

卧式车床与落地车床区别

产品名称	卧式车床与落地车床区别
公司名称	青岛泰威机床有限公司
价格	8788.00/台
规格参数	品牌:泰威 型号:CK61125
公司地址	青岛市城阳区惜福镇工业园
联系电话	0532-87881567 13730998037

产品详情

青岛泰威卧式车床与落地车床区别：

卧式车床特点：

- 1：数控重型卧式车床是模块化设计、具有技术性强，性能更稳定。
- 2：数控卧式车床高精度更高承载，结构设计科学合理，应用范围更广泛，另一方面的优势是操作方便，受到各行业的青睐。
- 3：数控重型卧式车床，实现了数据自动加工的各种要求，锥面、曲面、台阶轴、螺纹等等。
- 4：数据卧式车床具有很高强度的切削性能，床身、床头箱以及刀架等车床关键件都采用了高强度的铸铁打造而成，可保持更长时间的高精度性能。
- 5：重型卧式车床选用的驱动电机具有大马力和高扭矩的大功率电机，即使处于低转速状态下仍可实现高精度的重切削作业。
- 6：卧式车床下的导轨原料是高耐磨铜板，而且是刮研方法更有力保障了接触面积的更大化有效利用。

青岛泰威机床有限公司生产的落地系列车床，具有以下特点：

结构特点：无床身、尾架，没有丝杠。

主轴箱与进给箱连体结构，适用于加工直径大、长度短的工件，可用高速钢或硬质合金刀具对钢件、铸铁件及轻合金件进行加工，可完成外圆、内孔、端面、锥面、切槽、切断等粗、精车削加工。

适宜于车削直径较大的重型机械零件，如轮胎模具、大直径法兰管板、汽轮机配件、封头等，广泛应用于石油化工、重型机械、汽车制造、矿山铁路设备及航空部件的加工制造。

对于粗车加工吃刀量大，传动系统的优化设计极大的降低了机床的故障率，而特殊处理过的齿轮系统可以将更多的阻尼扭矩转移到各个轴，使轴部受力，进而保护了齿部。

车床底座导轨采用滑块连接结构，跨距大、刚性好、适宜于低速重载切削和高速强力切削。

操纵站安装在前床腿位置，操作方便，外观协调。

机床铸件通过振动时效消除内应力，床身也经过超音频淬火，导轨磨加工。

本机床铸件采用HT250材料，经过淬火处理，承载能力大刚性强、精度稳定、导轨高频淬火耐磨性和耐腐蚀性强、外形美观、操作方便、使用寿命长。

自动走刀系统的集成。变频器和伺服电机的使用促使了机床自动化水平的提高，同时进一步提高了机床精度，降低了故障率，提高了操作的安全性和便捷性。

可应用数控系统，操作方便（可根据客户需求配置）。

设计独特 操作方便 经济实惠。