重庆HDPE双壁波纹管厂家

产品名称	重庆HDPE双壁波纹管厂家
公司名称	重庆维联管道设施有限公司
价格	22.00/米
规格参数	品牌:重庆维联 型号:300/400/500/600/800 颜色:黑色
公司地址	重庆市渝北区财富大道3号19-10
联系电话	13983013411

产品详情

重庆HDPE双壁波纹管厂家

介绍：

现货

是

数量

99999

颜色定制

是

颜色

白色、黄色、黑色、红色、绿色等

规格定时

规格

200/300/400/500/600/700/800/1000

使用年限

50年

环刚度

4KN/8KN/10KN/12KN

使用温度

-60至60

长度

6米/根

配件

密封圈、热缩套

发货

重庆

物流

货运、汽运等

应用

排污、排水等

热熔方式

1.电熔衔接2.承插式热熔衔接3.直接热熔衔接

供应产品

HDPE双壁波纹管/HDPE钢带管/FRPP管/中空壁管

规格

环刚度4KN（单价）

环刚度8KN（单价）

200

16

28

300

24

32

400

30

38

500

50

65

600

68

78

800

89

98

1000

99

105

HDPE双壁波纹管介绍：

产品介绍：

HDPE双壁波纹管介绍

HDPE双壁波纹管，简称PE波纹管，80年代初在德国首先研制成功。经过十多年的发展和完善，已经由单一的品种发展到完整的产品系列。在生产工艺和使用技术上已经十分成熟。由于其优异的性能和相对经济的造价，在欧美等发达已经得到了极大的推广和应用。

双壁波纹管材是以高密度聚乙烯为原料的一种新型轻质管材，具有重量轻、耐高压、韧性好、施工快、

寿命长等特点，其优异的管壁结构设计，与其他结构的管材相比，成本大大降低。并且由于连接方便、可靠，在国内外得到广泛应用。大量替代混凝土管和铸铁管。

HDPE双壁波纹管生产工艺：

生产工艺：

HDPE双壁波纹管是采用高密度聚乙烯（HDPE）为材料，经挤出和特殊的成型工艺加工制造而成的内壁光滑、外壁为全封闭波浪型的特殊管道在加工制造过中，聚乙烯材料通过高温塑化和双机共挤，在专用的成型机头和成型模具内，将内外层材料在波峰分开，并在波谷内溶合为整体，在特殊波浪型模具内通过真空负压方式成型并冷却而成为双壁波纹管产品。

HDPE双壁波纹管特点：

特点：

① 环形波纹结构：具有刚柔兼备的优良力学能。环刚度大，柔韧好。②管道内壁光滑平整：流体摩擦阻力小，辅流量大③ 耐化学腐蚀好：卫生无毒无二次污染，环保好③适当的饶曲：可不用管件直接将管材铺设在弯曲半径较大的沟槽内。④ 中空结构，重量轻：运输及施工方便，工程费用低，使用寿命长（50年）。⑤优良的耐低温能：正常的工作量温度为-40°C-40°C。⑥
抗冲击良好：HDPE的抗冲击强度是PVC的6倍，PPR的4倍⑦
连接方便：柔橡胶圈密封好，长期运行质量可靠，无泄漏。

HDPE钢带管介绍：

HDPE钢带管介绍：

钢带管也称埋地排水用钢带增强聚乙烯（HDPE）螺旋波纹管（以下简称MRP），是我国近年开发出来的一种新型塑料埋地排水管。该产品用连续钢带压成近似^形的螺旋钢肋缠绕在内外两层热熔接的聚乙烯间，把钢材的高钢度、高强度和聚乙烯的柔韧、耐腐、耐磨结合在一起。生产直径范围300-2200毫米，长度6-10米，环钢度可以达到SN8、SN10、SN12.5、SN16四个等级.弥补了过去较大直径塑料埋地排水管一般环刚度只能达到SN8的限制。该产品可以采用多种连接方法适应不同的工程需要，较好地满足了密封可靠性和连接施工方便的要求

