硫化切削油产品说明和参数 硫化切削油行情

产品名称	硫化切削油产品说明和参数 硫化切削油行情
公司名称	德州鑫城特种油品有限公司
价格	1450.00/桶
规格参数	闪点:195 粘度:30
公司地址	德州市解放南路932号
联系电话	0534-2311115 13153455556

产品详情

硫化切削油

产品介绍：
硫化切削油是以优质的矿物基础油及硫化极压添加剂配制而成，，该产品是一种棕红色金属加工润滑剂，具有良好的润滑、冷却性和抗极压性能。可于多种金属切削加工，在加工精密度要求比较高的普通黑色金属及硬度比较大的金属材料可重新发挥硫化切削油的性能特点。硫化切削油具有极好的抗磨性、极压性（不会造成工件拉毛、拉伤、提高工件的光洁度、有效延长钻头的使用寿命）味低、粘度大、黏附性好、油膜厚、无腐蚀的特点。

用途及适用范围：
本产品主要用于黑色金属在高负荷低转速条件下的切削加工：如钻孔、镗孔、插齿、滚齿、螺纹切削、铰孔、攻丝及深孔枪钻打孔的润滑，也可以作为高速金属切削、刮削、滚轧加工的润滑剂等。

项目/指标		实测	实验方法
运动黏度40°C	30-32mm2/s	30	gb/t 265

硫含量	不小于10%	12%	gb/t 17040
闪点（开口）℃	≥160	165	gb/t 265
四球机pb点	≥931n	960n	gb/t 3142-1982
四球机pd点	≥7840n	7980n	gb/t 3142-1982
燃点	≥190	192	gb/t 5096
清洁度（nas）	7-9	8	gb/t14039-2002

注意事项：密封储存，防止日晒、雨淋或混入杂质，严禁与其他油品混用。

包装及储运：200l国标桶包装、20l塑料桶。

联系电话：18766086263　　华晗

硫化切削油

产品性能：

硫化切削油系精致矿物油加入多种极压剂精制而成，该产品是一种棕红色金属加工润滑剂。具有良好的润滑、冷却性和抗极压性能。

用途及适用范围：

硫化切削油于黑色金属及有色金属在高负荷低转速条件下的切削加工：如钻孔、镗孔、插齿、滚齿、螺纹切削、铰孔、攻丝及高精度打孔专用枪钻的润滑，也可以作为高速金属切削、刮削、滚轧加工的润滑

剂等。本产品根据基础油品及添加剂的不同分为几个等级，分别适用与普通碳钢、铜、铝、不锈钢、钛、镍等合金钢的深孔加工。

油品开发依据及说明：

深孔钻削虽然属于切削工艺，但和传统切削又有所不同。深孔钻削在加工初期，钻头和工件一接触，压力就达到2000n左右，温度瞬时增高，要求所选油品粘度高低，冷却性要好.排屑要顺畅;加工结束时压力大约在4000n左右，如果所选油品的极压值（pd）低于4000n或者油品中极压剂释放速度慢的话，那么冒烟.钻头磨损快就是必然的了，所以选择的极压剂只要粘度低.并且在2000n-4000n这个阶段能够迅速释放.极压值在6080以上就可以。

联系电话：18766086263　　华晗