供应 台湾原装 亚崴高刚性加工中心 A+1020

产品名称	供应 台湾原装 亚崴高刚性加工中心 A+1020
公司名称	亚崴机电(苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:AWEA 型号:A+1020 规格:1020x600x600
公司地址	江苏苏州吴江经济技术开发区东太湖大道4888号
联系电话	136-2189-1385 13621891385

产品详情

供应 台湾原装 亚崴高刚性加工中心系列 A+1020 亚崴机电股份有限公司成立于1986年，为台湾规模的专业CNC加工中心机制造厂商之一；产品行程分布从610mm到20米，包括立式加工机、卧式加工机、龙门加工机、五轴加工机、高速机..等等，我们拥有坚强的研发团队，为客户提供各种高精度、高性能之加工设备，以满足客户今日及未来的任何切削需求 详细信息 类型： 立式加工中心 品牌： 台湾亚崴 型号： A+1020 界面语言： 中文 产品类型： 全新 是否库存： 否 售后服务：
机械部份保固期限由验收合格日起算一年 数控装置保固期限由验收合格日起算两年 重量： 6800
主电机功率： 11 主轴转速范围： (皮带式) 8000 齿轮头、直联式 定位精度： mm ±0.001(JIS6338)
刀具数量： 斗笠式20支刀 三轴行程(X*Y*Z)： 1020*600*600 T型槽尺寸(宽*数量)： mm 5*18 动力类型：
电动 布局形式： 立式 作用对象： 模具制造开发、航太国防、汽车风电、3C/半导体/五金产品制造
主轴规格： BT40 / BT50 主要市场： 大陆,港澳台地区,北美,南美,西欧,东欧,全球 主要客户群：
模具制造开发、汽车工业风电、航太国防、五金3C、半导体光电、精密零件 所 在 地：
吴江经济技术开发区东太湖大道4888号 销售电话： 13621891385 陈经理 标准规格（A+系列） 项次 名 称 单位 A+1020 1 X轴行程 mm 1020 2 Y轴行程 mm 600 3 Z轴行程 mm 600 4 工作台尺寸（X x Y） mm 1120*600 5 工作台T槽尺寸（宽 x 数量） mm 5*18 6 工作台载重 kg 1000 7 主轴中心到立柱轨道面距离 mm 680 8 主轴鼻端至工作台距离 mm 125-725 9 主轴马达转速(皮带式) RPM 8000 10
主轴马达（连续/30分钟额定） Kw 7.5/11 11 主轴内孔规格 # BT-40(标配) 12 快速进给（X轴） M/min 24 （Y轴） M/min 24 （Z轴） M/min 20 13 切削进给 M/min 10 14 刀库容量（支） set 斗笠式20支刀 15 刀具直径／邻刀空 mm 100/150 16 刀具长度 mm 250 17 刀具重量 kg 8 18 控制器 FANUC 0i-MD 19 定位精度 mm ±0.001(JIS6338) 20 重复精度 mm ±0.003(JIS6338) 21 气压压力需求（***少） kg/㎠ 6 22 电力需求 Vac 380/220 kVA 25 phase 3 Hz 50/60 23 主轴马达扭矩 Nm 48 24 三轴马达规格 Kw 3 25
占地面积（长）*（宽）*（高） mm(约) 3000*2200*2320 26 机器重量 kg (约) 6800
高性能立式加工中心机 挟带着业界领先科技与高品质零件，亚崴 a+系列立式加中中心机结合了大马力、高刚性结构、快速加工等特性，同时具备充裕的加工范围、大跨距四硬轨结构以及可搭载皮带式、直结式、变速齿轮箱等各类型主轴之先进设计，提供您高效率之精密切削能力。此外，主轴环状喷水、刚性攻牙、高速控制器等多项标准配备更是其他同级机种所不提供或列为选用的配备。
a+系列优异的加工性能与严苛的品质，可轻易达成您今日及未来的各种切削需求。 x 与 y 轴快速进给分别可达 24 m / min (限 a+850 ~ a+1460 机型)。 超大的 y 轴行程，提供您充裕的加工范围。

