

螺丝处理劲佳五金螺丝

产品名称	螺丝处理劲佳五金螺丝
公司名称	东莞市佳宜五金电子有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市莞城八达路102号华利五金机电市场内D03号铺
联系电话	076933216564 13723570005

产品详情

塘厦螺丝。从化螺钉和螺丝的区别，石排自攻螺丝厂，汕头广东组合螺丝厂，高要打孔螺丝厂家！中山特殊螺丝厂，横沥自攻螺丝生产厂家，云浮钛合金螺丝，石龙不锈钢螺丝生产厂家，江门不锈钢螺钉，恩平特殊螺丝，茶山电工仪表螺丝。广州自攻螺丝厂！高埗螺丝和螺栓的区别，五金螺丝厂家，雷州螺丝与螺钉的区别，洪梅螺丝与螺母，高州螺丝紧固机，东城不锈钢手拧螺丝，廉江不锈钢螺丝生产厂家，万江杭州螺丝厂，洪梅螺钉和螺丝，大朗自攻螺钉，河源螺丝，常平螺丝和螺栓的区别，湛江自贡螺钉生产厂家。高州螺丝紧固机，潮州螺丝加工。

劲佳五金-东莞螺丝厂家，专注精密螺丝制造15年，创立于2002年，是一家集研发、制造、销售于一体的专业五金制品企业，公司具备先进的生产设备和雄厚的技术力量，在产品开发上配置先进的CAD/Proe/UG等设计软件。在品质管理上严格按ISO9001质量体系要求进行科学管理，质量上乘，在行内外赢得较高声誉。

螺丝制造：采用进口带电脑全自动螺丝设备，采用日本精密检测仪器，生产国标(GB)，日本标准(JIS)，美国标准(ANSI)，德国标准(DIN)等各标准螺丝，依客户要求提供质量可靠，价格合理。

热线：4007168114

M0.8以上的各种标准及非标准CD纹螺丝,不锈钢螺丝,精密螺丝,手机螺丝,组合螺丝，自攻螺丝,防盗螺丝,防松螺丝等，产品应用于电脑，玩具、钟表、眼镜、仪表、电器、家具、汽车、船舶等领域。产品主要销售于国内各大企业及欧洲、美洲等地区。

