

德国Kordt通用长度测量仪，大轴承套测量仪

产品名称	德国Kordt通用长度测量仪，大轴承套测量仪
公司名称	北京地泰科盛科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:Kordt 型号:Kordt
公司地址	北京市海淀区阜成路81号院1号楼508A
联系电话	010-88580960 18601112787

产品详情

简单介绍

32系列通用量仪用线性测量法测量外部和内部尺寸，测量外部和内部尺寸之间的差值（差动测量），测量孔、孔中心距和凹槽距离。测量范围最大可到3500mm. 量仪交付使用前，被调整为测量相同的外部 and 内部测量。例如，设置量仪用于孔径测量，不需要特殊的校对规校准，由块规或硬质合金测量面之间的类似校准件校准，简单并且可靠。 进口德国长度测量仪代理德国Kordt通用长度测量仪长度测量,内外径测量进口德国长度测量仪代理德国Kordt通用长度测量仪长度测量,内外径测量

产品描述

通用长度测量仪,齿轮测量中心,内外径测量

【简单介绍】 32系列通用量仪用线性测量法测量外部和内部尺寸，测量外部和内部尺寸之间的差值（差动测量），测量孔、孔中心距和凹槽距离。测量范围最大可到3500mm. 量仪交付使用前，被调整为测量相同的外部 and 内部测量。例如，设置量仪用于孔径测量，不需要特殊的校对规校准，由块规或硬质合金测量面之间的类似校准件校准，简单并且可靠。

【详细说明】

通用长度测量仪

321系列通用长度测量仪

32系列通用量仪 用线性测量法测量外部和内部尺寸，测量外部和内部尺寸之间的差值（差动测量），测量孔、孔中心距和凹槽距离。测量范围最大可到3500mm. 量仪交付使用前，被调整为测量相同的外部 and 内部测量。例如，设置量仪用于孔径测量，不需要特殊的校对规校准，由块规或硬质合金测量面之间的类似校准件校准，简单并且可靠。

321系列通用长度测量仪

321系列通用长度测量仪

结构特点：可实现内外测量迅速改变，方便、可靠 内部转变为外部测量不需要重新校准标准件设置范围大指示表在旋转轴上任何位置不失真，读数简便测量附件多，适用于多种测量测量元件方便更换可使用传感器传输测量数据到EDP

可调滑杆（1）和一个测量车架（2）在一个圆柱上支撑一个测量元件分别用于外部和内部测量。设置基本尺寸时，可调滑板（1）必须被定位在测量器上。测量架采用球轴承支撑，运动直接传递到指示表（3）。圆柱末端的反向装置（4）可改变测力的方向。简单运行这个装置，改变外部到内部测量或反之。不需要从新校准。平行硬质合金测量表面（5）用来进行外部测量。对内部测量，使用可更换的测量元件（6）。保证测量精确，互换支架（7）。调整是在测量力影响下进行的，消除了测量中任何圆柱或测量元件的弯曲引起的影响。

技术参数：

工具尺寸编号 321 100

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

测量范围 A和L

0~56

45~160

140~280

240~450

430~740

710~1020

1000~1500

1500~2000

2000~2500

2500~3000

3000~3500

指示表旋转的 最大指示误差

< 1 μm

< 2 μm

测力 (N)

12

16

标准偏差3S (μm)

< 0.5

< 1

< 2

< 3

< 3.5

< 5

< 8

< 10

用于内部测量的测量元件 (测头)

32182

32181

32183

用于外部测量的测量元件（测头）

32196

1) .内部测量的最小尺寸依据测头而定 2) .从尺寸7开始，量仪的基本校准和测量必须在水平位置完成
3) .根据需要可提供较低测力。

内表面测量

82测头

A型

B型C型：用于平面形沟槽D型：用于圆形沟槽E型：用于楔形导向F型：平行内表面测量G型：公法线长度
H型:最度测量测头尺寸编号基本直径?L1L2110.5632210.56109315.562018420-564037

订货示例：321 82 A3型 测头，选择L1=20；L2=18测头直径?=15 ~ 56321 82G测头，321 82
G型 特别型号根据要求制造

321 81 测头

A型

B型:硬质合金C型：D型E型F型：用于齿轮测量G型：用于齿轮测量H型:硬质合金

321 83 测头

A型

B型:硬质合金C型：D型E型

测头尺寸编号L可调整10~12212~24324~36436~48548~60

订货示例：一对测头321 82 A型;选择L尺寸为24 ~ 36，订货号为：321 83 A3特殊型号根据要求制

321 96测头

321 86 支撑块

测头 321 96使用于较深长度的测量：321 96.1 L=63mm 321 96.1 L=83mm

支撑块321

86使用于内外测量，成套包括5个支撑块，L1=5,10,15,20和25mm（特殊长度按要求定制）

孔中心距离测量

测量盘321 93测量孔中心距离，适用于孔径16-50mm。每个孔径需要一个测量盘。中心测头321 92带圆形螺母和特殊扳手（用于成对测量盘 321 92）支撑板321 94支撑测量盘321 93和支撑块321 86（成对）

校准块321 89校准

321 89 校准块

校准块321 89：是内外测头（A=L）之间的基本校准件 校准方法：使用321 89是最简单和最精确的校准方式 基本校准是对内外测头进行校准，内外测头显示相同的值。

321 89校准方式

校准件货号：

订货号适用于321 89 .1321 100.1321 89 .2321 100.2321 89 .3321 100.3321 89 .4321 100.4321 89.5321 100.5

内、外及结合测量

321 100测量仪 使用对比法进行内外测量。由于内外测头在距离上的偏差是已知的且通常为零（已知基本校准），所以测量内尺寸不需要对测头进行特殊的校准，即测量仪使用块规或校准件校准外测量面时 就已对内测头进行了校准。也就是说，内尺寸需要进一步校准，可以通过使用块规设置外测头实现，内测头不需要特殊校准。

应用实例

322系列通用长度测长仪

结构特性：

独特的设计

测头是基于公司长期经验研发的，并且结合碳纤维管料的优势进行了特殊设计应用，是一种重量超轻、温变系数小并且精度高的长度测量仪；测量300mm装置仅980g重，测量3000mm的装置仅2300g的重量。

灵活的适应性

测量内外长度，四个基本仪器的测量范围大约在300-3000之间。仪器有150mm的调整范围，它10mm的量程简化了设置和测量。

精度高、寿命长

量仪适用于生产现场，球轴承测量的接触不会受污染及液体的影响。因碳纤维的热膨胀系数低，设置好的长度可以维持较长的时间。定位体、不同的测头和其它附件增强了仪器的功能性。量仪和特殊设计的中间碳管连接的牢固性好且重量轻。

示意图

A 碳管连接件 B 指示表 C 所有标准显示表用标准表接口 $\varnothing 8H7$ D 升降杆 E
可使用不同的测点 F 可以使用不同型号的支架 G 内/外测量用开关 H
用预载线性球轴承的精密和持久测量装置 J 测点连接螺纹M2.5K
所有设置使用艾伦内六角扳手实现

进口德国长度测量仪代理德国Kordt通用长度测量仪长度测量,内外径测量进口德国长度测量仪代理德国Kordt通用长度测量仪长度测量,内外径测量进口德国长度测量仪代理德国Kordt通用长度测量仪长度测量,内外径测量进口德国长度测量仪代理德国Kordt通用长度测量仪长度测量,内外径测量进口德国长度测量仪代理德国Kordt通用长度测量仪长度测量,内外径测量进口德国长度测量仪代理德国Kordt通用长度测量仪长度测量,内外径测量

北京地泰科盛科技有限公司