

# 正三通管件模具加工

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 正三通管件模具加工                 |
| 公司名称 | 台州市黄岩九铨模具厂                |
| 价格   | 25000.00/副                |
| 规格参数 | 品牌:九铨模具<br>包装:木箱<br>产地:台州 |
| 公司地址 | 浙江省台州市黄岩西城模具城             |
| 联系电话 | 13306567581 13306567581   |

## 产品详情

正三通管件模具加工|正三通管件模具加工实惠|黄岩正三通管件模具加工

九铨模具是一家专业从事正三通管件模具加工加工制造的企业，有多年的模具制造经验。

主要制造正三通管件模具加工，物流箱模具，折叠周转盒模具等等，正三通管件模具加工秉承欧美模具先进制造工艺，品质上乘，已成为国内多家日用品生产商的指定合作厂家。

九铨模具在正三通管件模具加工制造方面的优势模具流程：接单 审图 模具设计 准备材料 检验 型腔CNC粗加工（淬火） 型腔CNC精加工 模具模架加工 机械加工（模具零件加工等） 检验 装配 检验 试模 检验 喷砂、蚀纹/抛光（氮化/电镀） 试模 检验 发货。

正三通管件模具加工 制造及注塑成型加工模具材料：  
P20,718,718H,2738,2316,S136等等多种材料供您选择，

模架：45# 预硬 > 30 HRC

冷却系统:采用优化设计的循环流水,提高生产效率，大大降低您的生产成本。

模具寿命: P20正常使用不低于50万模次

运输方式:在模具出运前必须装上锁模片，包装坚固、防锈,塑料运输

售后服务:模具保修1年，保修期间免费维修

备注:模具在生产过程中我们每个星期要向客户提供模具进展情况。

正三通管件模具加工保养比塑料模具维修更为重要，模具维修的次数越多，其寿命越短；而模具保养得

越好，其使用寿命就会越长。模具保养主要分三点：

- 1.正三通管件模具加工日常保养：各种运动部件如顶针、行位、导柱、导套加油，模面的清洁，运水的疏通，这是模具生产时每天要维护的。
- 2.正三通管件模具加工定期保养：定期保养包括日常保养之外还要排气槽的清理，困气烧黑位加排气，损伤、磨损部位修正等。
- 3.正三通管件模具加工外观保养：模胚外侧涂油漆，以免生锈，下模时，定模动模应涂上防锈油，模具保存时应闭合严实，防止灰尘进入型腔。

### 三、九铖模具厂之塑料日用品模具系列

（包括正三通管件模具加工，塑料周转箱类模具，塑料垃圾桶类模具，塑料盆类模具，椅子凳子类模具，塑料盘类模具，塑料盒子类模具，塑料衣架模具，日常用品模具，厨房用品模具等塑料制品模具）

### 四、九铖模具厂之模具设计

好的PVC平面四通管件模具结构设计是一副合格模具制造的前提，本厂拥有20年专业管件模具设计制造经验

可以对模具结构和产品结构进行全方面分析（包括：模具脱模斜度，产品表面的缩影，浇注系统的设计

，  
排气系统的设计，冷却系统的设计等）这些模具最主要也最容易出的问题都会模具结构设计时进行反复试验。