

LCD手机配件气密性防水泄漏检测系统

产品名称	LCD手机配件气密性防水泄漏检测系统
公司名称	深圳市保利发测控技术有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:DMC 型号:OBET2.1 使用温度范围:18 ~30
公司地址	深圳市宝安区宝安71区华丰新政工业园B栋
联系电话	18688782305

产品详情

手机LCD部品气密性防水泄漏检测系统 [DMC WPT OBET 2.1](#)检查 原理 手机防水泄漏检测仪器

概要

防水检测可以实际放入水里Test 还有一种方式是利用空气代替真水进行 Test 的方式。

WPT [OBET2.1](#)

设备是供给AIR后可以短时间内准确的测试出检测的产品是否有防水功能的防水测试设备。

空气和水的不同点是粘度. 空气比水的粘度较低。

所以 同样的压力, 同样的 Size的 Hole的时 空气比水粘度较低因此更容易通过.

防水测试方式也同样相比真水测试方式利用空气测试的方式更快更准确效果会更好。

原理

玻意耳定律 $k=pv$ 的 利用 设定的体积变化率压力测试。

Test 方式 外压方式， 内压方式 区分。

外压方式

外压方式是 Test 的产品放入密封的容器里后外注入Air 检测密封容器里有无Leak发生的检测方式。所以和

水中环境最接近的测试方式。手机防水泄漏检测仪器

Air 注入口和排气口的组成，精密压力传感器的使用供给的压力对比一定时间经过后空气的变化率（体积变化率）判断良品或者不良品。

所以注入口压力 (P) 10kpa时密封的容器的体积为(V)30cm³的情况 常数(K)会变为300。

但是, 产品的 裂痕 又或者不良因素时在排气口部 Air的Leak产生的情况, 体积 (V)会 变大

压力会急剧下降。这时变化的压力会被 Sensor 读取 graph化后 良品,不良品按照标准进行判定。

内压方式

产品 内部的 压力(空气) 有注入口排气口在外部的的方式。

手机防水泄漏检测仪器

手机LCD部品气密性防水泄漏检测系统 [DMC WPT OBET 2.1](#)设置

1) Air Hose(外径 6)设备的 Main Air 供给口完全插入

2) 设备的 Air Hose 连接 完毕后, 切断的 Air Hose 发面转开后 Open 即可.

3) 设备的 电源线缔结后打开电源开关.

4) Main Air Regulator 阀门 及 Cylinder Air Regulator 阀门转动后对准供给压力即可.

- 如图一样阀门向上拧开后转动设备前端的 Digital Press gauge 数值调整到想调整的设定值对准即可。

- Main Air Regulator 设定压力要比测定压力调整到更高数值 Cylinder Air Regulator

设定的 压力 Jig 符合配置一样设置.

- 设置完成后阀门重上往下按住关闭发梦意味着供着者无法调整调节器。

- 下列 图片是 Air Regulator 作业的例。

5) Option 事项

如果现场没有设置Air Line, (Air Compressor)和一定要设置水分清除器。