HDPE钢带管特点

①管道材质为抗腐蚀HDPE材料，不会被污水及废水中的酸碱及油份等腐蚀。

②产品为柔性管道，受到外部冲击力时，恢复原形性能优越，地基沉降情况下也不易破裂。

③管道的基材特性在20°C可有效使用50年以上，因此管道有较强的抗老化性。

④在零下60°C的环境里，管材不会冻坏或漏水。

⑤管材重量仅为同规格混凝土管的1/8，传统缠绕塑料结构管的2/3，便于运输，施工方便，不需使用大型施工设备。

⑥管道重量轻，连接方便，对开挖工程要求不高，在城市排水工程建设时，能大量节省工程时间和工程

费用。

⑦连接方式多样、简单，在现场即可简便迅速的施工。

⑧管道摩擦系数低，介质输送能力强。

⑨内部光滑，摩擦阻力小，排水速度快。

⑩聚乙烯本身是无毒性可再生利用材料，不会对环境造成污染。

HDPE钢带管产品参数

序号

项目

要求

1

环刚度（KN/m²）

SN8

≥8

SN10

≥10

SN12.5

≥12.5

SN16

≥8

2

冲击性能（TIR）

≤10%

3

环柔性

试样圆滑，无反向弯曲，无破裂

4

烘箱试验

排水管熔缝处应无分层，无开裂

5

蠕变比率

≤2%

6

焊缝的拉伸强度

公称尺寸/mm公称直径

管材能承受小拉伸力(N）

300≤DN/ID≤500

600

600≤DN/ID≤800

840

900≤DN/ID≤1200

1020

1300≤DN/ID2000

1460

DN/ID≤2000

1600

7

试样圆滑，无反向弯曲，无破裂

8

排水管熔缝处应无分层，无开裂

9

蠕变速度

≤2%

链接方法：

安装链接方法：

HDPE双壁波纹管连接的技术在不断的使用中逐渐成熟，它的热熔连接包括以下三种方法：

①电熔衔接

电熔衔接一般用在受安装部位约束、无法施行热熔衔接的处所。相同[redacted]的热塑性管道衔接时，插入特制的电熔管件，由电熔衔接机具向电熔管件通电，依托电熔管件内部预先埋设的电阻丝发生所需求的热量进行熔接，冷却后管道与电熔管件连成为一个全体。电熔衔接的特点是衔接便利、疾速、接头质量好、外界要素搅扰小 [1] 。

②承插式热熔衔接

为进步承插衔接的运用压力，也可采用在承插部位加套管，承插式热熔衔接是将管材插入端和承插端别离加热变软后，敏捷刺进，冷却后即可达到对比结实的联系。

③直接热熔衔接：将管材管件衔接部位加热，直接对其进行热熔衔接。

管道修补方法介绍：

①HDPE双壁波纹管管道敷设后,因意外因素造成管壁出现局部损坏,当损坏部位的面积或裂缝长度和宽度不超过规定时,可采取粘贴修补措施.

②HDPE双壁波纹管管壁局部损坏的孔洞直径或边长不大于20mm时,可用聚氯乙烯塑料粘接溶剂在其外部粘贴直径不小于l00mm与管材同样材质的圆形板.

③管壁局部损坏孔洞为20～100mm时,可用聚氯乙烯塑料粘接溶剂在其外部粘贴不小于孔洞尺寸加l00mm与管材同样材质的圆形板.

④管壁局部出现裂缝,当裂缝长度不大于管周长的1/12时,可在其裂缝处粘贴长度大于裂缝长度加100mm、宽度不小于60mm与管材同样材质的板,板两端宜切割成圆弧形.

⑤修补前应先将管道内水排除,用刮刀将管壁面破损部分剔平修整,并用水清洗干净.对异形壁管,必须将贴补范围内的肋剔除,再用砂纸或锉刀磨平.

⑥粘接前应先用环已酮刷粘接部位基面,待干后尽快涂刷粘接溶剂进行粘贴.外贴用的板材宜采用,从相同管径管材的相应部位切割的弧形板.外贴板材的内侧同样必须先清洗干净,采用环已酮涂刷基面后再涂刷粘接溶剂.

