

亚克力板材，亚克力工艺品粘接专用胶水

产品名称	亚克力板材，亚克力工艺品粘接专用胶水
公司名称	东莞市景天胶业有限公司
价格	55.00/支
规格参数	品牌:JUKAM 型号:G-257 规格:500ml/支
公司地址	东莞市大岭山镇颜屋牌坊右侧
联系电话	0769-85317166 13416667820

产品详情

[亚克力胶水](#)，[亚克力胶粘剂](#)，[亚克力专用胶水](#)，[亚克力专用胶粘剂](#)，[压克力胶水](#)，[亚克力粘接](#)，[压克力粘接](#)

[巨箭 压克力PMMA专用胶粘剂G-257](#)

产品简述

[巨箭JUKAM](#) G-257 亚克力PMMA专用胶粘剂综合了溶剂型与树脂型粘接剂的优点、摒弃了其各自的缺点，从而实现了其粘接速度快（数秒内可定位）、强度大、无气泡、不发白、不发黄、不发裂、透明度极佳等理想的粘接效果。

本品完全固化可达本体强度的98%以上；本品可取代UV紫外线胶，不需要紫外线灯光照射，借助太阳光或自然光即可瞬间固化，可为工厂节省大量的生产成本；

适用范围

本品适用范围广泛，可用于各种压克力板材粘接、挤出及浇铸压克力制品的粘接，对进口板材效果极佳，可实现立面、平面、斜面粘接等。

产品参数

有效物质： 90%

剪切强度(cm2):90Mpa

颜色：透明无色

粘度：35-55cps

耐温：-50-150

执行标准：SGS

粘接定位时间：15s

完全固化时间：3h

胶体颜色：无色透明液体

相对密度：1.02-1.05

沸程：65-67 95

使用方法

1.对接：将两块需对接的亚克力板水平放置操作平台上，合拢，并在底部粘一胶带，留下一条不大于0.3 mm

宽的缝隙以备涂沆粘接剂。用注射器将本粘接剂从一边均匀缓慢从缝隙里注入，直到全部注满，待完全固化后揭去胶带即可。

2.立面粘接：立面粘接是应用最为广泛的一种粘接技术，在制作各种亚克力制品中得到普遍的使用。

首先应将需粘接的表面擦拭干净。最好使用靠模实现粘接，使粘接物不晃动，有利于提高粘接的质量。

厚度为3mm以内的亚克力板粘接可直接用注射器从一边均匀而缓慢的注入本胶水，即可完成粘接。

厚度大于3mm的亚克力板粘接，可垫入细金属丝，利用毛细作用完成粘接，在粘接剂固化前抽出金属丝，或可采用把不须粘到的部位贴上胶带保护，留下涂粘接剂部位涂上粘接剂，再斜放入亚克力板挤出气泡即可。

3.斜面粘接

粘接斜面必须90度角靠模，才能防止被粘面的移位。

涂注本粘接剂时应均匀、缓慢。

待完全固化后才能取下靠模。

4.平面粘接

平面粘接是一种比较特殊的方法。

首先将被粘面擦拭干净，并水平置放，在上面注上适量本产品。

将另一块亚克力板的一边斜放接触被涂了粘接剂的亚克力上，然后均匀缓慢放下，从一边将气泡挤出而完成粘接。

注意事项

- 1、所有的亚克力粘接剂都能腐蚀亚克力板的表面，并留下难以消除的痕迹，因此可以用贴不干胶的方法来保护不需粘接的部位。
- 2、油脂、灰尘或气孔都会粘接难以均匀涂布而留下气泡，因此粘接前必须予以清除。
- 3、粘接时粘接剂如用量过少会使粘接剂收缩时带入空气。
- 4、直接的吹风会使粘接面的边沿因粘接剂的快速挥发而发白。
- 5、室内温度、湿度等因素也对亚克力板的粘接有一定的影响。
- 6、亚克力板表面的应力以及因切割刀具所造成的表面应力和降解物会影响亚克力板的粘接效果。
- 7、粘接剂未能完全固化之前，受太阳光的长时间直接照射，会使亚克力制品发生不同程度的黄变，会严重影响亚克力制品的美观。

包装规格

500g/支，10kg/桶，20kg/桶

储存与保质

存放于阴凉干燥处！远离火源，勿让孩童触及！

常温下保质期为6个月。

细心的体会粘接技巧，不断地实践和总结是熟练掌握完美粘接的必由之路。

注：本品有腐蚀性

亚克力胶水，亚克力胶粘剂，亚克力专用胶水，亚克力专用胶粘剂，亚克力胶水，亚克力粘接，亚克力粘接

