

# 环氧树脂灌封胶,电子灌封胶

产品名称	环氧树脂灌封胶,电子灌封胶
公司名称	惠州美域凯化工产品有限公司
价格	20.00/公斤
规格参数	型号:C-3600 粘合材料类型:电子元件、其他材质、其他 品牌:MYK
公司地址	惠州市仲恺高新区45号小区厂房五楼(仅限办公)
联系电话	86-7522628100 13532198338

## 产品详情

型号	C-3600	粘合材料类型	电子元件、其他材质、其他
品牌	MYK	树脂胶的分类	环氧树脂胶
剪切强度	28 (MPa)	有效物质	99 (%)
活性使用期	6 (min)	工作温度	50 ( )
保质期	12 (个月)	执行标准	SGS
CAS	6551321		

### 一 性能及应用

- 1适用于一般电子元器件灌封及线路板封闭的双组分环氧灌封材料，可常温固化，亦可加温固化；
- 2常温固化过程中放热温度低，最高放热温度小于50，固化物韧性和抗开裂性优异；
- 3固化后表面光亮、平整，固化物防潮和绝缘性能优异。

### 二 胶液性能

测试项目	测试方法或条件	测试结果	
		c-3600a	c-3600b
外观	目测	黑色粘稠液体	褐色液体
密度	25，g/cm <sup>3</sup>	1.63 ~ 1.65	1.12
粘度	25，cps	9000 ~ 10000	40 ~ 120

### 三 使用工艺

1配胶：将a和b组分以重量比5：1计量，混合均匀后即可进行灌封，让其在室温条件下自行固化。每次配胶量不宜过大，应现配现用。可操作时间依据混合物质量与操作温度而定，通常100g的混合胶在25℃下约为40分钟至70分钟，配胶量越大，可操作时间越短。

2固化条件：在25℃条件下，6~8小时表面即可变硬；24小时后可完全固化，60~70℃条件下，2~3小时可完全固化。

四 固化后特性（完全固化后测试）

项目	单位或条件	测试结果
硬度	shore-d	> 80
体积电阻率	25℃, 1cm	$1.6 \times 10^{14}$
击穿电压	25℃, kv/mm	> 30
介电常数	25℃, 1mhz	$4.0 \pm 0.05$
介质损耗角正切	25℃, 1mhz	< 0.011
剪切强度 (fe-fe)	mpa	> 10
使用温度范围		-40 ~ 90
固化收缩率	%	< 0.5