

厂家供应高效钢制IC厌氧罐

产品名称	厂家供应高效钢制IC厌氧罐
公司名称	山东圣鑫环保工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:圣鑫环保 型号:IC系列 COD去除率:90%
公司地址	山东省临沂经济开发区悦达路001号
联系电话	0539-8162718 18053967612

产品详情

一、IC厌氧罐的介绍：

我公司山东临沂圣鑫环保厂家供应高效钢制IC厌氧罐是一种高效的多级内循环厌氧反应器，该IC厌氧罐是采用厌氧工艺对废水进行处理的污水处理设备，我公司是一家专业生产IC厌氧罐厂家，公司生产的IC厌氧罐已广泛的应用于制药废水处理、生物制品废水、淀粉废水处理、垃圾渗透液废水处理等不同的浓度有机废水处理领域中。IC厌氧罐是由UASB反应器上下叠加串联构成，高度可达16-25m，高径比一般为4-8，由5个基本部分组成：混合区、颗粒污泥膨胀床区、精处理区、内循环系统和出水区。其内循环系统是IC工艺的核心结构，由一级三相分离器、沼气提升管、气液分离器和泥水下降管等结构组成。

二、IC厌氧罐的特点：

(1) 容积负荷高：IC反应器内污泥浓度高，微生物量大，且存在内循环，传质效果好，进水有机负荷可超过普通厌氧反应器的3倍以上。

(2) 节省投资和占地面积：IC反应器容积负荷率高出普通UASB反应器3倍左右，其体积相当于普通反应器的1/4—1/3左右，大大降低了反应器的基建投资；而且IC反应器高径比很大（一般为4—8），所以占地面积少。

(3) 抗冲击负荷能力强：处理低浓度废水（COD=2000—3000mg/L）时，反应器内循环流量可达进水量的2—3倍；处理高浓度废水（COD=10000—15000mg/L）时，内循环流量可达进水量的10—20倍。大量的循环水和进水充分混合，使原水中的有害物质得到充分稀释，大大降低了毒物对厌氧消化过程的影响。

(4) 抗低温能力强：温度对厌氧消化的影响主要是对消化速率的影响。IC反应器由于含有大量的微生物，温度对厌氧消化的影响变得不再显著和严重。通常IC反应器厌氧消化可在常温条件（20—25）下进行，这样减少了消化保温的困难，节省了能量。

(5) 具有缓冲pH值的能力：内循环流量相当于第1厌氧区的出水回流，可利用COD转化的碱度，对pH值起缓冲作用，使反应器内pH值保持最佳状态，同时还可减少进水的投碱量。

(6) 内部自动循环，不必外加动力：普通厌氧反应器的回流是通过外部加压实现的，而IC反应器以自身产生的沼气作为提升的动力来实现混合液内循环，不必设泵强制循环，节省了动力消耗。

(7) 出水稳定性好：利用二级UASB串联分级厌氧处理，可以补偿厌氧过程中K_s高产生的不利影响。

(8) 启动周期短：IC反应器内污泥活性高，生物增殖快，为反应器快速启动提供有利条件。IC反应器启动周期一般为1~2个月，而普通UASB启动周期长达4~6个月。

(9) 沼气利用价值高：反应器产生的生物气纯度高，CH₄为70%~80%，CO₂为20%~30%，其它有机物为1%~5%，可作为燃料加以利用

三、IC厌氧罐的工程案例：

1. 山东仁和制药有限公司（中药提取）
2. 山东百维药业有限公司（中药提取）
3. 山东华源生物科技有限公司
4. 山东广昊生物制品有限公司