

骏华不锈钢熔体泵 行业 服务满意

产品名称	骏华不锈钢熔体泵 行业 服务满意
公司名称	焦作市骏华熔体泵有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:骏华 型号:JH-L 工作温度:400度
公司地址	河南省焦作市虹桥工业区108号
联系电话	0391-7540856 13686068434

产品详情

齿轮泵安装在挤出主机与机头之间，这样就可以把挤出方向产生的波动与机头及下游设备隔离开来。不论齿轮泵入口处的压力是否发生波动，只要进入齿轮泵的物料能充分充满齿槽，齿轮泵就能以稳定的压力和流量向机头输送物料，并保证机头无波动挤出，从而提高整个挤出系统的稳定性和制品精度。同时，由于齿轮泵是一种增压设备，它能把挤出机计量段的增压功能转移到齿轮泵上来完成，从而避免了挤出机在机头高压下工作时存在的功率消耗大、剪切力大、摩擦剧烈、物料停留时间长、容易降解等缺点，使挤出生产率提高，挤出机磨损降低。另外，使用熔体泵还能增加系统的可控制性，降低物料温度，降低能耗，实现线性输出。来优化供料过程。广泛应用于pc、pmma、pet、abs、pvb、ps、pp、pe等高低黏度物料的计量和增压。壳体采用优质合金钢制造，齿轮用淬硬的铬钢或其他优质金属材料制造，具有高效、防漏等优点 用户可根据实际需要，采取电加热方式，密封可选择螺旋迷宫密封（动密封），真空螺旋密封及特殊组合的密封配置。熔体泵具有直齿、斜齿，以及专利设计的高精度、低脉动、低温升、低剪切的人字形齿，针对不同的输送介质，

在泵的材质选择上，骏华公司可提供钛合金、铬镍合金的组合材质等。

一.提高产品尺寸稳定性
受挤出机内部螺杆运动机理的作用，处于机头的熔体压力将会达到5~30 bar（1bar=10⁵pa）。而消除或降低挤出机的脉冲式波动，不仅可以提高制品的质量，减少成品的次品率，更是可以节省原材消耗，最多可以节省2%的原材料。 齿轮泵通过连续的啮合，增加齿的啮合度，对物料进行持续平稳的挤压以消除压力波动。熔体压力的波动越小，制品的厚度会更加均匀稳定。

二.降低原料损耗。
挤出机每次开机后，机器的排料时间会很长。特别是需要经常开机、更换原料、使用色母料进行生产的情况，往往需要更长的时间。 应用齿轮泵后，能有效而且更快的使挤出机的各项指标参数达到正常稳定的数值，从而降低原料消耗，提升效益。

三.增压降温，延长挤出机寿命。 安装齿轮泵后，挤出机的压力波动最大值处于泵后，这能使挤出机内部的压力下降，熔体的剪切强度下降、温度曲线平缓、温升降低。

四.减少回流量和能量的消耗，增加产量。 运行几年后的挤出机，其内部的螺杆和料筒之间会产生很大的磨损，导致其间隙过大，熔体的返回量会随之加大，产量会因此影响而降低。而熔体齿轮泵的使用，会减少回流量和能量的消耗，这意味可以最大程度的提高单位时间内的挤出机生产量。