

放热熔焊产品的基础三大类

产品名称	放热熔焊产品的基础三大类
公司名称	河北安能防雷设备科技有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:安能 型号:ANFL 规格:多种规格
公司地址	河北省沧州市泊头市工业开发区3号路
联系电话	0317-8281626 13833740282

产品详情

在防雷施工中，“接地”是防雷中的重中之重，因为防雷的最终措施是“泄放雷电电流”，如果被雷击中电流瞬间不能释放，生命财产所受的损失无可估量。

放热熔焊接

是对所有接地装置的一个周密坚固的连接，形成一个完整的接地网。热熔焊接的过程需要的材料是焊接模具和焊粉（也叫放热焊剂），在这个操作过程中，热熔焊接工艺、型号合适的模具、焊粉这三个缺一不可，所以被人称作焊接三宝。

【放热熔焊基本分成三大类】一、铜导体的放热焊接。它利用金属化合物化学反应热作为热源，通过过热的（被还原）熔融金属，直接或间接加热工作，在特制的石墨模具的型腔中形成一定形状、尺寸，符合工程需求的熔焊接头。其化学反应式表示为 $3\text{Cu}_2\text{O} + 3\text{Al} \rightleftharpoons 6\text{Cu} + \text{Al}_2\text{O}_3 + 2573$

二、铝导体的热剂接，又称药包焊。药包焊不仅可以焊接截面积3 - 240mm的铝绞线，还能焊接截面积1000mm的铝母线。

三、铁与铁连接，钢与钢连接，钢与铁连接的放热焊接如钢轨的焊接。

【热熔焊剂】

热熔焊剂也叫焊粉、焊药是一种灰色的粉末状物，一般常见的规格有：#90号、#115号、150号、200号、250号和300号放热焊剂。放热焊剂的号数就是每包的克数，一包放热焊剂配引药一包，一个金属隔离片。引药和金属隔离片容易在施工现场丢失，因为每个配引药盒金属隔离片的数量是一定的，所以一定要妥善保管。一般好的放热焊剂焊接之后，焊接点切开是没有类似蜂窝之类的空隙的，而且也是足克包装的不会出现少的情况！如果您需要放热焊剂就请联系河北安能防雷，我们将竭诚为您服务。

【热熔焊接模具】

安能ANFL热熔焊模具采用耐高温、高纯细石墨加工制作而成。模具由：模腔、模穴、注入孔等组成。是热熔焊接工艺的专属产品。

模具制作过程应根据导体不同形状的对接方式（一字型、T字型、十字型等）、模穴的形状、尺寸及熔化金属的流向，并经过严密设计制造而成。按模具所需焊剂规格分四大类模具，对有特殊要求的可根据对接方式、所需焊剂型号等量身定做。

在进行放热熔焊接时容易出现的问题及应对措施<http://hbanneng.com/>

(1)焊粉、引火粉易受潮点不着火，应妥善保管做好防潮措施。

(2)焊粉、引火粉填放过少或过多，导致焊缝不饱满、或有焊瘤，应依说明书按不同规格填放适量药量。每一罐焊粉对应熔接一个连接器，焊粉牌号需与模具铭牌上注明的焊粉用量一至，使用前需仔细对照确认。

(3)模具内清理不干净彻底，导致焊接头有气孔、不平整，每次用完后应立即清理并妥善保管。

放热焊剂，热熔焊接模具厂家直销热线 13833740282 0317-8281626