

PVC塑料片材挤出生产线

产品名称	PVC塑料片材挤出生产线
公司名称	青岛超丰塑料机械有限公司
价格	500000.00/套
规格参数	品牌:青岛超丰 型号:sj80/156
公司地址	胶州市三里河工业园童心路32号
联系电话	86-0532-87271998 13963997785 18669877296

产品详情

青岛超丰塑料机械有限公司是专注于塑料板材设备,塑料板材生产线,塑料片材设备,塑料片材生产线的生产研发制造商,产品包括:PVC板材设备生产线、PE板材生产线设备、PC/PP塑料板片材生产线等。公司以细致、严谨的工作制造出的设备使用寿命长、生产制品效率高、成本低、外观整体厚重美观,深受国内外广大客户欢迎与好评。

PVC塑料片材生产线, PVC片材具有高强度, 良好的耐温性和良好的防腐性。加入添加剂后可达到增加强度, 韧性, 硬度, 阻燃和印花等要求。

1.pvc塑料片材挤出机应用领域: 包装, 打印, 文具, 艺术产品等。主要的产品包括: 礼品袋, 广告袋, 文件袋, 灯罩, 食品包装等。

2.pvc塑料片材的规格: 厚度: 0.2--2mm 宽度: 700-2100mm

3.该pvc片材挤出生产线包括: 双螺杆挤出机, 换网装置, 模具, 三辊压光机, 温控仪, 冷却传送架, 牵引机, 切割机和卷取机。

4.pvc塑料片材挤出机可选设备: 液压计量泵, 覆膜机。

5.pvc塑料片材生产线用途及特点: 螺杆采用特殊混料功能及高速化能力设计, 确使塑料融化, 色泽均匀挤出量增高。衣架型模头采用特殊双节流设计, 使板材厚薄调整更为*准。温度控制1度可精确控制塑化过程及板材厚薄平整性。三辊压水机采用水平垂直或45°倾斜式, 可自由升降方式在厚板薄板操作过程中提供更多选择性, 提高板材品质。板材厚薄控制采用螺杆调整及油压压轮双向调整可精确控制板材厚比。独立控制的辊筒温控系统能准确控制压辊轮温度使板材厚薄均匀。切片机板材长度及数量精确。收卷台装置采用转矩马达, 能随意调整速度及卷收张力以达到薄板卷收平整的目的, 配合分条装置可以自由设定所需产品宽度, 本机配有自动计米器, 可设定产品长度。