

瑞典伊萨焊机Aristo Mig 4004i

产品名称	瑞典伊萨焊机Aristo Mig 4004i
公司名称	上海异晨实业有限公司
价格	1.00/88
规格参数	品牌:ESAB伊萨 型号:Aristo Mig 4004i Pulse 包装:原装进口
公司地址	上海市松江区弘翔路58弄91号
联系电话	861877348829 18773348829

产品详情

ESAB瑞典伊萨焊机Aristo Mig 4004i Pulse 我司提供多种型号的【ESAB瑞典伊萨焊机Aristo Mig 4004i Pulse】，厂家直接供货价格优势明显，本公司提供的【ESAB瑞典伊萨焊机Aristo Mig 4004i Pulse】，ESAB伊萨焊机焊机价格

ESAB伊萨焊机气保焊机、ESAB伊萨焊机氩弧焊机、ESAB伊萨焊机焊机维修 ESAB瑞典伊萨焊机Aristo Mig 4004i Pulse焊机报价

关于客服：如客服无法及时回复你，请电话联系：销售经理电话18773348829 QQ：714388887(霍)

关于售后：我公司有专业焊接工程师及工艺方面的专家，在购买设备的同时可以为客户提供更完美的焊接工艺

Aristo Mig 4004i Pulse 重量轻，性能卓越

产品特点：1、暂载率高 – 适用于大规范焊接 2、宽范围电源输入容许度：342V~484V兼容发电机 – 适合现场使用 3、预存优化曲线可确保各种类型的材料、焊丝规格和气体组合获得最佳配置 4、10个(U6)或255个(U82)焊接工艺参数存储位置 5、自定义程优化曲线(U82)
6、慢送丝启动，提前送气和热启动功能让启动过程更柔和更直接，减少飞溅
7、弧坑填充功能选项功可调节焊丝回烧时间和滞后停气/ 8、自动待机模式 – 节能

气保焊指二氧化碳或氩气保护的焊接方法，不用焊条用焊丝。CO2焊效率高，氩气保护焊主要焊铝、钛、不锈钢等材料。

安全事项编辑 ·

使用焊炬必须先检查喷射性能和气密性，焊炬的各连接部位、气体能道及调节阀等处，不得沾有油脂。
· 焊炬点火时，应先开乙炔阀点燃，后开氧气阀调节火焰；关火时，应先关乙炔，后关氧气。停止使用时，严禁将焊炬、胶管和气源做永久性连接。
· 使用割炬时，应清理干净工作表面的漆皮、锈层等，而且不能在水泥地上作业，以防锈水和水泥遇高温爆溅伤人。

在割炬点火时，要先做点火试验，检查割嘴是否安装好。停火时，应先关乙炔，再关氧气。

控制面板：控制面板MA24 MIG/MAG与MMA 工艺选择 35条优化曲线 QSet 2 / 4步选择？
检气和点动送丝？提前送气与滞后停气时间设置？慢送丝启动和弧坑填充功能？电感无极调节？
3组参数存储空间，可从焊枪按钮或控制面板上调用？MMA: ArcPlus II 调整、热启动、电弧推力均可设定

技术数据 Technical data Aristo Mig 4004i Pulse

主电源，V/Hz 342V~484V, 3~50/60 保险丝，抗电涌，A 20 电源电缆， \varnothing mm 24 x 4 设置范围，A
MIG/MAG 16 - 400 MMA 16 - 400 TIG (LiveTIG) 4-400 开路电压，V 55 开路电压 VRD，V < 35
空载功率，W 137 最大电流时的效率，% 88 最大电流时的功率因数 0.94 外形尺寸 L x W x
H，mm 610 x 250 x 445 重量，kg 44.5 包含COOL 1 不含冷却剂，Kg 58 工作温度， $^{\circ}$ C -10 到+40
外壳防护等级 IP 23 应用等级 S 绝缘等级 H 认证 CE,CCC

40 $^{\circ}$ C时的最大输出，(MIG/MAG) 60% 暂载率，A 400 100% 暂载率，A 300

进口ESAB伊萨焊机华中地区总代理 湖北ESAB伊萨焊机 湖南ESAB伊萨焊机 河南ESAB伊萨焊机
安徽ESAB伊萨焊机 河北ESAB伊萨焊机 江西ESAB伊萨焊机 重庆ESAB伊萨焊机 四川ESAB伊萨焊机
广东ESAB伊萨焊机 福建ESAB伊萨 江苏ESAB伊萨焊机 上海ESAB伊萨焊机 浙江ESAB伊萨焊机
北京ESAB伊萨焊机 内蒙古ESAB伊萨焊机