

轻质隔墙板挤压机

产品名称	轻质隔墙板挤压机
公司名称	宁津县双利建材设备有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	双利:凌峰 120*600:2250*980*730mm 180*600:2250*980*820mm
公司地址	山东宁津县山东省德州市宁津县保店镇张宅街
联系电话	13734346680

产品详情

现在墙板机主要为轻质墙板，有空心、实心、复合加芯等多种。新型轻质墙板机可一次成型20块，一机多用，空心实心夹心厚度长度均可调整。复合墙板机可一次成型60、80块，比以往墙板机产量翻倍。产品从上浆（自动上水、自动上料）搅拌、灌浆一次性完成整板的生产过程，墙体板设备自动化程度高，运行平稳，规格任意调整 墙体板设备生产的产品表面平整、光滑、密实度高，真正实现了新型建筑隔墙板材的工业化流水线生产。大大降低了生产工人的劳动强度。彻底改变了以往的立模，天模浇注成型的诸多弊端。如：模具使用量大，周转率低；需电加热或蒸汽加热；产品种类单一；隔声。墙体板设备的生产工艺简单，设备自动化程度高，劳动强度低，流水线作业，生产过程无噪音无三废排放。墙体板设备能耗低，不需高温、高压，利用化学反应自身科释放热量，达到生产工艺要求。

产品原理：

墙体板设备生产的产品表面平整、光滑、密实度高，真正实现了新型建筑隔墙板材的工业化流水线生产。大大降低了生产工人的劳动强度。彻底改变了以往的立模，天模浇注成型的诸多弊端。如：模具使用量大，周转率低；需电加热或蒸汽加热；产品种类单一；隔声。

产品原料：

墙体板设备生产的产品所采用的原料一源广，没有地区局限性。主要利用锯末、稻草、稻壳以及各种农作物秸秆，加入无机材料（如滑石粉、建筑垃圾、硅藻土、粉煤灰等）经特殊工艺加工而成。生产成本低廉，投资少，见效快。

应用范围：

主要应用于建筑墙体保温（如：钢筋混凝土墙、陶粒空心砌块填充墙、混凝土空心砌块墙、粘土多孔砖

墙等)建筑屋面保温系统、钢板屋面保温、地面保温、冷库保温、路面地基、能广泛于许多领域中、如冷藏车、广场地面、飞机场等。

产品优点：

墙体板设备的生产工艺简单，设备自动化程度高，劳动强度低，流水线作业，生产过程无噪音无三废排放。墙体板设备能耗低，不需高温、高压，利用化学反应自身释放热量，达到生产工艺要求。

使用方法编辑：

运行前的检查准备，场地清理与涂刷隔离剂。隔离剂由用户自购，应选用无毒无臭、无刺激、隔离效果良好、对台面和制品无腐蚀且价格低廉的隔离剂，以防止制品与场地表面粘结，起板困难。

检查并调整成型腔尺寸。振动板应处于自由状态，四边与周围部件应有1.5~2.5mm间隙，高度位置比成型刮板的前端底1.5~2mm；成型刮板至墙板底面的高度；前端（与振动板相接处）59mm，后端58mm；

将墙板机拉入工位，两前轮内侧分别卡在两地条的外侧，左右墙板的最后端分别也卡在两地条的外侧，将挤压机调整至工作状态。

检查各紧固部分是否松动（特别是前后支板螺栓和电气系统的螺栓应重点检查），检查减速箱的油面并使之符合要求；料斗内不得有杂物，向振动导杆上的黄油嘴压黄油；开启电源总开关，启动主电机搅刀旋转。

启动墙板机主电机、驱动搅刀空运转，若有异常现象应立即停机检查。注意空载状态切勿启动振动器，以免造成零部件损坏。

设备故障排除：

墙板机生产线出现的基本故障问题主要表现在四个方面：

第一，渗漏现象，墙板机若使用时间过长，时间久了，个别机器设备的某些部位可能会出现渗漏现象，出现这种现象的原因有很多，包括机件的松动、振动和机器受热的影响，机器的密封件以及管接头等处，会出现渗漏现象；

第二，松动现象，墙板机的零部件大多存在着几何外形和配合尺寸的偏差，在应用初期，由于受到冲击、震动等负荷，同时还有受热、变形等因素的冲击，磨损较快，很容易出现松动，因此，做好轻质隔墙板的检查与维修工作是必不可少的，

第三，墙板机大多用到电机，若电机润滑不良，就可能导致润滑油不易在设备摩擦表面形成均匀的油膜，造成磨损，这是由于新设备的零部件配合间隙较小，同时也可能由于装配等原因，很难保证配合间隙的均匀性所引起的故障现象。

第四，人为因素，由于培训工作不到位，或是对器械设备的熟悉度不够，不按规定盲目操作设备的现象屡见不鲜，这就容易引发产品故障，影响制品产量与质量。

分类：

墙板机主要有轻质隔墙板机，复合保温轻质墙板快速成型机，复合夹心隔墙板机，墙板生产线等