

# 瑞典伊萨焊机Aristo Mig 4004i

产品名称	瑞典伊萨焊机Aristo Mig 4004i
公司名称	上海异晨实业有限公司
价格	1.00/88
规格参数	品牌:ESAB伊萨 型号:Aristo Mig 4004i Pulse 包装:原装进口
公司地址	上海市松江区弘翔路58弄91号
联系电话	861877348829 18773348829

## 产品详情

ESAB瑞典伊萨焊机Aristo Mig 4004i Pulse 我司提供多种型号的【ESAB瑞典伊萨焊机Aristo Mig 4004i Pulse】，厂家直接供货价格优势明显，本公司提供的【ESAB瑞典伊萨焊机Aristo Mig 4004i Pulse】，ESAB伊萨焊机焊机价格

ESAB伊萨焊机气保焊机、ESAB伊萨焊机氩弧焊机、ESAB伊萨焊机焊机维修 ESAB瑞典伊萨焊机Aristo Mig 4004i Pulse焊机报价

关于客服：如客服无法及时回复你，请电话联系：销售经理电话18773348829 QQ：714388887(霍)

关于售后：我公司有专业焊接工程师及工艺方面的专家，在购买设备的同时可以为客户提供更完美的焊接工艺

Aristo Mig 4004i Pulse 重量轻，性能卓越

产品特点：1、暂载率高 – 适用于大规范焊接 2、宽范围电源输入容许度：342V~484V兼容发电机 – 适合现场使用 3、预存优化曲线可确保各种类型的材料、焊丝规格和气体组合获得最佳配置 4、10个(U6)或255个(U82)焊接工艺参数存储位置 5、自定义程优化曲线(U82)  
6、慢送丝启动，提前送气和热启动功能让启动过程更柔和更直接，减少飞溅  
7、弧坑填充功能选项功可调节焊丝回烧时间和滞后停气/ 8、自动待机模式 – 节能

气保焊指二氧化碳或氩气保护的焊接方法，不用焊条用焊丝。CO2焊效率高，氩气保护焊主要焊铝、钛、不锈钢等材料。

安全事项编辑 ·

使用焊炬必须先检查喷射性能和气密性，焊炬的各连接部位、气体能道及调节阀等处，不得沾有油脂。  
· 焊炬点火时，应先开乙炔阀点燃，后开氧气阀调节火焰；关火时，应先关乙炔，后关氧气。停止使用时，严禁将焊炬、胶管和气源做永久性连接。  
· 使用割炬时，应清理干净工作表面的漆皮、锈层等，而且不能在水泥地上作业，以防锈水和水泥遇高温爆溅伤人。

在割炬点火时，要先做点火试验，检查割嘴是否安装好。停火时，应先关乙炔，再关氧气。

控制面板：控制面板MA24 MIG/MAG与MMA 工艺选择 35条优化曲线 QSet 2 / 4步选择？  
检气和点动送丝？提前送气与滞后停气时间设置？慢送丝启动和弧坑填充功能？电感无极调节？  
3组参数存储空间，可从焊枪按钮或控制面板上调用？MMA: ArcPlus II 调整、热启动、电弧推力均可设定

技术数据 Technical data Aristo Mig 4004i Pulse

主电源，V/Hz 342V~484V, 3~50/60 保险丝，抗电涌，A 20 电源电缆，? mm<sup>2</sup> 4 x 4 设置范围，A  
MIG/MAG 16 - 400 MMA 16 - 400 TIG (LiveTIG) 4-400 开路电压，V 55 开路电压 VRD，V < 35  
空载功率，W 137 最大电流时的效率，% 88 最大电流时的功率因数 0.94 外形尺寸 L x W x  
H，mm 610 x 250 x 445 重量，kg 44.5 包含COOL 1 不含冷却剂，Kg 58 工作温度，° C -10 到+40  
外壳防护等级 IP 23 应用等级 S 绝缘等级 H 认证 CE,CCC

40 ° C时的最大输出，(MIG/MAG) 60% 暂载率，A 400 100% 暂载率，A 300

进口ESAB伊萨焊机华中地区总代理 湖北ESAB伊萨焊机 湖南ESAB伊萨焊机 河南ESAB伊萨焊机  
安徽ESAB伊萨焊机 河北ESAB伊萨焊机 江西ESAB伊萨焊机 重庆ESAB伊萨焊机 四川ESAB伊萨焊机  
广东ESAB伊萨焊机 福建ESAB伊萨 江苏ESAB伊萨焊机 上海ESAB伊萨焊机 浙江ESAB伊萨焊机  
北京ESAB伊萨焊机 内蒙古ESAB伊萨焊机