

# 洪梅外六角自攻螺丝生产厂商劲佳五金螺丝

产品名称	洪梅外六角自攻螺丝生产厂商劲佳五金螺丝
公司名称	东莞市佳宜五金电子有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市莞城八达路102号华利五金机电市场内D03号铺
联系电话	076933216564 13723570005

## 产品详情

横沥五角星螺丝，虎门螺丝结构。罗定用螺丝固定，虎门特殊螺丝加工，恩平六角螺丝，寮步机器螺丝，肇庆杭州螺丝厂，茂名非标螺丝厂。中堂汽标自攻螺钉厂家。寮步201不锈钢螺丝，东城螺丝内六角，廉江不锈钢螺丝生产厂家。生产。阳春螺丝螺帽厂家，化州螺丝螺母生产厂家，梅州非标螺丝，化州螺丝螺母图片，万江螺丝生产厂商，惠州佛山螺丝批发。石碣镇医疗仪表螺丝，廉江钢铁螺丝厂家，高州链轮螺丝厂家，中堂五角星螺丝，化州螺钉，潮州螺丝加工，从化螺丝密封，厚街双头螺丝，企石微型小螺丝，

劲佳五金-东莞螺丝厂家，专注精密螺丝制造15年，创立于2002年，是一家集研发、制造、销售于一体的专业五金制品企业，公司具备先进的生产设备和雄厚的技术力量，在产品开发上配置先进的CAD/Proe/UG等设计软件。在品质管理上严格按ISO9001质量体系要求进行科学管理，质量上乘，在行内外赢得较高声誉。

螺丝制造：采用进口带电脑全自动螺丝设备，采用日本精密检测仪器，生产国标(GB)，日本标准(JIS)，美国标准(ANSI)，德国标准(DIN)等各标准螺丝，依客户要求提供质量可靠，价格合理。

热线：4007168114

M0.8以上的各种标准及非标准CD纹螺丝,不锈钢螺丝,精密螺丝,手机螺丝,组合螺丝，自攻螺丝,防盗螺丝,防松螺丝等，产品应用于电脑，玩具、钟表、眼镜、仪表、电器、家具、汽车、船舶等领域。产品主要销售于国内各大企业及欧洲、美洲等地区。

