

模具货架 全开式模具架价格 模具放置架产品图片

产品名称	模具货架 全开式模具架价格 模具放置架产品图片
公司名称	广东朗亚铁艺有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:朗亚 型号:JHG36 规格:标准
公司地址	广东省广州市越秀区广州大道中599号泰兴商业大厦818
联系电话	13535513600

产品详情

模具货架 全开式模具架价格 模具放置架产品图片 珠海模具架 惠州模具架 清远模具架 肇庆模具架 大良模具架 不管您在哪里，我们的产品都可以送货上门，质量保证，货到不满意可退换。如果您不知道您要的是什么规格的我们可以免费上门量看现场。如果您信得过我们，我只要几句话你就会下单，如果您信不过我们，就算我们口若悬河，你也信不过。所以说质量不是说的，您要看过，试过，用过，觉得好才是好。我们以质量来说话，我们可以货到验收合格后付款，质保期内有任何非人为的原因我们可以免费上门修理，期待您的来电

模具架特点：

- a.安全可靠：有背拉杆，顶层固定层加固，结构更加牢固同时附加定位保险装置，使用安全可靠；
- b.操作轻便：采用轴承导轨组合，滑动平稳；
- c.节省场地：占地面积仅为为1.8平方米，可存放几十套中小型模具；
- d.结构简单：所有构件全部为组装式结构，便于拆卸，运输和组装组储存密度高。
- e.每层载荷：中型，每层载重500-1000kg；

二、1、重型全开式规格：1、3格4层，每层承载1000-3000KG2、H2400*D1100*L3400m

2、抽屉可拉出95%

3、立柱用10#槽钢、托板支架是50*50角铁、托板用4mm铁板、滑槽采用4730

4、我司本着“质量第一、信誉至上”的宗旨，竭诚欢迎客户朋友联系订购，共同发展广东模具架，广州模具架

标准型模具架：

1、3格4层，每层承载800-1000KG，天车承重800KG

模具架优点：

优点：

1，采用拼装结构，运输方便，组装简单快捷

2，层数可调，最大承载可达1000KG/层

3，机械自锁双重保护

4，尺寸可定制

模具架 模具货架 全开式模具架 重型模具架 抽屉式模具架 广州模具架生产厂家

产品广泛应用于工厂、事业单位、物流等各个领域。公司以质量、诚信为本，深受广大客户信赖产厂家

有疑问可以联系我们，规格不知道要什么样的也可以联系我们，有需要更要联系我们，因为我们可以帮您，给您带来空间的美观，给公司带来跟多的财富

5、广州联创机械设备有限公司

厂家订购热线：020-28973197 13073095732

联系人：郑生 QQ:490608638 广州模具架/广州模具货架/广州模具存放架/番禺模具架/花都模具存放架/黄埔模具货架/天河模具货架/白云模具存放架/海珠模具存放架/人和模具架/江高模具存放架/广州模具架厂家

一 标准三格四层模具架规格:h2000*d615*l3100

模具架主配置:

1.立柱(h2000*d100*l600)4个 材料:10#槽钢+25*25方通焊接而成

2.层板(h60*d615*l875)12块 材料:4厘滑槽+50*30扁通+1.75厘冷板焊接而成

3.固定架(h50*d600*l890) 材料:50*50的角铁

4.滑槽 (h60*d40*l615)24条分左右 材料:4厘冷板加工成u型

5.螺杆.(l940*圆16)6条

其他配置我就不一一介绍了

二 模具架安装:

- 1 用两条螺杆从下面把两个立柱连起来
- 2 安装固定架(在两个立柱之间上门)
- 3 安装层板(从底层开始安装,防止两个立柱之间过宽或过窄,把底层条到合适方可往上安装)
- 4.加第二格就加一个立柱了,其他方法跟上面一样(无论加多少格)
- 5.装好整套后,进行调节,锁紧螺丝,试拉每块层板是否好用

三 模具架使用

- 1 拉层板时,先把左手滑槽底部保险销往下拉,层板方可拉出
- 2 堆放物品时,应先放底层,当你放好一块层板时,把层板推进去,才把第二块拉出进行操作
(不能把全部放好在推进去,放好一块推一块)

人们都知道,模具架的结构是体积较大,笨重而又复杂。那么再安装时就会给人带来麻烦。有没有什么号定的方法来解决这一问题呢?我想在安装时讲究一些安装方法,应该也还是比较轻松、正确地安装的。下面就由小编为大家介绍一下怎样才能既正确又安全的安装方法。

首先,你得准备一些工具什么的。比如:多用扳手、锤子、螺丝、螺帽等。然后就准备着手安装了。第一步,排列立柱组,在方向上要注意一致;第二,使用螺栓将立柱组连接在一起,并装固模具架;第三,从背部安装上抽板,用保险螺丝固定;第四,开始调控螺栓,将抽板与立柱组的空间控制在2-3米之间;第四,安装天车轨道与天车滑槽;第五,进行调试;第六,装一后拉钢筋,起到加固的作用;第七,打一些黄油在抽板滑槽间,易于滚轮流动。最后就是将安装好的模具架移动到你认为合适的位置。

以上就是在安装模具架时的一些方法步骤。只要你按照步骤一步一步的来,我们相信你一定会安装好模具架的。在安装时最重要的一点就是一定要“加固”。虽然我们的模具架已经够稳定了,但在安装时,加固和紧螺丝,这两项是必不可少的。而且在安装时还得注意人身安全。

厂家订购热线: 020-28973197 13073095732

联系人: 郑生 QQ:490608638

期待与新老客户携手前进,共同探讨