磨床车床铣床机床多功能专用数显表数显改造

产品名称	磨床车床铣床机床多功能专用数显表数显改造
公司名称	威海三丰电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:SUNEFULL 型号:SF600 供电电:◆AC220V 50Hz
公司地址	威海市经技区齐鲁大道127号
联系电话	0631-3632623 13356311555

产品详情

SF600

光栅表使用说明

技术特点SF600型光栅表是一个六位显示的位置、控制、显示模块。可广范应用于工业控制领域。

◆ 国际通用的96×48×115mm标准机箱，六位0.56英寸数码管显示。

◆ 输入A和输入B构成双输入端，可识别相位为90度的脉冲编码器信号。

◆ 可输入单路开关信号（脉冲）用于计数（单向）或测速。

◆ 设有外部清零端子，可由外部开关控制清零。

◆ 设定两个控制值，两路继电器输出，可用于控制或报警。

◆ 可选4种继电器输出方式。

◆ 可设定自动延时复位时间，实现自动延时复位功能。

◆ 峰值显示功能。

◆ 可计数/计速，由内部参数设置。

◆ 参数设定密码保护功能。

◆ 当前计数值、设定值掉电不丢失。

◆ 可设定倍率，确定输入脉冲与显示值之间的比例关系。

◆ 外接传感器：

a. 角、线位移光栅传感器，给传感器提供5V(100mA)、12V(100mA)供电。其它电压可定制。

b. 接近开关或霍尔开关，可对其脉冲进行计数或测速，只接于A相端子。

◆ 计数倍率：单倍频、双倍频、四倍频可选（倍率值为1.000时为四倍频）。

◆ 差补功能：可设定1个插值基点，从而实现线性差补功能。

◆ 具有4~20mA电流输出功能。

◆ 具有485通讯功能。通讯波特率为9600bps，0.5秒主动发送一次显示值。

技术参数

◆ 供电电压：AC220V 50Hz

◆ 输入阻抗：5K

◆ 脉冲频率：≤500K

◆ 倍率范围：0.000~999.999

◆ 显示范围：-999999~999999

◆ 脉冲电平：低电平：-50V~0.5V 高电平：3.5~50V

◆ 脉冲宽度：最小2us

◆ 触点容量：AC220V1A DC24V1A

◆ 安装方式：卡入式

◆ 开孔尺寸：92×43.5mm

◆ 环境温度：-10°C~50°C