

# 冷弯机原料带钢的宽度允许偏差

产品名称	冷弯机原料带钢的宽度允许偏差
公司名称	霸州市霸州镇利兴轧辊设备配件厂
价格	面议
规格参数	品牌:利兴 型号:50、60、70
公司地址	霸州市霸州镇花车店村委会院内
联系电话	0316 - 7237917 13603162132

## 产品详情

### 冷弯机

成形所需要的原材料的尺寸偏差检测项目有：板厚、宽度、板形等。有关标准对于冷弯机宽带钢厚度公差的规定，可以参照其相应的国家标准，对于冷弯机原料带钢的宽度允许偏差。

一般冷弯机成形所使用的带钢宽度的允许偏差均严于带钢标准中一般纵剪带钢宽度的允许偏差，这要根据冷弯机原材料的厚度以及产品断面尺寸允许偏差的要求具体确定。对板形的要求，如带钢的不平度会影响宽幅波纹板产品的外形质量，会对冷弯机型钢产品的平直度和扭转带来不良的影响。特别是对于那些要求平直度和扭转严格的产品，对于原料带钢的板形质量要求，也应该给予充分的重视并采取相应的对策。文章来源：冷弯机<http://www.chequanji.com/>

霸州市利兴机械设备厂

联系人：王经理 13603162132

邱经理 13930658701

电话：0316-7237917

传真：0316-7239681

Q Q：1731757859

邮编：065700

邮箱：1731757859@qq.com

网址：www.chequanji.com

地址：河北省霸州市花车店工业园区

厂名：霸州市利兴机械设备厂

标题：冷弯机原料带钢的宽度允许偏差