

优质带式压滤机采购 带式压滤机厂家

产品名称	优质带式压滤机采购 带式压滤机厂家
公司名称	上海盾远环保科技工程有限公司
价格	80000.00/套
规格参数	品牌:盾远环保科技工程 型号:无
公司地址	上海市奉贤区
联系电话	021-60485567 15000372797

产品详情

优质带式压滤机采购 带式压滤机厂家 工作原理 全不锈钢带式浓缩一体机主要由机架、布料装置、上接液盘、脱水辊系、压榨辊系、张紧装置、上调偏辊、上下刮刀、洗涤装置、上滤带、下滤带、下调偏辊、气压系统、电气控制系统等组成。下面将各主要部件的结构及工作状态进行简要介绍：

- 1、机架：全不锈钢带式浓缩一体机主要用来支撑及固定压榨辊系及其它各部件。
- 2、布料装置：均匀的控制物料的流量，达到充分过滤。
- 3、上接液盘：接收第一层滤带遗漏下的物料，然后转到二层滤带进行再处理。
- 4、脱水辊系：对滤浆进行挤压，让水排出。 5、压榨辊系：压榨辊按直径由大到小顺序布置，滤浆受到的压榨力由小逐渐增大。经数个呈S形排列的压榨辊对滤饼的压榨、错动、剪切后，滤浆脱去大部分饱和水，完成对污泥的脱水。 6、张紧装置：由张紧气缸、张紧辊入同步机构组成，其作用是将滤带张紧，并为压榨脱水的压榨力的产生提供必要的张力，其张力的大小的调节可通过调节气压系统的张紧缸的气压来实现。 7、上调偏辊、下调偏辊：又执行部件：气缸、调整辊和信号反馈系统及气压、电气系统组成。其作用是调整由于滤带装力不均、辊筒安装误差、加料不均等多种原因所造成的滤带跑偏，从而保证滤带的正常行走、保证全不锈钢带式浓缩一体机的连续性和稳定性。如果滤带跑偏过量，超出规定或无法调整，在小事两侧设有过偏自动停车保护装置，以保护整个系统的安全。 8、上下刮刀：经过压榨、脱水系统充分压榨后，滤浆会脱去大部分的饱和水，完成对污泥的脱水，粘在滤带上的泥饼经过刮刀组件，将其刮落。 9、洗涤装置：刮刀将滤带上的泥饼刮落后，上下滤带经洗涤装置进行冲洗再生后重新返回重力脱水区，进行下下个污泥脱口的循环作业。 10、上下滤带：带式过滤机的主要组成部分，污泥的固相和液相的分离过程均以上、下滤带为过滤介质，上、下滤带张紧力作用下绕过压榨辊而获得去除物料水分所需压榨力。滤带一般是由聚脂单丝纺织而成，而滤网孔孔径通常比物料颗粒直径要大（甚至大若干倍），这种情况在一般的过滤设备中是不常见的，物料之所以能够在这样的滤带上形成滤饼，主要是依靠物料的预处理—絮凝、浓缩机脱水。因此浓缩效果的好坏，直接影响到带式浓缩一体的脱水效果、生产能力。当然，除了对物料有预处理的要求以外，对滤带本身也有一定的要求，比如：滤带的抗拉强度、厚度、耐酸碱性、抗皱性、网孔性、抗老化能力、耐磨性、再生性、透水性、抗变形性以及寿命等，这需要根据不同的情况进行合理选择。 11、系统：该系统主要是由动力源（储气罐、电机、气泵等），执行元件（气缸）及气压控制元件（包括压力继电器、压力、流量及方向控制阀）等组成。通过气压控制元件，控制空气压力、流量方向，保证气压执行元件具有一定的推力和速度，并按预定程序正常地进行工作。是完成滤带张紧、调整操作的动力来源。 12、系统：该系统主要由若干电气元件及控制柜组成，是整个脱水系统的操作控制中心、信号反馈的接受体和自动动作命令的发令机关。

盾远环保科技工程|||优质带式压滤机采购 带式压滤机厂家