

真空炉石墨螺栓厂家

产品名称	真空炉石墨螺栓厂家
公司名称	广州市捷诚电子有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	广东广州市番禺区 沙湾镇福涌村福龙工业区
联系电话	02034730797 18820021998

产品详情

碳碳复合材料坩埚价格，碳碳材料支架生产厂家，碳碳复合材料坩埚哪家好，无锡碳碳板材，台州碳碳支架，东莞碳碳螺栓生产家，东莞碳碳螺栓厂家厂家价格。碳碳复合材料隔热屏价格，碳碳石墨螺丝加工价格，高强度碳碳螺栓螺母批发，真空炉螺栓供应商，真空炉螺栓加工。南京碳碳材料，炭复合材料螺母哪家好，连云港碳碳支架，东莞实体碳碳螺母工厂厂家价格。炭炭隔热底板生产厂家，高温炉碳碳螺母厂家价格，实体工厂加工碳碳螺栓生产厂家，真空炉螺栓厂家价格，石墨螺栓螺母生产厂家。碳纤维螺栓。石墨cc螺栓价格，泰州碳碳支架，优质碳碳螺栓批发牌子，正规厂家加工碳碳螺母价格，炭炭晶片承载框生产厂家，高温炉碳碳螺母厂商。

东莞市捷诚石墨制品有限公司主要生产加工石墨模具，电子石墨模具，耐高温石墨模具，半导体烧结石墨模具，真空炉、热处理炉石墨烧结模具。石墨模具主要应用于各种真空电阻炉、感应炉、烧结炉、钎焊炉、离子氮化炉、钽铌冶炼炉、真空淬火炉等专用的石墨盘，石墨舟皿，石墨管状发热体，导电杆，石墨炉床板，石墨螺栓，螺母，石墨支架，石墨模具。

本公司可以根据客户的来图来样生产加工非标产品。本公司其他石墨制品：超高功率石墨电极、等静压石墨、地网用石墨电极、电刷、方电极（炉头电极）、放电加工石墨电极（EMD）、高纯石墨、高功率石墨电极、光谱纯石墨、合成树脂石墨压型管、耐磨石墨、普通功率石墨电极、石墨板、石墨板/卷材/石墨带、石墨棒、石墨挡墙、石墨坩埚、石墨刮片、石墨模具、石墨阳极板、石墨增强复合板、石墨轴承、石墨转子、细结构石墨、小规格石墨电极、异形石墨加工件、真空炉/加热炉用石墨、中细颗粒石墨块、准超高功率石墨电极、准高功率石墨电极。

我公司引进具有国际先进水平的全自动生产设备，很大程度地降低生产成本，使其规格齐全的千余种产品在市场上更有竞争力。在生产标准及产品执行标准上已经通过各项认证，产品已被国内外重点企业广泛认同并采用，深受广大用户青睐。

联系人：胡先生

手机：13549365158

电话：0769-89392518-818

传真：0769-89392508 QQ : 2873569084

网址：www.jasengd.com

地址：东莞市黄江镇龙见田蔡美二路3号B栋

碳碳螺栓采用碳碳复合材料加工而成。碳/碳复合材料具有高强度、高模量、高断裂韧性、高抗热震性、抗蠕变性、低密度等优异性能。作为热场材料，它拥有目前已知单质的最高熔点，克服了钨、钼材料密度高、低温脆性等缺点，克服了石墨材料力学性能较差的缺点。

厂家东莞市捷诚石墨制品有限公司为您提供

C/C复合材料概论: 英文名：C/C Composite materials C/C复合材料是指以碳纤维或其织物为增强相，以化学气相渗透的热解炭或液相浸渍 - 炭化的树脂炭、沥青炭为基体组成的一种纯炭多相结构。它源于1958年，美国Chance - Vought公司由于实验室事故，在碳纤维树脂基复合材料固化时超过温度，树脂炭化形成C/C复合材料。炭/炭（C/C）复合材料是一种新型高性能结构、功能复合材料，具有高强度、高模量、高断裂韧性、高导热、隔热优异和低密度等优异特性，在机械、电子、化工、冶金和核能等领域中得到广泛应用，并且在航天、航空和国防领域中的关键部件上大量应用。我国对C/C复合材料的研究和开发主要集中在航天、航空等高新技术领域，较少涉足民用高性能、低成本C/C复合材料的研究。整体研究还停留在对材料宏观性能的追求上，对材料组织结构和性能可控性、可调性等基础研究还相当薄弱，难以满足国民经济发展对高性能C/C复合材料的需求。因此，开展高性能C/C复合材料的基础研究具有重大的科学意义和社会、经济效益。

国内

C/C复合材料其主要特征为：
复合材料所具有的可设计性；
质量轻，其密度为1.65 - 2.0g/cm³，仅为钢的四分之一；
力学特性随温度升高而增大（2200℃以前），是唯一能在2200℃以上保持高温强度的工程材料；
线膨胀系数小，高温尺寸稳定性好； 优异的耐烧蚀性能； 损伤容限高，良好的抗热震性能；
摩擦特性好，摩擦系数稳定，并可在0.2 - 0.45范围内调整；
承载水平高，过载能力强，高温下不会熔化，也不会发生粘接现象；

使用寿命长，在同等条件下的磨损量约为粉末冶金刹车材料的1/3 ~ 1/7；
导热系数高、比热容大，是热库的优良材料； 优异的抗疲劳能力； 具有一定的韧性； 维修方便

