使用性能和维护的便捷性。

三、香港进口橡胶圈阀门O型圈拆卸及安装

- 1、断电源并关闭进气止逆阀和排气止逆阀
- 2、用抽氟机将机头的压力抽至冷凝器内(可关闭油泵系统的压力：油泵进口阀-----油泵出口阀-----回流阀门-----机头喷油阀);在卸压过程中要保证抽氟机冷却器内有流动的冷却
- 3、卸压至零后拆下能量调节机构中的指示盘
- 4、用M12的内六角扳手将机盖上的螺栓拆除并用顶丝顶开机盖
- 5、将能量调节杆上的卡簧拆下并将机盖取下(注意用油盘在机盖的下方接住机头内的余油)
- 6、用压缩空气将滑阀顶至最外面此时能量指示位置应是100%，用六个的内六角扳手拆下滑阀O型圈压盖螺栓
- 7、取出滑阀O型密封圈更换新的O型密封圈(用尼龙棒将O型圈装到位)
- 8、组装时按解体相反顺序组装
- 9、结束后用压缩空气将能量指示牌归零

10、进行调试

四、香港进口橡胶圈材质氟胶和丁晴的区别

很多时候O型圈使用的环境都是油、酸、化学品充斥的并伴有长期的摩擦，而密封圈的作用就是为了封住中这些油脂、酸碱、化学品的泄漏并起到减震的作用，更具不同的工作环境有可以分为耐高温密封圈、耐腐蚀密封圈、高耐磨密封圈等多种叫法。其实在很多时候大家较为困惑是O型圈到底应该使用哪种材质。其实能采用材质很多，比如：天然橡胶、聚氨酯橡胶、丁晴橡胶、氟橡胶等几乎所有的材质，但是一般只是用丁晴橡胶和氟橡胶就足够使用了。那么现在又会有疑问了，那O型密封圈材质一般使用氟橡胶和丁晴橡胶。在没有特殊要求的情况下，丁晴胶和氟胶这两种材质的O型密封圈相互配合可以满足大多数环境的密封用途，因此，这两种材质的o型圈是比较常用的。这两种材质的主要差别是氟胶耐强酸碱，氟胶耐油脂，氟胶耐高温240摄氏度（丁晴橡胶120摄氏度）；而丁晴橡胶强力高、弹性好、耐磨性稍强，且耐低温零下20摄氏度到零下40摄氏度。但相对来说，氟胶比较昂贵，价格基本在丁晴胶的15倍左右。要根据使用的实际要求及成本预算等方面来考虑具体选用哪种材质，因为没有更好的，只有最合适的。

五、丁晴橡胶O型圈的耐油性能 许多合成橡胶遇油会发生膨胀，或因工作油液中所含的添加剂作用而加速劣化。如果材料在某种介质中膨胀太大，或性能明显劣化，则说明这两种物质不相容。所以液压气动用丁晴耐油O型圈时，首先考虑的就是材料与密封介质的相容性。液压用密封要考虑对工作介质的适应性；气动用密封也要考虑对润滑剂的耐性能。膨胀是指材料遇油后体积发生变化的现象。橡胶的膨胀性能用膨胀率表示，膨胀率是橡胶浸泡前后的体积变化率。材料膨胀后，密封尺寸关系发生较大变化，加剧摩擦、磨损，并且强度明显降低。除膨胀之外，油液对橡胶的硬度、伸长率和残余变形等物理、力学性能均有显著的影响，使橡胶软化、收缩和分解，橡胶性能劣化。这是因为，为了改善O型圈的丁晴橡胶性能，一般都在橡胶中加入增塑剂，橡胶与油液接触后，油液会吸收橡胶中的增塑剂，随着橡胶中的增塑剂逐渐被溶解，液体侵入，结果橡胶体积、重量改变，弹性降低。测定膨胀是考察相容性的一项基本试验。如果不考虑劣化，对材料的膨胀，用作动密封不能超过，静密封不超过，垫片可接受的材料膨胀率。密封件使用中的实际体积变化比膨胀值要小得多，因为要被压缩变形抵消一部分。这是滑油中的浸胀试验结果。

宁波普瑞斯橡胶工业有限公司网站：www.prsxj.com