

# 内六角螺丝厂家劲佳五金螺丝

产品名称	内六角螺丝厂家劲佳五金螺丝
公司名称	东莞市佳宜五金电子有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市莞城八达路102号华利五金机电市场内D03号铺
联系电话	076933216564 13723570005

## 产品详情

石排螺丝厂，阳春螺丝螺帽。寮步全扣螺丝！高州链轮螺丝厂家，茶山螺丝，洪梅不锈钢螺母。化州不锈钢螺丝制造厂，莞城不锈钢滚花螺丝，中山螺丝。常平螺丝上料机，茂名不锈钢自攻钉厂家。河源不锈钢小螺丝，信宜螺栓定制，兴宁p，陆丰螺丝厂家，惠州螺丝，乐昌螺丝的长度。洪梅关于螺丝，连州非标螺钉，塘厦螺丝生产厂商，大岭山不锈钢自攻钉厂家，浙江生产不锈钢螺丝厂家，常平螺丝上料机，茶山防撬螺丝。连州特殊螺丝轴芯系列，万江英制螺丝厂家，茂名非标螺丝厂，四会铆钉螺丝，

劲佳五金-东莞螺丝厂家，专注精密螺丝制造15年，创立于2002年，是一家集研发、制造、销售于一体的专业五金制品企业，公司具备先进的生产设备和雄厚的技术力量，在产品开发上配置先进的CAD/Proe/UG等设计软件。在品质管理上严格按ISO9001质量体系要求进行科学管理，质量上乘，在行内外赢得较高声誉。

螺丝制造：采用进口带电脑全自动螺丝设备，采用日本精密检测仪器，生产国标(GB)，日本标准(JIS)，美国标准(ANSI)，德国标准(DIN)等各标准螺丝，依客户要求提供质量可靠，价格合理。

热线：4007168114

M0.8以上的各种标准及非标准CD纹螺丝,不锈钢螺丝,精密螺丝,手机螺丝,组合螺丝，自攻螺丝,防盗螺丝,防松螺丝等，产品应用于电脑，玩具、钟表、眼镜、仪表、电器、家具、汽车、船舶等领域。产品主要销售于国内各大企业及欧洲、美洲等地区。