全包覆防护钣金将车削铁屑与冷却液隔离在机床内，提供您安全干净的工作范围。 机型 a+850 a+1020 a+1200 a+1460 a+1400 a+1600 a+1800 a+2100 a+2500 主轴内孔规格 bt 40 / bt 50 bt 50 x 轴行程 (mm) 850 1,020 1,200 1,400 1,400 1,600 1,800 2,100 2,500 y 轴行程 (mm) 600 800 1,000 z 轴行程 (mm) 600 700 mm 800 1,000 bt 40 30支刀刀库 (选配)bt 50 30支刀刀库 (选配)铁屑输送机 (选配)
选配铁屑输送机可自动排除大量切屑至集屑桶内 (另可选配刮钣式铁屑输送机) 。 主轴冷却机 (标准)
使用主轴冷却机将主轴热温升对精度的影响降至***低，并藉以延长主轴使用寿命。 自动润滑系统
自动润滑系统使用脱压式润滑器及铜质油管，提供滑道、滚珠螺杆及其他重要元件精确调整的润滑油。
高刚性结构设计 运用有限元素分析 (fem), 让一体成型的床台与超大尺寸 y
型立柱之加强肋达到化设计，机械强度较传统设计增加 45%。所以a+
系列产品可从事极重切削并保持长期超高精度。
具高效能加强肋之床台不仅是一体铸造成型，而且采用高张力 fc 300 米汉纳铸铁 (工业标准 fc200 ~ 250)，并加上热流平衡设计，能满足长年加工使用之需求，也因 fc30
等级铸件能提供较大的防震阻尼及减低变形量，使得机台不但耐用且具有特别突出的性能表现。
性能立式加工中心机 所有主轴、伺服以及驱动马达接使用 fancu alpha i
系列以确保性能与精度。此外，x轴、y轴与z轴皆由超规格 fanuc ac alpha i
系列值伺服马达驱动，能以较快速的加减速运动且提供强大推力。 高精度直结式主轴 优异的品质管制
a+ 系列 机型 a+ 850 a+ 1020 a+ 1200 a+ 1460 x 轴行程 850 mm 1,020 mm 1,200 mm 1,400 mm y 轴行程 600 mm z 轴行程 600 mm x & y 轴进给速率 24 m / min. z 轴进给速率 20 m / min. 切削进给速率 1 ~ 10,000 mm / min. 螺杆规格 ? 40 mm x p10 工作台尺寸 1,050 x 600 mm 1,120 x 600 mm 1,300 x 600 mm 1,500 x 650 mm 工作台载重量 850 kg 1,000 kg 1,200 kg 1,400 kg t型槽尺寸 (数量 x 宽) 5 x 18 mm 工作台离地面高度 900 mm 主轴内孔规格 bt 40 (标准) / bt 50 (选配) 主轴转速 皮带式 65 ~ 8,000 rpm 主轴马达规格 7.5 / 11 kw (连续 / 30 分) 主轴鼻端至 工作台距离 125 ~ 725 mm 主轴中心至立柱距离 680 mm 主轴马达扭矩 48 n-m 三轴马达规格 3 kw 刀库容量 斗笠式 20 支刀 刀长 250 mm 刀具重量 8 kg 定位精度 ± 0.01 mm, jis 6336-2 重现精度 ± 0.003 mm, jis 6336-2 控制器 fanuc oi-md / m70 电力消耗 25 kva 气压需求 6 kg / cm? 机器重量 6,500 kg 6,800 kg 7,300 kg 7,500 kg 机器尺寸 (长) 2,600 mm 3,000 mm 3,400 mm 3,850 mm 机器尺寸 (宽) 2,200 mm 机器尺寸 (高) 2,320 mm
本公司保留因技术需求，随时更改内容及文字之权利！