

# 压力容器人孔生产厂家

产品名称	压力容器人孔生产厂家
公司名称	沧州恒川管道装备制造有限公司
价格	125.00/个
规格参数	品牌:河北 型号:大型 加工:加工
公司地址	盐山县盐山镇刘红庙村
联系电话	13833733735

## 产品详情

压力容器人孔价格、压力容器人孔加工订做生产厂家哪家好。许经理：13833733735我厂产品涉及范围广泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列回转盖板式平焊法兰人孔、垂直吊盖带颈对焊法兰人孔、压力容器人孔卫生级人孔罐壁人孔灌顶人孔视镜人孔常压人孔、快开人孔、圆形保温人孔、水平吊盖人孔矩形人孔、椭圆人孔，紧急泄压人孔防爆阻火呼吸人孔、常压旋柄快开人孔等，欢迎来电垂询，期待与您合作

河北新闻资讯，记者（陈编辑）近日获悉，压力容器人孔（13833733735许经理）今天没有质量，明天没有销量。客户的质量需求，就是我们恒川压力容器人孔厂家的工作标准,生产没有质量的压力容器人孔，等于制造无用的垃圾.我们认为只有不完美的产品，没有挑剔的客户,核心竞争力是什么?我认为仍空生产工艺是在市场上可以赢得客户的支持与信赖.

### 压力容器人孔尺寸 容器人孔法兰标准

人孔（锅炉,下水道供人出入检修用的)人孔,检修孔下水道出入孔：一种常带有盖的孔道，人可以由此孔进出排道、锅炉、下水管或类似设施。人孔是安装在储罐顶上的安全应急通气装置，通常与防火器、机械呼吸阀配套使用，既能避免因意外原因造成罐内急剧超压或真空时，损坏储罐而发生事故，又有起到安全阻火作用，是保护储罐的安全装置，特别适用于贮存物料以封顶的拱顶常压罐。具有定压排放、定压吸入、开闭灵活、安全阻火、结构紧凑、密封性能好、安全可靠等优点。

### 2人孔直径及人孔中心距地板尺寸

人孔已有成型产品，直径通常为600mm。人孔中心距地板一般为750mm。便于工作人员在安装、清洗、维护时进出油罐和通风。非金属油罐的人孔设在罐顶上，金属油罐的人孔设在罐壁最下圈板上。大都为直径600mm的圆孔，其中心距底板750mm，为油罐清洗或维修人员进出油罐用，又称作道门。检修清理油罐时刻利用人孔进行采光和通风。立式油罐的容量在5000mm以下时设1~2个人孔，5000mm以上的设2

个人孔。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于90°。当只设一个人孔时，应将其置于罐顶透光孔的对面；当设2个人孔时，其中一个设在透光孔的对面，另一个应至少与一个人孔相隔90°。人孔应有一个设在进出油管右侧附近，并尽量使人孔正对罐室密闭门，以便人员进出、维修油罐和通风接管用。由于人孔安装在油罐的最下层体圈上，防渗漏就显得特别重要。要求两法兰结合面必须保证其平直度，无瓢扭现象。加强板和法兰应尽量在整块钢板上切割而不拼接。法兰和盖板上加工有密封圈，在施工中要特别注意保护。密封用3mm厚石棉橡胶垫片，不允许有折裂。安装人孔盖板上紧螺栓时，要成对角均与用力，以防孔盖变形。

### 3 人孔种类的划分

#### 1、以通信管块容量划分

按人孔可容纳规格为宽360mm、高250mm（标准的六孔管孔内径90mm水泥管块，简称标准块）的管道断面管块或单孔管道管孔内径90mm的数量，分为大、中、小类。具体详见表1。

通信管道所设置人孔的大小，应以通信管道的远期容量设置。不应只考虑本期建设通信管道容量。

#### 2、以人孔的通向划分

以人孔的通向划分可分为直通人孔、三通人孔、四通人孔和斜通人孔，具体详见下表1。其中，斜通人孔又分为15°、30°、45°、60°、75°共五种。每种斜通人孔的角度，可适用于±7.5°范围以内。

#### 3、以人孔上覆承受负荷能力划分

以人孔上覆承受负荷能力划分可分为汽-20级和汽-10级两种

### 4 人孔的设置

铁路或马路交越处，管道两端要设置人孔；在管道分支、转弯和引入处要设置人孔；在有加感箱的地点要设置人孔。人孔宜设在马路坡度转折处、街道中心花园间的横道旁、街道转折处、人行道上、房基线凹入的地方和接近引上杆或通信线路引入点。人孔不宜设在重要建筑物的门口（例如汽车库、消防队等）、交通要道、不牢固的建筑物附近、紧靠消火栓或水井处、屯放器材地点，以及有其他地下管线经过的地方。一般说来，在直线通信管道中间设置直通人孔；在直线通信管道上有另一方向分歧通信管道时，在分歧点上设置三通人孔；在纵横两条通信管道交叉点上设置四通人孔；在弧形、弯曲管道折点上设置斜通人孔，斜通人孔有15°、30°、45°、60°、75°5种，每种斜通人孔的角度可适用于±7.5°范围内；在电话局出局处应设置局前人孔，由于新建通信楼的出局管道已被电缆通道取代，不再需要设置局前人孔，故在人孔类型中没有局前人孔。沿用通信管道引出通信楼时，可选用上述适宜的人孔类型做局前人孔。

### 5 人孔的安装及维护

人孔因位于油罐下部，人孔承受很大的液体压力，为了防止渗漏，对人孔的安装质量必须严格要求。法兰和盖板上加工有密封水线，在施工中要注意保护，以免在使用时发生渗油。每次拆下人孔时要做标记，以免再装时错位，影响严密性。安装人孔盖板上螺母时，要成对对角均匀用力，以防盖板变形或用力不均而造成的渗油。