⑦对不大于20mm的孔洞,在粘贴完成后,可用土工布包缠固定,固化24小时后即可还土；对大于20mm的孔洞和裂缝,在粘贴完成后,可用铅丝包扎固定.

⑧在管道修补完成后,必须对管底的挖空部位按支承角的要求用粗砂回填密实.

⑨对损坏管道采取修补措施,施工单位应事前取得管理单位和现场监理人员的同意；对出现在管底部的损坏,还应取得设计单位的同意后方可实施.

⑩如采用焊条焊补或化学止水剂等堵漏修补措施,必须取得管理单位同意后方可实施.

当管道损坏部位的大小超过上列条文的规定时,应将损坏的管段更换.当更换的PE双壁波纹管材与已铺管道之间无专用连接管件时,可砌筑检查井或连接井连接.

接口处理方法：

接口处理方法：

HDPE双壁波纹管管道接头应采用弹性密封橡胶圈连接的承插式接口，橡胶圈接口应遵守下列规定：

①接口前，应先检查橡胶圈是否配套完好，确认橡胶圈安放位置及插口的插入深度 [2] 。

②接口时，先将承口的内壁清理干净，并在承口内壁及插口橡胶圈上涂润滑剂，然后将承插口端面的中心轴线对齐。

③接口方法应按下述程序进行：DN400及其以下管道，先由一人用棉纱绳吊住被安装管道的插口，另一人用长撬棒斜插入基础，并抵住该管端部中心位置的横挡板，然后用力将该管缓缓插入待安装HDPE双壁波纹管管道的承口至预定位置；DN400以上管道可用两台手扳葫芦将管节拉动就位。接口合拢时，管节两侧的手扳葫芦应同步拉动，使橡胶密封圈正确就位，不扭曲、不脱落。

维护要求：

维护要

①在实践加工和运用中，常常会呈现一些原因使得波纹管损坏，这是需求咱们留心的当地，下面带咱们了解波纹管的维护关键。搬运到现场的波纹管要会集堆积规整，不能在波纹管上践踏，波纹管要掩盖维护，防止风吹雨淋使其提早老化。

② 切开波纹管要平直，不能切成斜口，波纹管接头的办法：波纹管接头处要外包0.3米长的大号波纹管，而且两端头要对半拧紧，中心不得留有空地。为确保中心不留空地，应在两接头端头处做好符号。做好后要用胶带包裹紧密，以防漏浆。

③波纹管方位定位要，尤其是接近接头的部位，波纹管定位钢筋距离为0.5米，不能短少。焊接钢筋接近波纹管时，要采纳办法维护波纹管不能被灼伤，假如不当心被灼伤到，灼伤处要用胶带包裹紧密。

④考虑到顶板波纹管数量在逐步削减，但凡与波纹管抵触的部件都要躲避波纹管，浇筑砼时，不能对着波纹管放料。振捣棒不能与波纹管磕碰，禁止两个振捣棒夹着一根波纹管振捣。特别是腹板振捣时，禁止振捣棒在同一方位长期振捣，振捣时刻以不超越20秒为准。

储存方法：

储存方法：

①应贮存于常温干燥库中。直管应平放，堆码高度不得超过2
m。脱件和成盘的多孔管可以平放，但应避免重压或挤压堆放。

②不允许与有毒有害物质混放，应远离热源，在存放处应设置醒目的禁火标志。

③存放期自生产之日起，一般不得超过2年。

使用区域：

使用区域：

①市政工程:用于雨水、污水埋地排水管;

② 道路工程:用于铁路、高速公路的导渗及排水管道;

③ 工业用途用于工业领域的污水管道;

③垃圾填埋场:用于垃圾处理的导渗排水管;

④机场、港口、码头工程: 大型机场、港口、码头工程用排水、排污管道;

⑤水利工程: 低压输水管道;

⑥通讯工程:铁路、公路通讯线路，通讯电缆、光缆保护管;

⑦建筑工程:室外埋地雨水、污水管道。