

PVC管件模具制造价格

产品名称	PVC管件模具制造价格
公司名称	台州市黄岩九铨模具厂
价格	25000.00/副
规格参数	品牌:九铨模具 包装:木箱 产地:台州
公司地址	浙江省台州市黄岩西城模具城
联系电话	13306567581 13306567581

产品详情

PVC管件模具制造|PVC管件模具制造公司|PVC管件模具制造价格

黄岩市黄岩九铨模具厂坐落在素有“中国模具之乡”的黄岩市黄岩区，并拥有良好的塑料模具开发制造历史，是1的PVC管件模具制造生产基地，有多年的塑料模具制造经验。

主要制造PVC管件模具制造，带盖塑料箱模具，折叠周转盒模具等等，PVC管件模具制造秉承欧美模具先进制造工艺，品质上乘，已成为国内多家周转箱生产商的指定合作厂家。

九铨模具在PVC管件模具制造制造方面的优势模具流程：接单 审图 模具设计 准备材胶 检验 型腔CNC粗加工（淬火） 型腔CNC精加工 模具模架加工 机械加工（模具零件加工等） 检验 装配 检验 试模 检验 喷砂、蚀纹/抛光（氮化/电镀） 试模 检验 发货。

PVC管件模具制造制造及注塑成型加工模具九铨模具厂坐落在素有“中国模具之乡”的黄岩市黄岩区，并拥有良好的模具开发制造历史，是模具生产基地。

材料: P20,718,718H,2738,2316,S136等等多种材胶供您选择，

模架：45# 预硬 > 30 HRC

冷却系统:采用优化设计的循环流水,提高生产效率，大大降低您的生产成本。

模具寿命: P20正常使用不低于50万模次

运输方式:在模具出运前必须装上锁模片，包装坚固、防锈,塑胶运输

售后服务:模具保修1年，保修期间免费维修

备注:模具在生产过程中我们每个星期要向客户提供模具进展情况。

PVC管件模具制造保养比塑胶模具维修更为重要，模具维修的次数越多，其寿命越短；而模具保养得越好，其使用寿命就会越长。模具保养主要分三点：

1.PVC管件模具制造日常保养：各种运动部件如顶针、行位、导柱、导套加油，模面的清洁，运水的疏通，这是模具生产时每天要维护的。

2.PVC管件模具制造定期保养：定期保养包括日常保养之外还要排气槽的清理，困气烧黑位加排气，损伤、磨损部位修正等。

3.PVC管件模具制造外观保养：模胚外侧涂油漆，以免生锈，下模时，定模动模应涂上防锈油，模具保存时应闭合严实，防止灰尘进入型腔。