服务热线：4007-168-114

手机：139-2576-5013 杨女士

电话：0769-22694759

传真：0769-22694729

邮箱：sales@chinajingjia.com

地址：广东省东莞市东城区上桥工业区

## 6大核心优势：

### 01、全套先进设备，保障产品品质！

进口全自动带电脑检测打头设备

全封闭带电脑搓牙设备

光学全自动检测筛选机

采用日本进口模具

可生产蚂蚁般大小的螺丝，公差可低于0.05MM，尺寸严格控制

### 02、自有电镀厂，符合环保要求！

电镀优良，通过严格的盐雾及环保测试，不易生锈，更环保

不锈钢可达240小时盐雾，镀锌盐雾可达96小时，镀镍盐雾可达24小时

机牙螺丝100%过通止规

每批产品都通过ROHS检测

通过SVHC、加州65等环保认证

### 03、系统化品质管控，100%优品出货！

人工检测+机器筛选+台湾进口光学检测设备

硬度计+投影仪+盐雾测试机+扭力计+ROSH机检测设备

设备自带电脑感应检测、有问题自动停机，螺丝尺寸严格控制

严格工序，高精度设备，系统化管控，ISO9001认证，让您100%放心

### 04、月产能5亿颗，10000多种现货，

最快24小时出货！

160多台全自动带电脑检测生产设备，月产能可达5亿颗

10000多种螺丝现货，各种规格，一站式采购，随时供应

非标定制产品24小时可以出货

#### 05、自动装配0卡机，保障您的生产效率！

原材料采用大型钢材厂直供，不用回收料，从源头严控品质

硬度好，不打滑，不堵槽，无杂料，不卡机，保证您的生产效率

#### 06、专业研发团队，具备非标研发设计能力！

专业研发团队，帮助客户对产品结构进行分析并设计合理的螺丝规格

优秀设计能力，避免因螺丝设计问题造成时间浪费或金钱损失

劲佳优秀团队，想客户之所想，全程为客户提供优质服务

螺丝酸洗是什么?想必在金属制造行业呆过的朋友，对于酸洗一定是有过了解吧，螺丝酸洗就是为了去除金属材质上的氧化膜，并且在去除氧化膜的同时要在金属的表面形成一层磷酸盐的薄膜，别小看了这层薄膜，在以后的喷塑或者是成型的过程中都扮演着一定的角色。不得不说，这样的酸洗就像是给金属表面换上了一件新衣服，而且是必须要穿上的新衣服。从这个角度来讲的话，酸洗也是我们的必须步骤，而且要做到位，不得马虎呢。下面我们就来了解一下螺丝制作酸洗的过程吧。首先是池内的浓度和温度的掌握，在这样的前提下，把盘倾入我们已经调制好的池内，这样的第一步就是为了去除金属表面的氧化膜。第二部就是换个水池，这里的步骤叫做清水，主要的功能是清除表面的腐蚀物质。第三道的草酸，是为了增加金属的活性，并且为下一道覆膜打下基础。下面是我们最为关键的一步了，磷酸盐要与金属材质的表面接触，形成覆膜。下面的就有事一步的清水，去除残余的东西。这样的步骤看似简单，但是在操作时我们要很好地把握时间，这样的的掌握就要求作业人员对于时间有着很好地掌握，否则酸洗就是一个过场，没有了实际意义，那么后来的步骤也就是无法实施了。可以这样的说，酸洗是螺丝制作的一个过渡期，必须很好地实现这样的一步，才能做好我们的下面流程，才能达到一定的质量要求。

**【原创内容】**螺丝厂家生产的螺丝是利用物体的斜面圆形旋转和摩擦力的物理学和数学原理，循序渐进地紧固器物机件的工具的厂家，螺丝厂家生产的螺丝的流程是怎么样的？1、为了把线材加热到适当的温度，保持一定时间，再慢慢冷却，以结晶组织，降低硬度，螺丝厂家改良线材常温加工性能；2、为了除去线材表面的氧化膜，螺丝厂家会在金属表面形成一层磷酸盐薄膜，以减少线材抽线以及冷墩或成形等加工过程中，对工模具的擦伤；3、将线材经冷间锻造（或热间锻造），以达到半成品之形状及长度（或

厚度)，将卡于剪模内的线材弄成螺丝的形状。螺丝厂家生产的螺丝广泛应用于电工、电器、灯饰和五金建材制造工业附属安装螺丝的自动计数包装。螺丝厂家生产的螺丝可以在被固结的材料上，依靠自身的螺纹，将被固结体“攻-钻、挤、压”出相应的螺纹，使之相互紧密配合连接到机器上面去，可是如何拧的太紧了，怎么拧开呢，让我们来了解下。1、螺丝厂家解决螺丝拧不开的方法有把螺丝刀的头部分在煤气灶上烧红，然后迅速顶在那个螺丝上，略等5秒左右，就可以拧出来了。2、为了拧开螺丝，螺丝厂家会在螺丝批头上垫点东西加大摩擦力度，比如放些双面胶、无纺布等。3、可以降温来拧开螺丝，螺丝厂家会把融化的焊锡挂在焊枪头上，将螺丝刀和螺钉对好后，将焊锡点上去进行处理。螺丝厂家生产的螺丝广泛应用于电工、电器、灯饰和五金建材制造工业等行业，使其美观、牢固、安全、稳定。那怎么判断螺丝厂家生产的螺丝是质量好的呢？1、好的成立时间是重要的，因为做的久了，经验也丰富，如果你想买好的螺丝的话可能选择年限久一些的螺丝厂家；2、从同行或者客户等侧面去了解你想要选择的企业，这样可以思考下是否选择这一家；3、可以从螺丝厂家的合作的客户入手，可以去了解下其售后服务是否是可行的。自攻螺丝通常用螺钉直径级数、每英寸长度螺纹数量及螺杆长度三个参数来描述。自攻螺丝厂家自攻螺丝钻的孔为无需攻牙的孔，用的螺丝和一般的不同，形状是头尖尖的，牙距比较大，可以不用攻牙直接旋进去，金属与塑胶通常使用这种方法。螺丝厂家生产的产品在成本上来看，省了一大批的成本费，需用与之尺寸相配合的扳手安装使用，一般多用于各种机床及其附件上。轻小便捷的螺丝批携带方便，操作简单，是不少维修人员和家用工具箱所必备的。螺丝厂家的产品广泛用于汽车发动机、重型机械、园林机械、电子、电器、马达、灯饰、石化、通讯、家电、家私、航天、能源、机械、化工、冶金、模具、液压、摩托车、运动器材、汽车等众多行业。