

49寸液晶拼接屏（3.5mm拼缝拼接）

产品名称	49寸液晶拼接屏（3.5mm拼缝拼接）
公司名称	深圳市美图视显示设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:MTS 型号:MTS-PL49EM
公司地址	深圳市宝安区福永街道塘尾工业大道汇发科技园C座A
联系电话	4008598058 18696075869

产品详情

49寸液晶拼接屏3.5mm拼缝拼接屏功能特性：

工业级设计,满足各种环境长时间稳定工作

高分辨率,高对比度,高亮度,超宽视角

超窄边框设计，双边拼接最低仅3.5MM

采用3D数字化图像处理内核,真实还原现场,精确监控更多细节

内置拼接控制器，无需更多设备即可实现拼接功能

接口齐全,支持CVBS、YPbPr、VGA、HDMI信号输入

智能背光调节,有效缓解长时间监控观看带来的眼疲劳,更具人性化

自动温控系统,节能环保,使监视器具有更高的稳定性和可靠性

??OSD???????? 49????????3.5mm????????????

在厂商们的推动之下液晶拼接的队伍迅速扩大，这其中除了厂商的数量在幅增长以外，用户的数量也得到了成倍增长。但是由于液晶拼接进入国内市场的时间稍晚，还有很多用户对其不是十分了解，今天笔者就来简单介绍一下关于液晶的普及小常识，希望对您有所帮助。

首先，LCD液晶拼接墙系统集成现代先进的电力电子技术、液晶显示技术、嵌入式硬件拼接技术、多屏图像处理技术、信号切换技术、机械制造为一体，缺一不可。液晶拼接系统最大的优点就是，其单元体超薄、色彩还原度好、寿命长，而且拼接方式更灵活等特点。

液晶的工作原理是利用液状晶体在电压的作用下发生偏转，由于组成屏幕的液状晶体在同一点上可以显示红、绿、蓝三基色，或者说液晶的一个点是由三个点迭加起来的，它们按照一定的顺序排列，通过电压来刺激这些液状晶体，就可以呈现出不同的颜色。而不同比例的搭配可以呈现出千变万化的色彩。

液晶本身是不发光的，它靠背光管来发光，因此液晶屏的亮度取决于背光管。由于液晶采用点成像的原因，因此屏幕里面构成的点越多，成像效果越精细，纵横的点数就构成了液晶电视的分辨率，分辨率越高，效果越好。就目前而言，市面上主流的液晶拼接单元的分辨率几乎都达到了高清甚至是全高清，在显示效果方面是无可挑剔的。

另外液晶还有一个最大的特点就是，液晶的拼接方式更加灵活，除了传统的横向拼接外，液晶还可以实现竖向拼接，这也就是人们常说的异形拼接，包括像30度到60度角度的倾斜拼接，或者是将16:9的显示单元选装90度等等，从而产生更加奇特的拼接效果，达到吸引眼球的目的。

目前市面上最主流的拼接产品，包括三星的7.3mm以及6.7mm拼接单元，夏普6.5mm的拼接单元，由于这些产品拼接起来之后的缝隙不会对视觉效果产生太大的影响，而受到用户的广泛青睐。特别是当三星2011年推出全新的5.5mm拼接单元，必将会带动液晶拼接进入一个不可阻挡的发展态势。

液晶拼接选购注意事项

那么在液晶拼接的选购方面，用户应该注意些什么呢？请继续往下看。

首先要观察液晶拼接屏的结构 注意细节

为什么要观察液晶拼接屏的结构呢？这主要是由于一套完整的拼接墙系统是由多个显示单元拼接而成，所以一定要观察其设计是否合理，能否做到结实牢固的拼接，一旦整个系统投入运用，很多时候都需要达到7*24小时不间断运行，所以稳固可靠是拼接墙系统当中必不可少的。这其中还需要注意一些细节，比如像液晶拼接屏的调节底座、固定反射镜与风道等在一定程度上也会影响拼接的效果与系统的稳定性。所以用户在选择的时候一定要多加注意。

液晶拼接 显示屏幕是关键

作为一套拼接墙系统，其最重要的就是要能够把用户想展示的信息显示出来，这就离不开液晶显示屏了，所以液晶显示屏的重要性是毋庸置疑的。选择的时候，用户可以从可视角度、亮度、色彩还原度、拼缝大小等方面进行主观判断。

可视角度越大，观众观看时受到角度限制的机会就越小，一般情况下液晶屏的可视角度都已经能达到垂直、水平均为178度。亮度方面，由于目前液晶拼接多用于室内，所以亮度够用就好，不用一味地去追求

高亮度。