

可折弯易车铁 12SMnpb35光亮易车方钢

产品名称	可折弯易车铁 12SMnpb35光亮易车方钢
公司名称	东莞市广毅荣金属制品有限公司
价格	6.00/千克
规格参数	品牌:撒斯特 型号:12SMnpb35 规格:齐全
公司地址	东莞市长安镇涌头社区涌盛东路1号
联系电话	0769-85097815

产品详情

可折弯易车铁 12SMnpb35光亮易车方钢

广毅荣批发：进口 快削铁 环保快削钢 耐磨 易车铁 德国易切削钢 进口易车铁 易车易车四方铁 光亮易车圆棒 六角易车铁 易车铁价格 易车铁厂家 易车铁化学成分 德国易车铁 易车六角铁 含铅易切削钢 易切削钢规格 易切削钢化学成分 快销钢 优质易车铁 易车铁片牌号对照

广毅荣德国易车铁牌号：1.0718 1.0736 1.0737 9SMn28 9SMnPb28 9SMnPb36 9SMnPb28K 11SMn28

11SMnPb28 11SMnPb30 11smnpb30+c 11SMnPb37 12SMnPb35 12SMn35 10Pb20 10SPb20

17SMn20 35SMn20 44SMn28 9S20 15S20 35S20 45S20 46S20等 . . . 易车铁即易切削钢，是钢的一

种，主要通过加入硫或铅等元素加强其金属切削性，机床切削性能好。其中11SMnpb30易切削钢广泛应用于仪表，汽车、电子及各种精密零部件。

广毅荣易切削钢分类及其特性：

根据含易切削元素的不同，可分为硫易切削钢、铅易切削钢、钙易切削钢、钛易切削钢以及复合易切削钢。根据其用途的不同，易切削钢又分为自动机用钢、结构用易切削钢和特殊易切削钢(耐热钢、不锈钢

、工具钢等)。根据易切削性能的不同，又可分为一般易切削钢，超易切削钢等。

1. 硫易切削钢

硫易切削钢占世界与我国易切削钢总产量的比例分别为70%和90%。硫易切削钢按硫含量不同，可分为低硫钢、中硫钢和高硫钢：一般低硫钢的 $S = 0.025\%$ ，有的甚至 $S < 0.01\%$ ；中硫钢的 $S = 0.04 \sim 0.09\%$ ；高硫钢的 $S = 0.1 \sim 0.3\%$ 。其中，中硫钢由于具有良好的切削性能和力学性能，已广泛应用于工业生产，而高硫钢则是为满足特殊切削性能需求的钢材。

一般认为，随着硫含量的增高，钢材的切削性能也越好，但对普通钢而言，微量增硫就能起到改善可切削性的明显效果；加入适当的硫(尤其在硫低于0.1%以下)，对改善钢可切削性的效果都是非常显著的。其作用主要表现在：不仅降低切削力与切削温度，明显提高刀具寿命，而且还降低工件的表面粗糙度，改善切屑处理性。

钢中硫主要以 $(Mn、Fe)S$ 的形式存在钢中，由于 MnS 夹杂物割断了基体的连续性和应力集中源作用而使车屑易断，润滑作用使刀具的磨损减小，从而改善了钢材的切削性能。为了使钢材具有更好的切削性能，应使钢中的 MnS 具有一定的长宽比 (L/W) ，而研究表明夹杂物成球状和纺锤状比线条状更有利于切削，因此，希望钢中的 MnS 成纺锤状或近似球状。然而 MnS 在热轧过程中沿着轧制方向伸长，使硫易切削钢的横向力学性能明显降低，加剧了钢材的各向异性。通过向易切削钢中加入碲、钙、锆、稀土和钛等元素，使之与钢中的硫生成硫化物，而这些夹杂物高温塑性加工性能差，在压延时的延展变得困难，强度的各向异性也受到抑制，从而达到改变硫化物形状的目的。同时，应保证钢中具有一定锰硫比，以降低因钢中硫含量过高而带来的不利影响，以保证钢材的力学性能。