服务热线：4007-168-114

手机：139-2576-5013 杨女士

电话：0769-22694759

传真：0769-22694729

邮箱：sales@chinajingjia.com

地址：广东省东莞市东城区上桥工业区

6大核心优势：

01、全套先进设备，保障产品品质！

进口全自动带电脑检测打头设备

全封闭带电脑搓牙设备

光学全自动检测筛选机

采用日本进口模具

可生产蚂蚁般大小的螺丝，公差可低于0.05MM，尺寸严格控制

02、自有电镀厂，符合环保要求！

电镀优良，通过严格的盐雾及环保测试，不易生锈，更环保

不锈钢可达240小时盐雾，镀锌盐雾可达96小时，镀镍盐雾可达24小时

机牙螺丝100%过通止规

每批产品都通过ROHS检测

通过SVHC、加州65等环保认证

03、系统化品质管控，100%优品出货！

人工检测+机器筛选+台湾进口光学检测设备

硬度计+投影仪+盐雾测试机+扭力计+ROSH机检测设备

设备自带电脑感应检测、有问题自动停机，螺丝尺寸严格控制

严格工序，高精度设备，系统化管控，ISO9001认证，让您100%放心

04、月产能5亿颗，10000多种现货，

最快24小时出货！

160多台全自动带电脑检测生产设备，月产能可达5亿颗

10000多种螺丝现货，各种规格，一站式采购，随时供应

非标定制产品24小时可以出货

05、自动装配0卡机，保障您的生产效率！

原材料采用大型钢材厂直供，不用回收料，从源头严控品质

硬度好，不打滑，不堵槽，无杂料，不卡机，保证您的生产效率

06、专业研发团队，具备非标研发设计能力！

专业研发团队，帮助客户对产品结构进行分析并设计合理的螺丝规格

优秀设计能力，避免因螺丝设计问题造成时间浪费或金钱损失

劲佳优秀团队，想客户之所想，全程为客户提供优质服务

螺丝酸洗是什么?想必在金属制造行业呆过的朋友，对于酸洗一定是有过了解吧，螺丝酸洗就是为了去除金属材质上的氧化膜，并且在去除氧化膜的同时要在金属的表面形成一层磷酸盐的薄膜，别小看了这层薄膜，在以后的喷塑或者是成型的过程中都扮演着一定的角色。不得不说，这样的酸洗就像是给金属表面换上了一件新衣服，而且是必须要穿上的新衣服。从这个角度来讲的话，酸洗也是我们的必须步骤，而且要做到位，不得马虎呢。下面我们就来了解一下螺丝制作酸洗的过程吧。首先是池内的浓度和温度的掌握，在这样的前提下，把盘倾入我们已经调制好的池内，这样的第一步就是为了去除金属表面的氧化膜。第二部就是换个水池，这里的步骤叫做清水，主要的功能是清除表面的腐蚀物质。第三道的草酸，是为了增加金属的活性，并且为下一道覆膜打下基础。下面是我们最为关键的一步了，磷酸盐要与金属材质的表面接触，形成覆膜。下面的就有事一步的清水，去除残余的东西。这样的步骤看似简单，但是在操作时我们要很好地把握时间，这样的的掌握就要求作业人员对于时间有着很好地掌握，否则酸洗就是一个过场，没有了实际意义，那么后来的步骤也就是无法实施了。可以这样的说，酸洗是螺丝制作的一个过渡期，必须很好地实现这样的一步，才能做好我们的下面流程，才能达到一定的质量要求。

【原创内容】螺丝厂家生产的螺丝有些不需要配合螺母使用，在成本上来看，省了一大批不需要出螺母的成本费；4、重量更轻，不用提前铆钉固定托板螺母，基材背部无操作空间仍可使用等；螺丝厂家5、螺丝厂家告诉您螺丝是为解决金属薄板、薄管焊接螺母易熔，基材易焊接变形等缺点而开发，铆接牢固效率高、使用方便。螺丝厂家生产的螺丝有些不需要配合螺母使用，在成本上来看，省了一大批不需要出螺母的成本费；4、重量更轻，不用提前铆钉固定托板螺母，基材背部无操作空间仍可使用等；螺丝厂

家5、螺丝厂家告诉您螺丝是为解决金属薄板、薄管焊接螺母易熔，基材易焊接变形等缺点而开发，铆接牢固效率高、使用方便。螺丝厂家教您如何预防，相应的措施如何做。1、选用合格的螺丝，最好货比三家好些，其结构设计中避免形成缝隙，避免造成容易产生表面沉积的几何条件；2、最好从同行或者客户等侧面去了解螺丝厂家，如果好评很多，那么其产品和服务也是不错的；3、购买前的螺丝外观需要检验，可以从外观，电镀层等各方面进行检验，防止出现失效的状况。螺丝厂家告诉您螺丝可以广泛应用于电工、电器、灯饰、工程、建筑、桥梁、交通工具、飞机、电车、汽车和五金建材制造工业附属安装螺丝的自动计数包装。冲击的绝对阻力。螺丝厂家生产的螺丝的螺纹分别为：螺纹：在圆柱或圆锥表面上，沿着螺旋线所形成的具有规定牙形的连续凸起。内螺纹：在圆柱或圆锥内表面上所形成的螺纹。外螺纹：在圆柱或圆锥外表面上所形成的螺纹。有效螺纹：由完整螺纹和不完整螺纹组成的螺丝，不包括螺尾。螺丝厂家教您如何预防，相应的措施如何做。1、选用合格的螺丝，最好货比三家好些，其结构设计中避免形成缝隙，避免造成容易产生表面沉积的几何条件；2、最好从同行或者客户等侧面去了解螺丝厂家，如果好评很多，那么其产品和服务也是不错的；3、购买前的螺丝外观需要检验，可以从外观，电镀层等各方面进行检验，防止出现失效的状况。螺丝厂家告诉您螺丝可以广泛应用于电工、电器、灯饰、工程、建筑、桥梁、交通工具、飞机、电车、汽车和五金建材制造工业附属安装螺丝的自动计数包装。