番茄酱分装调配生产线

产品名称	番茄酱分装调配生产线
公司名称	昆山银洲机械科技有限公司
价格	800000.00/套
规格参数	品牌:昆山银洲 型号:YZ-ZX-1000 处理量:1-10T/H
公司地址	江苏省东台市安丰镇电子信息产业园22号
联系电话	0512-50122624 18913218357

产品详情

昆山银洲机械科技有限公司专业生产番茄浓缩汁生产线、番茄酱加工设备、番茄饮料生产线、番茄整线生产加工设备、番茄酱调配线 、小包装番茄酱生产线、番茄沙司生产线。

我公司经过多年的实践经验积累，结合国外先进工艺及技术，特别是意大利果汁果酱加工技术，已形成本公司独特的、中高端配置的技术风格。我们可以以番茄浓缩酱为原料做各种口味的番茄调味酱，调配之前要进行番茄酱进行复原，加入适量的水使得高浓度的浓缩酱预溶、稀释。此后送入调配罐，再加入其它辅料，加水搅拌、定容，根据成品不同浓度要求而调配。根据果汁饮料的生产要求，有热调配和冷调配两种工艺路线可选。如果是热调配，则调配罐需带保温。常温调配，可以用单层定容罐。根据灌装形式不同，番茄酱的调配和生产，可以分为热灌装、常温灌装、低温灌装。灌装形式决定杀菌工艺。番茄调配生产线的工艺流程大致为溶糖——调配——定容——杀菌——灌装——灌装后处理。热灌装工艺，灌装后需要进行二次杀菌及冷却处理。昆山银洲机械科技有限公司可根据番茄加工客户需求提供处理量从5吨/天到2000吨/天的番茄原果生产线 、处理量3吨/天到500吨/天番茄浓缩汁调配线。利用该生产线可以制作多种不同的果蔬汁饮料，饮料具体浓度配比可以完全遵照客户要求进行设计。最终包装形式可根据客户要求设计为马口铁罐包装，玻璃瓶包装，PET瓶包装，PE瓶包装、屋顶盒包装、砖型盒包装等。生产线配置灵活，根据客户不同的最终产品需求，可以灵活的配置不同的功能设备，生产线设备定位范围广，根据客户不同的投资额度和产品定位，客户可以根据自身的要求配置普通、中端或者高端产品；最终产品风味好、色泽鲜亮、得率高；整线自动化程度高，劳动强度低，操作简便，性能可靠，运转成本低； 整条生产线均采用卫生型设计，清洗彻底，卫生程度高。