钢板灌注胶、灌注粘钢胶

产品名称	钢板灌注胶、灌注粘钢胶
公司名称	北京中冶欧德建筑技术有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:中冶欧德 型号:D-1502G
公司地址	北京昌平区沙河镇工业园
联系电话	13552800531

产品详情

钢板灌注胶、灌注粘钢胶

优质灌注型结构胶、厂家直销。 详情请咨询:13552800531

灌钢胶 流动性好，易灌注

灌钢胶 强度高，抗震动，耐湿热老化

应用范围

● 本产品广泛用于混凝土构件外部大面积钢板灌注胶加固；混凝土结构湿式外包钢加固；预制构件装配缝隙灌注等

使用说明

● 使用流程

钢板、混凝土钻孔 → 混凝土、钢板的表面处理 → 钢板固定留排气孔
→ 封边 → 配胶、灌胶 → 固化 → 检验。

● 钢板上钻固定螺栓的孔，一般每平方米设定螺栓6~7个，在混凝土相应的位置钻固定螺栓的孔。

● 表面处理

钢板及混凝土粘贴面应认真进行表面处理，钢板进行除锈、打磨处理。混凝土粘合面打磨处理。

● 固定钢板

将钢板悬挂在螺栓上，拧紧螺帽，为了控制胶层厚度，可在每个螺栓孔周围塞垫一定厚度的垫片。

● 留排气孔

在灌浆粘面周边每隔0.5米左右插入一软管作为排气孔，倾斜或垂直钢板安装时只需在顶边设置气孔。

● 配胶及灌胶

根据２：１比例称取A、B两组分，用专用搅拌器搅拌均匀待用，用灌浆设备注胶。注胶应从一段开始，当临近的胶嘴有胶流出时，将当前的胶嘴封闭，移到出胶的胶嘴继续注胶。当排气孔中有胶流出时则将其扎实，倾斜或垂直安装的钢板应从最低位置开始注胶，同时注胶不宜过快，以防形成气囊。

● 固化

常温下（25℃），固化不少于5天，当温度降低，则适当延长固化时间。

● 检验

检验钢板周边是否有漏胶，并以小锤敲击钢板检验钢板的有效粘结面积。不密实区可补贴注胶

孔和排气孔进行补胶。

包装、运输、储存

- 包装：本产品采用金属桶包装，20公斤/桶，60公斤/组。
- 本产品不属于易燃，易爆，有毒危险品，能以一般交通工具运输。运输途中不得损坏包装，暴晒或雨淋，不得倾斜或倒置。
- 储存在环境温度5°C~25°C的干燥、清洁的库房内，不得露天堆放或雨淋，不得损坏包装，保质期自生产之日起未开封为六个月，开封后为一个月。

优质灌注型结构胶、厂家直销。 详情请咨询:13552800531