

# 磁粉检测无损探伤

产品名称	磁粉检测无损探伤
公司名称	天津容大检测有限公司
价格	1000.00/组
规格参数	品牌:容大 服务范围:全国
公司地址	天津自贸试验区(空港经济区)空港国际物流区 第二大街1号312室
联系电话	022-58710757 13102238283

## 产品详情

金属磁粉探伤检测，工件磁粉探伤检测，磁粉检测无损探伤，磁粉MT探伤检测

天津容大检测有限公司 联系人：王先生

手机：13102238283 QQ：3144667033

电话：022-23892103 微信：13102238283

磁粉检测是用于检测铁磁性材料的表面或近表面的缺陷，由于不连续的磁痕堆集于被检测表面上，所以能直观地显示出不连续的形状、位置和尺寸，并可大致确定其性质。

磁粉检测是以磁粉做显示介质对缺陷进行观察的方法。根据磁化时施加的磁粉介质种类，检测方法分为湿法和干法；按照工件上施加磁粉的时间，检验方法分为连续法和剩磁法。

### 1.湿法和干法

磁粉悬浮在油、水或其他液体介质中使用称为湿法，它是在检测过程中，讲磁悬液均匀分布在工件表面上，利用载液的流动和漏磁场对磁粉的吸引，显示出缺陷的形状和大小。湿法检测中，由于磁悬液的分散作用及悬浮性能，可采用的磁粉颗粒较小。因此，它具有较高的检测灵敏度。特别适用于检测表面微小缺陷，例如疲劳裂纹、磨削裂纹等。湿法经常与固定式设备配合使用，也与移动和便携式设备并用。用于湿法的磁悬液可以循环使用。

干法有称干粉法，在一些特殊场合下，不能采用湿法进行检测时，而采用特制的干磁粉按程序直接施加在磁化的工件上，工件的缺陷处即显示出磁痕。干法检测多用于大型铸，锻件毛坯及大型结构件、焊接件的局部区域检查，通常与便携式设备配合使用。

### 2.连续法和剩磁法

(1) 连续法 连续法又称附件磁场法或现磁法，是在外加磁场作用下，将磁粉或磁悬液施加到工件上进行磁粉探伤。对工件的观察和评价可在外磁场作用下进行，也可在中断磁场后进行。

(2) 剩磁法 剩磁法是将工件进行磁化，然后在工件上浇浸悬液，待磁粉聚集后进行观察。这是利用材料剩余磁性进行检测的方法，故称为剩磁法。