

全自动塑料软管灌装机，封尾机

产品名称	全自动塑料软管灌装机，封尾机
公司名称	上海申虎包装机械设备有限公司
价格	168000.00/台
规格参数	品牌:申虎 型号:HTGF-100 速度:80支/min
公司地址	上海市嘉定区南翔镇翔江公路1255号A区
联系电话	021-39119245 13120511019

产品详情

整机采用进口原装PLC控制，进口原装变频调速，气动原件采用（AIRTAC），进口原装（SICK）光电传感器，原装进口热风机及高稳流量计形成的热风加热系统,从软管内壁吹热风,从而熔化塑料,再打齿纹（条纹、斜纹）及批号).具有封口牢固,速度快,不损伤封合部外表,封口外形美观,整齐化妆品、轻工（日用化工）、制药、食品等行业,用于企业产品选以软管为包装容器,该设备可将油膏、乳膏、凝胶剂或粘度流体等物料灌装之软管内部,然后对软管尾部折叠封尾并打印字码,制出产成品.包材及灌装物料适用范围：1) 铝管、复合管、塑料管。2) 药膏、洗面奶、护肤霜、油膏、乳膏、凝胶剂及粘度流体。

工作流程:管仓（软管容器） 自动上管 识标定位

充填检测 + 数量控制 + [软管内部清洗（选项）] 充填 加热 扁尾

夹尾一切尾 打印字码 成品排出 工作原理:采用PLC程序控制.自动上管、色标定位、充填检测 + 数量控制 + 空气清洗(选项)、注料喷嘴深入软管内部充

填、加热尾部、夹尾、切尾、打印字码、成品排出。特点:1.主机采用变频调速。2.在同一台机器上,可通过不同调节实现不同灌装量的灌装。3.机械封尾既灵活又稳定.灌装与封尾部设计为开放式,清洁、保养非常方便.4.色标定位,选用德国光电识标器，同时配以高精度驱动器及步进电机(很高的对标要求配置伺服电机),保证图文位置正确。5.注料喷嘴深入软管内部分阶段充填,同时有一个由下往上的充填过程完成灌装与密封,不会发生泄漏或溢出现象.该机适合多种不同理化性能物料的充填要求.灌装量微调手轮安置在机体外部，调节以及紧定非常方便,确保灌装精度 $\pm 1\%$ ，真正做到节约成本及计量准确。 主要特点:

1、该机结构紧凑、自动上管、传动部分全封闭。

2、该机能全自动操作系统完成供管、洗管、识标、灌装、热溶、封尾、打码、修整、出成品全过程。

3、由气动方式完成供管、洗管，动作准确可靠。4、回转式软管模具附有电眼控

制软管中心定位装置，利用光电感应完成自动定位。

5、调整拆装简便，特别适合于生产多规格大口径软管的用户，调整方便快捷。

6、智能温控及冷却系统，使操作简单，封尾可靠。7、物料接触部分采用304不锈钢制造，清洁、卫生、完全符合GMP规范要求。8、机器速度可由变频器控制及调整。9、高度调整直接方便。

10、软管灌装量可由调节手轮调节，方便快捷。

11、设有安全装置，开门停机，无管不灌装，超载保护。12.传动部分封闭在平台以下，安全可靠，无污染；

13·灌装封尾部分安装在平台以上半封闭无静电外框可视罩内，易观察、易操作、易保养；14.不锈钢

轻触开关操作板面； 15.斜挂式及直挂式管仓，可任选；
16.弧形扶手装有真空吸附装置，经扶手与压管装置互动后，软管被喂入上管工作站；
17.光电对标工作站，用高精度探头，步进电机等控制软管图案位于正确位置； 18.注料结束，空气吹断装置吹掉膏尾； 19.无管不充填；
20.封尾温度采用（Leister热风枪）管尾内部加热，外部配置冷却降温装置；
21.打字码工作站自动将字码打印在工艺要求的位置上；
22.整形机械手剪切软管尾部成直角或圆角供选择； 23.故障报警，过载停机； 24.记数及定量停机；
备注： 标配：斜挂式自动整列喂管仓 选配：外置式制冷水机 选配：夹层料桶保温装置
选配：料桶内部搅拌装置
选配：异形封尾装置（波浪形封尾装置;圆弧形封尾装置;T型冲孔封尾装置等） 选配：多色灌装系统
选配：小于3ml/支的专用灌装装置 选配：自动上料泵 选配：成品管输出传送装置