

乙炔气体报警器

产品名称	乙炔气体报警器
公司名称	济南大象气体探测技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市高新区丁豪广场6号楼2单元810-2
联系电话	13188930042

产品详情

乙炔气体报警器通过查询方式获得探测器/报警器信息，经过高速CPU数据处理，通过LCD显示出探测器/报警器相应的浓度、状态并输出相应的控制信号。本乙炔气体报警器产品设计遵循国标GB16808-2008。控制器外形美观、显示界面清晰、操作简单，产品整机采用模块化结构设计，便于维护。

可燃气体报警控制器，是一款功能实用、操作方便的可燃气体报警控制器，可以与系列气体探测器配套组成工业用可燃气体报警系统。

乙炔气体报警器主要特点

测量准确

乙炔气体报警器传感器采用进口气体敏感元件，精度高，零点漂移小，抗中毒性能好。

防爆型设计

乙炔气体报警器可用于工厂条件的1、2区危险场合。

维修方便

乙炔气体报警器传感器采用数字化模组设计，现场更换时无需校零、标定。

声光报警（选配）

乙炔气体报警器可选择配接RAS-6000型防爆声光报警灯，实现现场声光报警。

防水设计

乙炔气体报警器专业的双腔体结构设计，适用于户外环境。

乙炔气体报警器技术参数

供电电源：DC36V ± 15%

最大功率：< 1W

通讯方式：M-BUS 总线

信号输出：一组无源常开信号

连接线缆：RVS 2 × 2.5mm²

准确度：± 5%FS

检测原理：催化燃烧式、电化学式、红外式、半导体式

响应时间：催化燃烧式 T₉₀ < 30s

 电化学式 T₉₀ < 60s

 红外式 T₉₀ < 90s

 半导体式 T₉₀ < 60s

IP等级：IP65

工作温度：-40 ~ 70

湿度范围：10%RH ~ 95%RH

压力范围：86Kpa ~ 106Kpa

存储温度：-25 ~ 55

乙炔气体报警器主要技术指标

工作电压：主电：AC220V ± 15%, 50Hz ± 1%

备电：36VDC/2.2AH

功耗：10W

工作温度：-20 ~ +55

工作湿度：93%RH

容量：9

信号传输：36V无极性两总线

连接线缆：RVS 2*2.5mm²(双绞线)

信号传输距离： 1000m

报警声音： 75dB

报警方式：声、光报警；

声音报警：分故障报警，浓度报警两种不同的声音；

乙炔气体报警器高品质产品给您提供可靠的保障。燃气报警设备公司欢迎您随时致电13188930042或QQ：751418499，与魏欣联系，也可以登陆我们的网址：
：<http://www.yiqi999.com> <http://www.cnjuqian.com.cn> 性详细的了解！