链轮螺丝厂家劲佳五金螺丝

产品名称	链轮螺丝厂家劲佳五金螺丝
公司名称	东莞市佳宜五金电子有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市莞城八达路102号华利五金机电市场内D03号铺
联系电话	076933216564 13723570005

产品详情

肇庆五金螺丝厂家。南雄全扣螺丝，兴宁美制螺丝厂家，茶山手柄螺丝。惠州杭州螺丝厂，黄江加强螺丝，吴川高档螺丝！高州英制螺丝厂家，大岭山高强度螺丝，东坑杭州螺丝厂，桥头铜螺丝生产厂家，化州螺母，开平榨汁机螺丝，万江螺丝螺帽生产厂家，鹤山螺母螺丝！洪梅螺丝螺帽，兴宁法兰螺丝厂家，谢岗螺丝，大岭山对锁螺丝，吴川螺丝螺母生产厂家，万江英制螺丝厂家，莞城螺丝。揭阳螺丝固定座！清溪电器开关螺丝。云浮螺丝订做。潮州固定螺丝。雷州自贡螺钉生产厂家。石龙螺丝紧固，

劲佳五金-东莞螺丝厂家，专注精密螺丝制造15年，创立于2002年，是一家集研发、制造、销售于一体的专业五金制品企业，公司具备先进的生产设备和雄厚的技术力量，在产品开发上配置先进的CAD/Proe/UG等设计软件。在品质管理上严格按ISO9001质量体系要求进行科学管理，质量上乘，在行内外赢得较高声誉。

螺丝制造：采用进口带电脑全自动螺丝设备，采用日本精密检测仪器，生产国标(GB)，日本标准(JIS)，美国标准(ANSI)，德国标准(DIN)等各标准螺丝，依客户要求提供质量可靠，价格合理。
热线：4007168114

M0.8以上的各种标准及非标准CD纹螺丝,不锈钢螺丝,精密螺丝,手机螺丝,组合螺丝，自攻螺丝,防盗螺丝,防松螺丝等，产品应用于电脑，玩具、钟表、眼镜、仪表、电器、家具、汽车、船舶等领域。产品主要销售于国内各大企业及欧洲、美洲等地区。

