

第三方焊接工艺检测

产品名称	第三方焊接工艺检测
公司名称	天津容大检测有限公司
价格	3133.00/组
规格参数	品牌:容大
公司地址	天津自贸试验区（空港经济区）空港国际物流区第二大街1号312室
联系电话	022-58710757 13102238283

产品详情

第三方焊接工艺检测

检测目的：评定施焊单位是否有能力焊出符合相关国家或行业标准、技术规范所要求的焊接接头。

检测范围：适用于锅炉，压力容器，压力管道，桥梁，船舶，航天器，核能以及承重钢结构等钢制设备的制造、安装、检修工作。

PQR是Welding procedure qualification record的英文缩写，所以有时也写成WPQR，一般译作“焊接工艺评定报告”。PQR是指在焊制评定试件时选用的实际焊接参数的记录和无损探伤试验及机械性能试验的结果。

工艺评定记录（PQR）是试件焊接时所用焊接数据的记录。PQR是焊接试件时记载焊接变素的记录，它同时记有试样的试验结果。

PQR测试项目有宏观金相，拉伸，弯曲，冲击，硬度，无损探伤等等。

PQR目的

PQR是焊接工艺评定后期的一个结果记录，最终由公司技术部门签字认可。PRQ是通过焊接工艺评定试验(即Welding procedure qualification tests)而得来的，它的目的在于：

A 对拟出的焊接工艺(PWPS)进行检验，是否具有可操作性、合理性；

B 焊接材料选用是否正确，焊接工艺参数是否合适；

C 证明工厂的设备、人员等技术状态的良好性，有能力从事指定的焊接工艺，能获得合乎标准要求的焊接质量。

焊接工艺评定程序

完整的焊接工艺评定程序一般可分为五个步骤：提出工艺评定项目；编制工艺评定任务书和焊接规程；进行工艺评定试验；编写工艺评定报告；编制焊接规程以指导生产。其程序如图所示：

PQR与WPS关系

经过WPQT这一过程产生的PQR，是原则性的文件。所有内容一经认可，具有法定效力，用于指导编制施工用WPS。合理的焊接工艺和严格的检查，是生产过程中焊接质量控制的关键。严格的检查，从母材、焊材到焊接接头以致整个焊接结构，包括化学分析、力学性能、无损检测和变形测量、焊缝外观检查等等，在焊接工程指导书、焊接工艺评定报告以及有关标准、规程中都有明确规定，必须认真执行。