2. 铅易切削钢

铅易切削钢是在硫易切削钢基础上发展起来的。1932年人们受到可切削性非常优越的铅黄铜的启发，开始生产含铅易切削钢。但是当时由于冶炼和防止污染(PbO有毒)等技术问题未得到解决，直到1937年美国一家研究所与内陆钢公司发表了铅易切削钢专利后，日本、德国才相继开始生产。我国从上世纪70年代就开始研制铅易切削钢，主要是在碳素结构钢、合金结构钢、工具钢和不锈钢中加入不同数量的铅，其加铅方法有单独加铅、复合加铅硫和铅-硫-碲。铅易切削钢中铅的含量一般为0.15~0.35%，日本JASO规定调质和渗碳钢中铅含量为0.04~0.09%。

铅以微小单质金属颗粒分布于钢中并在钢中不固溶，在切削加工过程中，刀具与加工件之间产生强烈的摩擦，使钢中的铅颗粒呈熔融状析出，从而起到润滑作用来改善钢的切削性能，使钢的切屑细碎，降低刀具磨损，最终延长刀具寿命。与不含铅的钢相比，含铅钢的切削性能可提高20~50%，而机械性能与热处理性能基本保持不变，对冷、热加工性和焊接性也无影响。铅易切削钢已广泛用作制造精密仪表零件、汽车零件、各类机械的重要零件。但是铅易切削钢的接触疲劳低，故不宜用于承受疲劳应力负荷大的齿轮、轴承等零部件。

因铅比重大，钢液在凝固过程中容易产生偏析，并且铅有毒，生产过程中产生铅蒸汽所造成的公害难以解决，因此需要采用特殊的加铅工艺。国外冶炼铅易切削钢的加铅工艺均列为专利而保密，我国天津特殊钢厂在长期的生产实践中，对加铅工艺和控制铅污染方面做了大量工作，并在总结生产实践的基础上尝试了四种加铅的方法：1)钢包加铅法；2)电渣重熔加铅法；3)钢包底吹氩加铅法；4)钢包喷吹加铅法。但基于加铅质量和环保的考虑，只有电渣重熔加铅法和钢包喷吹加铅法应用于生产实践。虽然在冶炼铅易切削钢取得了很大的进展，但是从环保角度考虑，铅易切削钢使用范围已受到限制并最终将会被淘汰。 易车铁钢材特性：

1. 易车铁加工性能好：产品具有切削流畅，材质优良，加工稳定，金相组织好，化学成份稳定、偏差小，钢质纯度净，不易损伤刀具等特点；
极容易在车床切削，刀具使用寿命和生产效率均提高40%；

2.电镀性能好：切削加工非常容易；可钻深孔、铣深槽等；加工效率

比普钢可大幅提高；产品的电镀性能好，能替代铜制品，大大降低产品成本；

3.易车铁光洁性好：经车加工后的工件表面光洁度好；

4.易车铁环保性：可以满足欧盟RoHS环境认证标准。 广毅荣易削切钢主要用途：

1.自动车床加工、五金冲压件加工； 2.电子工业、光线纤接头、光碟机、扫描仪、医疗用器材；

3.家用电器、仪器仪表行业； 4.办公设备（电脑、影印机、相机、传真机等）； 5.钟表元件、眼镜；

6.电子端子针、计时器、化油器； 7.装饰品、灯饰品、汽车、机车、链条； 8.清洁车扫具、玩具；

9.笔类、手袋配件、皮带扣、渔具等； 10.双头螺栓、螺钉、螺母、管接头、弹簧座等。

广毅荣易车铁供应规格：圆棒：1.0--200.00mm 六角：对边 4.0-50.00mm 方料：2.0-100.00mm

广毅荣易切削钢：标准规格有大量库存，现货供应，特殊规格可订做，最少起订量500-1000 k g。 广毅

荣易车削钢：是利用冷挤压技术，通过精确的模具，拉出各类高精度、表面光滑的圆钢、方钢、扁钢、

六角钢及其它异型钢。产品全部符合欧盟标准,提供SGS报告 进口原产地材质证明 可以开具17%增值税 我

公司广毅荣保证所提供材料的真实性，并随货附带原产材质证明及SGS报告等相关资料对外售出产品必

经质检部检测中（对材料内部：公差，板形，硬度等一系列相关数据）利用先进的显微镜硬度仪等高精

度仪器进行严格的检测，力求满足客户对材料的精细要求！我们的产品销售到全国各地 重工业地区；其

中销售最多的是东莞，江苏，浙江，四川，上海，天津等地带;我们广毅荣的产品保证材质稳定为第一。