

铝制品模具生产厂家

产品名称	铝制品模具生产厂家
公司名称	界首市广武镇新艳模具经销部
价格	500.00/个
规格参数	品牌:新艳 型号:xy-05 大小:可选择
公司地址	阜阳界首市光武镇苗桥行政村苗桥村
联系电话	13965723237 15178117828

产品详情

安徽新艳模具厂：百年传承锅模具制作工艺技术，不断发展创新，总结整套锅模具制作工艺流程，款式多，技术新，品种多。生产各种铝锅、铝盆等铝制品模具及铝制品模具；来样加工、定做各种样式铝制品模具，批发各种铝制品、铜制品、大量回收铝渣。

铝制品模具保养维修十大原则

铝制品模具工应熟知铝制品模具保养维修十大原则如下：

- 1、铝制品模具保养维修前，必须保留最后一个压铸产品。
- 2、全面清理模具各处金属屑和积垢，清洁清洗模具，恢复模具本色。
- 3、检查最后压铸产品：有无拉伤、粘模、压蹩、掉肉，以及尺寸、孔位变化。
- 4、全面检查模具：有无小型芯弯曲或折断，有无活动型芯插入定位不准，有无断推杆或推杆长度发生变化，有无镶块定位不准，有无紧固螺栓松动等。根据损坏情况，确定修理或更换。
- 5、对导致铸件轻微拉伤的型腔塌陷、裂纹、掉块等，局部焊补修理，焊补应严格按规程工艺操作。
- 6、对滑动部位如抽芯机构、导向装置等，应进行彻底清理，仔细检查、维修。用高温润滑脂重新润滑后装配。
- 7、如果有液压抽芯，液压部分与模具同时维修。液压部分维修特别注意清洁，防止污染，否则将会污染整个压铸机液压系统。
- 8、当模具在生产过程中出现故障或受到损伤时，应按具体情况确定修理方案。模具平时必须制定相应的保养维修计划。

9、完成维修保养的模具，将成型表面、分型面、安装面等整套模具做好防锈处理。模具在正确组装后，放在规划区域，做好标识，同时模具附件与模具必须放在一起。

10、铝制品模具生产一定模次，应该退火处理后，进行相应热处理和表面处理。