

液压钢筋张拉机

产品名称	液压钢筋张拉机
公司名称	宁津县双利建材设备有限公司
价格	面议
规格参数	双利:凌峰 液压张拉机:螺杆张拉机
公司地址	山东宁津县山东省德州市宁津县保店镇张宅街
联系电话	13734346680

产品详情

张拉机分手动、电动和液压传动张拉机等。液压张拉机拉力大、重量轻，使用灵活方便。按钢筋张拉工艺有先张法和后张法两种。先张法用的夹具可以重复使用；后张法用的锚具将成为构件的一部分，不能取下再用。常采用不同的夹具来锚固各种钢筋，圆锥形夹具用于锚固直径12~16毫米的钢筋，墩头梳筋板夹具适用于板类构件中张拉低碳冷拔钢丝，波形夹具可成批张拉和锚固钢丝，螺杆锥形夹具则用于钢筋束的后张自锚。作业时，钢筋的一端锚固，另一端由张拉机通过夹具把钢筋夹紧张拉。穿心式张拉机作业时，将钢筋穿入，打开前油嘴，由液压泵把高压油送入后油嘴，使张拉缸后退，利用尾部锚具将钢筋锚固并张拉。张拉到所需应力值后，关闭后油嘴。前油嘴进油，活塞向前推出，顶压锚塞，使钢筋锚固。回程时，活塞靠弹簧复位，完成张拉。

管类构件可采用环向预应力缠筋机，在管坯上缠绕预应力螺旋钢筋作业时，管坯由卡盘夹持，通过调直张紧滚轮在管坯上绕4~5圈应力不大的螺旋钢筋，此后液压缸使两侧的张紧轮分开，钢筋便张拉到预定的应力值。此时管坯旋转，并开动小车，管体上就连续绕上预应力螺旋筋。螺距的大小由小车的行走速度来控制。随着预应力构件生产批量的增加，一些专用的连续张拉设备得到发展，其特点是成组张拉效率高，需要的张拉力较小，可双向交叉配筋，张拉均匀，易于实现自动化生产。

我公司开发的多功能预应力张拉设备，适用于长线台张法工艺，该机自动化程度高、使用寿命长、准确性高、张拉力大、能达到60KN，是大中小型预制厂的理想钢筋张拉设备，同时我公司还提供优质锚具。

钢筋张拉机是楼板机、墙板机、水泥立柱机、过梁机、楼梯踏步机等设备的配套工具。可按场地的长短定数多少拉力（公斤）。本设备操作简单，安全性高。拉到位后自动停止。能按照预定的张拉力与预应力自动控。制是预制水泥厂不可缺少的设备之一。