服务热线：4007-168-114

手机：139-2576-5013 杨女士

电话：0769-22694759

传真：0769-22694729

邮箱：sales@chinajingjia.com

地址：广东省东莞市东城区上桥工业区

## 6大核心优势：

### 01、全套先进设备，保障产品品质！

进口全自动带电脑检测打头设备

全封闭带电脑搓牙设备

光学全自动检测筛选机

采用日本进口模具

可生产蚂蚁般大小的螺丝，公差可低于0.05MM，尺寸严格控制

### 02、自有电镀厂，符合环保要求！

电镀优良，通过严格的盐雾及环保测试，不易生锈，更环保

不锈钢可达240小时盐雾，镀锌盐雾可达96小时，镀镍盐雾可达24小时

机牙螺丝100%过通止规

每批产品都通过ROHS检测

通过SVHC、加州65等环保认证

### 03、系统化品质管控，100%优品出货！

人工检测+机器筛选+台湾进口光学检测设备

硬度计+投影仪+盐雾测试机+扭力计+ROSH机检测设备

设备自带电脑感应检测、有问题自动停机，螺丝尺寸严格控制

严格工序，高精度设备，系统化管控，ISO9001认证，让您100%放心

### 04、月产能5亿颗，10000多种现货，

最快24小时出货！

160多台全自动带电脑检测生产设备，月产能可达5亿颗

10000多种螺丝现货，各种规格，一站式采购，随时供应

非标定制产品24小时可以出货

#### 05、自动装配0卡机，保障您的生产效率！

原材料采用大型钢材厂直供，不用回收料，从源头严控品质

硬度好，不打滑，不堵槽，无杂料，不卡机，保证您的生产效率

#### 06、专业研发团队，具备非标研发设计能力！

专业研发团队，帮助客户对产品结构进行分析并设计合理的螺丝规格

优秀设计能力，避免因螺丝设计问题造成时间浪费或金钱损失

劲佳优秀团队，想客户之所想，全程为客户提供优质服务

#### 东莞劲佳为您自动锁螺丝机所用螺丝要求

随着制造业自动化程度提升，越来越多的工作岗位被自动化替代，特别是装配用的螺丝。很多工厂都在使用自动化锁螺丝机，但是经常会碰到卡机的问题，导致卡机的原因有螺丝堵槽，混有杂螺钉等原因，所以为配合自动线锁螺丝，螺丝的相应品质要求也在提高。这就要求螺丝生产厂家在生产螺丝时，注意每一道生产工序的管控，防止出现螺丝缺料，偏心等问题的出现。东莞劲佳在一块有有经验，有实力做好，提供高品质高要求的自动锁螺丝机使用的螺丝

**【原创内容】**螺丝厂家生产的螺丝可以在被固结的材料上，依靠自身的螺纹，将被固结体“攻 - 钻、挤、压”出相应的螺纹，使之相互紧密配合连接到机器上面去，可是如何拧的太紧了，怎么拧开呢，让我们来了解下。1、螺丝厂家解决螺丝拧不开的方法有把螺丝刀的头部分在煤气灶上烧红，然后迅速顶在那个螺丝上，略等5秒左右，就可以拧出来了。2、为了拧开螺丝，螺丝厂家会在螺丝批头上垫点东西加大摩擦力度，比如放些双面胶、无纺布等。3、可以降温来拧开螺丝，螺丝厂家会把融化的焊锡挂在焊枪头上，将螺丝刀和螺钉对好后，将焊锡点上去进行处理。螺丝厂家螺丝厂家生产的螺丝在工程、建筑、桥梁有用到。自攻螺丝一般是指尖头的，粗牙的，质地较硬的木螺丝，也有铝合金、塑料的，有些安装进去会出现拧不动的情况，自攻螺丝厂家告诉您解决的方法。1、喷些喷淋式润滑油，再用梅花扳手来拧开，2、自攻螺丝厂家告诉您可以使用专业的工具来打开安装在机器里面的自攻螺丝，关键的是要掌握一些基本的方法；3、掌握打开的强度，如果使劲太大了可以会把自攻螺丝里面的物品拧坏，如果太小了，会出现拧不动，所以自攻螺丝厂家温馨提示您需要掌握技巧来拧开，掌握受力均匀。自攻螺丝厂家自攻螺

丝厂家告诉您自攻螺丝可以在被固结的材料上，靠其自身的螺纹，将被固结体“攻-钻、挤、压”出相应的螺纹，使之相互紧密配合。自攻螺丝通常用螺钉直径级数、每英寸长度螺纹数量及螺杆长度三个参数来描述。自攻螺丝厂家自攻螺丝钻的孔为无需攻牙的孔，用的螺丝和一般的不同，形状是头尖尖的，牙距比较大，可以不用攻牙直接旋进去，金属与塑胶通常使用这种方法。冲击的绝对阻力。螺丝厂家生产的螺丝的螺纹分别为：螺纹：在圆柱或圆锥表面上，沿着螺旋线所形成的具有规定牙形的连续凸起。内螺纹：在圆柱或圆锥内表面上所形成的螺纹。外螺纹：在圆柱或圆锥外表面上所形成的螺纹。有效螺纹：由完整螺纹和不完整螺纹组成的螺丝，不包括螺尾。螺丝厂家生产的产品在成本上来看，省了一大批的成本费，需用与之尺寸相配合的扳手安装使用，一般多用于各种机床及其附件上。轻小便捷的螺丝批携带方便，操作简单，是不少维修人员和家用工具箱所必备的。螺丝厂家的产品广泛用于汽车发动机、重型机械、园林机械、电子、电器、马达、灯饰、石化、通讯、家电、家私、航天、能源、机械、化工、冶金、模具、液压、摩托车、运动器材、汽车等众多行业。