

# 影响秸秆颗粒机质量的因素

产品名称	影响秸秆颗粒机质量的因素
公司名称	山东金格瑞机械有限公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:金格瑞 型号:470
公司地址	济南市章丘城东工业园丰年大道
联系电话	0531-81293366 13864178769

## 产品详情

影响木屑颗粒机质量的因素有很多，大体来说有五方面的因素，那么接下来相关内容分享给大家。章丘颗粒机专业生产制造机械20年，专业生产各种型号的秸秆颗粒机，质量好，设备稳定13953123873

木屑颗粒机在生物质颗粒生产线中占有主导地位，它决定着制粒效率的高低。木屑颗粒机的生产能力是指在单位时间内设备压制成型物料的多少，物料的多少就决定了木屑颗粒机的价格。因此，提高木屑颗粒机的生产能力是生物质颗粒生产工艺重中之重。

- 1、物料的硬度。越硬的物料制粒起来越困难，需要的成型压力也越大，而且对木屑颗粒机设备的磨损越严重。制粒的速度慢，当然制粒能力就小。这就需要我们在物料的选择上要适中。
- 2、物料的组成。制粒前物料的粒径越小越容易制粒，因为这些物料粒径越小，越容易被压辊压入模孔，成型才能更加致密。因此应在物料前期处理阶段尽可能的减小物料粒径。将粗物料尽量从物料中筛选出来，以免影响木屑颗粒机的正常工作。
- 3、物料的含水率是影响制粒效果的重要因素。含水率越高，制粒出来的物料成型越差，含水率越低，则制粒成型越好。但是过低的含水率会造成能耗过大，物料密度过高，磨损加剧，这方面要看颗粒使用厂具体的要求而定，如无特殊要求，一般的将物料的含水率设为中间即可。
- 4、物料的粘度。即物料的粘度越大，越容易粘附。粘度大的物料在木屑颗粒机内会粘附在制粒腔的内壁，如不能及时进行清理，会严重影响木屑颗粒机的工作效率，严重的还会影响木屑颗粒机的正常工作。因此，在选择物料的时候，一定要注意物料的粘度不能太大。
- 5、模具和物料的匹配程度。物料由于性质不同，需要不同压缩比的模具来提供合适的压力压制成型，只有模具的压缩比和物料匹配最佳时，才能保证机器发挥其最佳的使用性能，才能以最低的成本保证物料成型。综上所述，影响木屑颗粒机生产能力的主要因素是由所要原料的物理性所左右的，所以提醒广大用户在制粒的时候要选择适合木屑颗粒机制粒的物料进行生产，这样不仅能提高木屑颗粒机工作效率，还能延长木屑颗粒机的使用寿命和提高粒的质量，可谓一举三得！

以上是影响秸秆颗粒机质量的因素5个因素，更多问题请咨询13953123873