服务热线：4007-168-114

手机：139-2576-5013 杨女士

电话：0769-22694759

传真：0769-22694729

邮箱：sales@chinajingjia.com

地址：广东省东莞市东城区上桥工业区

6大核心优势：

01、全套先进设备，保障产品品质！

进口全自动带电脑检测打头设备

全封闭带电脑搓牙设备

光学全自动检测筛选机

采用日本进口模具

可生产蚂蚁般大小的螺丝，公差可低于0.05MM，尺寸严格控制

02、自有电镀厂，符合环保要求！

电镀优良，通过严格的盐雾及环保测试，不易生锈，更环保

不锈钢可达240小时盐雾，镀锌盐雾可达96小时，镀镍盐雾可达24小时

机牙螺丝100%过通止规

每批产品都通过ROHS检测

通过SVHC、加州65等环保认证

03、系统化品质管控，100%优品出货！

人工检测+机器筛选+台湾进口光学检测设备

硬度计+投影仪+盐雾测试机+扭力计+ROSH机检测设备

设备自带电脑感应检测、有问题自动停机，螺丝尺寸严格控制

严格工序，高精度设备，系统化管控，ISO9001认证，让您100%放心

04、月产能5亿颗，10000多种现货，

最快24小时出货！

160多台全自动带电脑检测生产设备，月产能可达5亿颗

10000多种螺丝现货，各种规格，一站式采购，随时供应

非标定制产品24小时可以出货

05、自动装配0卡机，保障您的生产效率！

原材料采用大型钢材厂直供，不用回收料，从源头严控品质

硬度好，不打滑，不堵槽，无杂料，不卡机，保证您的生产效率

06、专业研发团队，具备非标研发设计能力！

专业研发团队，帮助客户对产品结构进行分析并设计合理的螺丝规格

优秀设计能力，避免因螺丝设计问题造成时间浪费或金钱损失

劲佳优秀团队，想客户之所想，全程为客户提供优质服务

为什么加硬后螺丝钉镀锌后会氢脆？

很多人都会碰到加硬(热处理)后的螺丝镀锌后会断，是什么原因?东莞劲佳五金为您解答，热处理后镀锌的螺丝氢脆的发生原因： 其一是有氢的发生源. 其二是对象金属对氢敏感，能以不同的形式与作用改变金属的一些性能。从金属活动顺序可知，排在氢前面的金属在腐蚀时都会伴随有氢的析出。一般有加硬且要求酸性电镀的产品都需除氢。 我们劲佳螺丝制造：采用进口带电脑全自动螺丝设备，采用日本精密检测仪器，生产国标(GB)，日本标准(JIS)，美国标准(ANSI)，德国标准(DIN)等各标准螺丝，依客户要求提供质量可靠，价格合理M 0.8以上的各种标准及非标准精密螺丝、普通螺丝及不锈钢螺丝、环保螺丝等，产品主要配套于电脑，玩具、钟表、眼镜、仪表、电器、家具、汽车、船舶等生产领域。产品主要销售于国内各大企业及国外欧洲、美洲等地区。 东莞市劲佳五金制品有限公司创立于2002年，是一家集研发、制造、销售于一体的专业五金制品企业，公司具备先进的生产设备和雄厚的技术力量，企业奉行“热诚服务，顾客至上，质量第一”的宗旨，为客户提供优质产品，并能成功地协助客户完成阶段性的产品开发及改良，同时与相关业界建立良好和谐的厂商关系，赢得新老客户的广泛支持、肯定与信赖。

【原创内容】 螺丝厂家生产的螺丝可以在被固结的材料上，依靠自身的螺纹，将被固结体“攻－钻、挤、压”出相应的螺纹，使之相互紧密配合连接到机器上面去，可是如何拧的太紧了，怎么拧开呢，让我们来了解下。1、螺丝厂家解决螺丝拧不开的方法有把螺丝刀的头部分在煤气灶上烧红，然后迅速顶在那个螺丝上，略等5秒左右，就可以拧出来了。2、为了拧开螺丝，螺丝厂家会在螺丝批头上垫点东西加大摩擦力度，比如放些双面胶、无纺布等。3、可以降温来拧开螺丝，螺丝厂家会把融化的焊锡挂在焊枪头

上，将螺丝刀和螺钉对好后，将焊锡点上去进行处理。装螺丝的自动计数包装，螺丝厂家让您了解螺丝的失效危害及如何预防。那么是如何会使螺丝失效的呢，一般碳钢、合金钢螺栓是在其表面有明显腐蚀产物及减薄的情况下失效，而一些特殊的螺丝会在其表面几乎看不出任何变化的情况下丧失强度，会腐蚀，造成结构或设备的严重破坏。螺丝厂家的螺丝在工业上负有重要任务，只要地球上存在着工业，则螺丝之功能是很重要的，螺丝之型式，不论是眼镜用的极小螺丝或是大型重电工程用之大螺丝其种类很多，主要目的在使用高度之工业制品组成固定一体。随着国内经济生活水平大大的提高，使得常见的螺丝应用范围更加广泛。螺丝厂家温馨提醒如果长期使用螺丝，螺丝松动又不及时调整好的话，就会发生严重的使用不当问题。螺丝厂家螺丝厂家生产的产品可以通过加工处理将其附着在螺钉牙面上，使螺栓和螺母在锁紧过程中通过挤压工程树脂材料产生强大的摩擦力，增加了螺丝牙间摩擦力，达到对震动及装螺丝的自动计数包装，螺丝厂家让您了解螺丝的失效危害及如何预防。那么是如何会使螺丝失效的呢，一般碳钢、合金钢螺栓是在其表面有明显腐蚀产物及减薄的情况下失效，而一些特殊的螺丝会在其表面几乎看不出任何变化的情况下丧失强度，会腐蚀，造成结构或设备的严重破坏。螺丝厂家生产的螺丝广泛应用于电工、电器、灯饰和五金建材制造工业等行业，使其美观、牢固、安全、稳定。那怎么判断螺丝厂家生产的螺丝是质量好的呢？1、好的成立时间是重要的，因为做的久了，经验也丰富，如果你想买好的螺丝的话可能选择年限久一些的螺丝厂家；2、从同行或者客户等侧面去了解你想要选择的企业，这样可以思考下是否选择这一家；3、可以从螺丝厂家的合作的客户入手，可以去了解下其售后服务是否是可以的。