C/C复合材料应用：

1、刹车领域的应用

C/C复合材料刹车盘的实验性研究于上世纪1973年第一次用于飞机刹车。一半以上的C/C复合材料用做飞机刹车装置。高性能刹车材料要求高比热容、高熔点以及高温下的强度，C/C复合材料正好是赢了这一要求，制作的飞机刹车盘重量轻、耐高温、比热容比钢高2.5倍，同金属刹车相比，可节省40%的结构重量。碳刹车盘的使用寿命是金属的5~7倍，刹车力矩平稳，刹车时噪音小，因此碳刹车盘的问世被认为是刹车材料发展史上的一次重大的技术进步。法国欧洲动力、碳工业等公司已经批量生产C/C复合材料刹车片，英国邓禄普公司也已大量生产C/C复合材料刹车片，用于赛车、火车和战斗机的刹车材料。

2、先进飞行器上的应用 导弹、载人飞船、航天飞机等,在再入环境时飞行器头部受到强激波,对头部产生很大的压力,其最苛刻部位温度可达2760 ,所以必须选择能够承受再入环境苛刻条件的材料。设计合理的鼻锥外形和选材,能使实际流入飞行器的能量仅为整个热量1%~10%左右。对导弹的端头帽,也要求防热材料在再入环境中烧蚀量低,且烧蚀均匀对称,同时希望它具有吸波能力、抗核爆辐射性能和全天候使用的性能。三维编织的C/C复合材料,其石墨化后的热导性足以满足弹头再入时由160

至气动加热至1700 时的热冲击要求,可以预防弹头鼻锥的热应力过大引起的整体破坏;其低密度可提高导弹弹头射程,已在很多战略导弹弹头上得到应用。除了导弹的再入鼻锥,C/C

复合材料还可作热防护材料用于航天飞机。 3、固体火箭发动机喷管上的应用 C/C复合材料自上世纪70年代首次作为固体火箭发动机(SRM)喉衬飞行成功以来,极大地推动了SRM喷管材料的发展。采用C/C复合材料的喉衬、扩张段、延伸出口锥,具有极低的烧蚀率和良好的烧蚀轮廓,可提高喷管效率1

%~3%,即可大大提高了SRM的比冲。喉衬部一般采用多维编织的高密度沥青基C/C复合材料,增强体多为整体针刺碳毡、多向编织等,并在表面涂覆SiC以提高抗氧化性和抗冲蚀能力。美国在此方面的应用有:

：“民兵2 ”导弹发动机第三级的喷管喉衬材料； “北极星”A27发动机喷管的收敛段； MX导弹第三级发动机的可延伸出口锥(三维编织薄壁C/C

复合材料制品)。俄罗斯用在潜地导弹发动机的喷管延伸锥(三维编织薄壁C/C复合材料制品)。 4、C/C复合材料用作高温结构材料 由于C/C复合材料的高温力学性能,使之有可能成为工作温度达1500~1700

的航空发动机的理想材料,有着潜在的发展前景。 5、涡轮发动机C/C复合材料在涡轮机及燃气系统(已成功地用于燃烧室、导管、阀门)

中的静止件和转动件方面有着潜在的应用前景,例如用于叶片和活塞,可明显减轻重量

,提高燃烧室的温度,大幅度提高热效率。 6、内燃发动机

C/C复合材料因其密度低、优异的摩擦性能、热膨胀率低,从而有利于控制活塞与汽缸之间的空隙,目前正在研究开发用其制活塞。

C/C复合材料科研院校/所 清华大学 上海大学 中南大学 中国科学院 西北工业大学

中航工业制动 中国航天四院 中航一院621所碳碳螺栓/螺母/螺栓 耐高温紧固件 高温炉专用紧固件 耐高温2的详细产品价格、产品图片等产品介绍信息,您可以直接联系厂家获取碳碳螺丝/螺母/螺栓 耐高温紧固件 高温炉专用紧固件耐高温2的具体资料,联系时请说明是在捷诚石墨网看到的。

【原创内容】铸锭的尺寸精确，表面光滑，结晶组织均匀，可直接进行下道工序的加工。这不仅大大提高了成品率，减少了废品损失，而且产品质量也有大幅度的提高。连续铸造方法有立式连续铸毫米。晶体排列杂乱无章，呈致密块状构造。这种：石墨的特点是品位很高，一般为但其可塑性和滑腻性不如鳞片石墨好。这是在高强度的压力下变质而成的，有大鳞片和细鳞片之分。铸锭的尺寸精确，表面光滑，结晶组织均匀，可直接进行下道工序的加工。这不仅大大提高了成品率，减少了废品损失，而且产品质量也有大幅度的提高。连续铸造方法有立式连续铸冲击性 3.耐化学腐蚀与多数金属不易发生反应
4.在高温下（在多数铜基胎体烧结温度800 以上）强度随温度升高而增大 5.具有良好的润滑和抗磨性
6.易于加工，机械加工 斜撑梢、拉料梢、塑胶模导柱、拉杆、回针、弹簧、顶针、司筒、垃圾钉等。五金冲压模具配件：H型直身冲头、A型二级冲头、刃口成型冲头、K型抽芽冲头、B型引导冲头、A型子容，希望你能喜欢，我公司生产的种类比较多样化，如果想了解更多咨询，欢迎广大商客来电洽谈业务，我们竭诚为你服务。

模具配件指的是模具行业专有的用于冲压模具、塑胶模具<http://www.haljl.com/haine>

www.haljl.com/haine 378176453 【不是联系方式】造法和卧式连续铸造法两种。我公司是一家专门生产电碳的企业，我们秉承着质量优先的理念，在行业中一步一步的扩大，我公司引进先进的机械设备和一流的生产线，出来的产品都