

245mm牙轮钻头 9寸半三牙轮钻头

产品名称	245mm牙轮钻头 9寸半三牙轮钻头
公司名称	廊坊优淇尔钻头有限公司
价格	2260.00/只
规格参数	品牌:江汉 川石 立林 型号:HJ114-637 钻压:0.50-1.10kn/mm
公司地址	河北省廊坊市经济技术开发区孔雀城大学里第G20幢1单元12101号房（注册地址）
联系电话	0158-30805371 15830805371

产品详情

PDC钻头使用规范

- 1、PDC钻头取出箱时，不能让钻头直接滚到钻台上，要垫上垫板。
- 2、检查PDC钻头的牙齿及水眼，参看钻头使用说明书并 做好记录。
- 3、接卸PDC钻头时注意防碰。
- 4、下钻时要小心，严格控制下放速度，下钻遇阻时应接上方钻杆，小排量开泵，待泵压正常后，逐渐加大排量，采用一冲、二通、三轻拨的方法，加压不超过2吨。如果必须对缩径划眼时，应接方钻杆大排量、轻转（不大于40转/分）、慢放以冲、通为主，尽可能少划眼不划眼。
- 5、下钻时内钳工要观察好井口返泥浆情况，如发现一柱不返泥浆，应立即起出此立柱，开泵顶通再下。下PDC钻头井深超过1500米时中途应顶通一次泥浆，以防泥包钻头。
- 6、PDC钻头下至井底后一个单根时应先接方钻杆大排量、轻转、慢放冲洗井底。停转盘探明井底后，上提0.3米循环泥浆并慢转5分钟，确保井底清洁后，做井底造型。井底造型的转速按PDC钻头说明书操作，钻压不超过2吨，造型深度不小于0.3米。

7、试钻：1) 软地层钻进时应采用高转速、小钻压，机械钻速可能增加明显。2) 较硬地层钻进时应采用较低的转速、较大的钻压对提高机械钻速可能更有效。3) 对于软硬胶结层，应采用低转速、小钻压，既保护钻头牙齿又能不降低机械钻速；同时观察砂样进行分析，以采取正确的施工措施。4) PDC钻头钻进时，转盘的扭矩与转数不是恒定不变，而是忽高忽低。其周期一般是2s~8s。如波动不严重，钻速较好，可不予考虑；如波动严重，需降低钻压或提高转数。5) 见意井队长技术员，根据不同的地层情况随时试钻以选择佳的钻井参数，从而达到佳的机械钻速，延长PDC钻头的使用寿命。

8、正常钻进每次接单根时要让钻压恢复至零后，方可上提方钻杆。接单根后，PDC钻头接近井底0.3m处转动转盘稍作冲洗井底后，才能正常钻进。

9、在正常钻进中出现蹩跳时，应将钻头提离井底0.3~0.5米，冲冲井底后减速减压钻进，直至无蹩跳现象再正常钻进。

10、在正常钻进中停泵、倒泵必须事先通知司钻（需要修泵也必须如此），待钻具提离井底（3~5m）后，再进行操作，以防干钻损坏钻头牙齿。

11、PDC钻头连续钻进80~200m或在井底连续工作48小时~72小时，应进行短程起下钻，一次短程起下钻

三牙轮钻头的性能特点：

1、新使用金属碳化物覆盖层的新工艺，产品的硬度、强度大大超过了硬质合金的传统硬度，提高了产品在恶劣作业环境下的工作效率；

2、采用特殊渗金属改性及强韧化热处理，改善了材料抗冲击及粘着磨损，氧化磨损，侵蚀磨损和磨料磨损性能，使产品达到了全能要求；

3、产品设计独特、使用寿命长、科技含量高；低消耗、低投入，降低了采掘成本。

三牙轮钻头规格：3"-30"

本公司以技术为核心、视质量为生命、奉用户为上帝，竭诚为客户提供性价比高的钻探产品，欢迎客户来电咨询：

1、价格以本公司实际报价为准！

2、所有商品我们公司在发货之前都进行严格质检，确保无任何问题才发货！

3、图片均实物拍摄，但由于光线及显示器等原因会有轻微的色差，请谅解。