

大吨位弓型卸扣生产厂家-河北神力集团

产品名称	大吨位弓型卸扣生产厂家-河北神力集团
公司名称	河北神力索具集团有限公司
价格	189.00/件
规格参数	品牌:神力 型号:卸扣
公司地址	河北省保定市清苑东阎工业区
联系电话	0312-5537152 13313220753

产品详情

弓形卸扣的宽砧强压工艺采用宽平砧面、大进给量和弧压以改善内部质量，锻合钢锭的内部疏松和减少偏析影响，使锻件得到坚实的心部。对于高合金钢锻件，弓形卸扣采用用135的上下V型砧载压来锻实中心部分，比平砧级合金钢的中心部分更有效。用平砧锻压试验的同时，也用上宽、下V型砧实验，证实了后者压实中心疏松部分的效果是好的，仅次于宽平砧而优于节平砧，关键是砧面要宽，压下量要大，要使砧子与钢锭的接触面大。才能压透中心。

直接拔长工艺

大钢锭不经墩粗，以一定的锻造比直接锻到锻件尺寸，质量与锻粗的完全一样。所以一般都直接由钢锭拔长到锻件，除非订户要求锻粗，或锻造弓形卸扣比不足必须进行锻粗。采用钢锭直接拔长法，一般大钢锭的锻造比要求至少为4:1，可以保证中心部分锻实。对于墩粗后进行墩粗的锻件，粗锻的锻比应为2:1，墩粗的变形量，至少为50%(墩粗比2-2.2)，锻粗后再拔长，锻造比不小于2:1，一般地说。使用尽可能小的钢锭直接锻造拔长，不能达到最小的锻造比时再进行墩拔长。

空心冲孔工艺

过去用实心冲冲心部孔，仍有残留的非金属夹杂，后改用450毫米空心冲冲去心部，然后在万吨水压机上锻造成形，最后用300毫米空心冲冲孔，保证了叶轮的内孔质量。

河北神力集团专业的卸扣生产基地，卸扣在电力、冶金、石油、机械、铁路、化工、港口、矿山、建筑等各行各业都广泛被运用。河北神力集团卸扣种类齐全，大吨位卸扣，美式卸扣，国标卸扣或可来样定制加工，河北神力卸扣全体部门人员竭诚为您服务，期待您的光临。

河北：神力索具集团有限公司

地址：河北省清苑东阎工业区

电 话 : 0312-5933905

手 机 : 13315424019

联系人 : 苑女士

传 真 : 0312 - 8151607

邮 编 : 071100

网 站 : <http://www.shenlixiekou.com>

邮 箱 : shenlixiekou@163.com