

## Hz销售《循环水旁滤设备、不锈钢真空除氧器》

产品名称	Hz销售《循环水旁滤设备、不锈钢真空除氧器》
公司名称	连云港市宏庆电力辅机开发有限公司
价格	5621.00/台
规格参数	品牌:宏庆 型号:dfg-54 df65:245
公司地址	连云港市海州区新坝镇工业园区38号
联系电话	86-051885372405 13861430261

### 产品详情

Hz销售{循环水旁滤设备、不锈钢真空除氧器}Hz销售{循环水旁滤设备、不锈钢真空除氧器}

【宏庆电力辅机】<http://www.lyg266.com>

【全国24h免费热线】：13861430261

【在线QQ】2251283524      【邮箱Email】2251283524@qq.com

【联系人】孙敬文经理

【地址】：连云港市海州区新坝镇工业园区

旋膜式除氧器型号、技术特性及配套参数:CY - 新型旋膜式除氧器

#### CYG-系列新型高压除氧器

#### 四、旋膜式除氧器结构

旋膜式除氧设备主要由除氧塔头、除氧水箱两大件以及接管和外接件组成,其主要部件除氧器(除氧塔头)是由外壳、新型旋膜器(起膜管)、淋水篦子、蓄热填料液汽网等部件组成.下面向您着重介绍除氧塔头的结构原理.

1.外壳:是由筒身和冲压椭圆形封头焊制成. , 中、小低压除氧器配有一对法兰联接上下部,供装配和检修时使用,高压除氧器留配有供检修的人孔.

2.旋膜器组:由水室、汽室、旋膜管、凝结水接管、补充水接管和一次进汽接管组成.凝结水、化学补水、经旋膜器呈螺旋状按一定的角度喷出,形成水膜裙,并与一次加热蒸汽接管引进的加热蒸汽进行热交换,形

成了一次除氧,给水经过淋水篦子与上升的二次加热蒸汽接触被加热到接近除氧器工作压力下的饱和温度即低于饱和温度2-3 ,并进行粗除氧.一般经此旋膜段可除去给水中含氧量的90-95%左右.

3.淋水篦子:是由数层交错排列的角形钢制作组成,经旋膜段粗除氧的给水在这里进行二次分配,呈均匀淋雨状落到装在其下的液汽网上.

4.蓄热填料液汽网:是由相互间隔的扁钢带及一个圆筒体,内装一定高度特制的不锈钢丝网组成,给水在这里与二次蒸汽充分接触,加热到饱和温度并进行深度除氧目的,低压大气式除氧器低于10ug/L、高压除氧器低于5ug/L(部颁标准分别为15ug/L、7ug/L).

5.水箱除过氧的给水汇集到除氧器下部容器即水箱内,除氧水箱内装有最新科学设计的强力换热再沸腾装置,该装置具有强力换热,迅速提升水温,更深度除氧,减小水箱振动,降低口音等优点,提高了设备的使用寿命,保证了设备运行的安全可靠.

## 五、新型旋膜式除氧器的工作原理:

### 过滤器

ZPG型过滤器是一个能使用低质水进行工业冷却的过滤器,同时也可用于其它需要过滤的工艺过程它具有冲洗排除杂质功能,一般安装在换热器其它执行机构的前面,定期冲洗除杂质。

### 型式和结构

1、ZPG-L(直通式)[图1]

1、ZPG-I(直通式)[图3]

### 过滤器技术参数

最大工作压力:1.6MPa

工作温度范围:○ ~60 ○ ~150

规格:Dg100~600

### 水流转向阀开启(正常冲洗)

在正常情况,转向阀开启,水流经过滤器筒过滤后,由出水口排出。当排污阀门开启后,通过过滤器液体总流量增加,流速增大,冲动粘在过滤器壁上的杂质,杂质由排污口排出。

### 水流转向阀关闭

当转向阀关闭,排污开启时,水流被迫从过滤筒的进口段网几进入过滤筒外侧一部分又从过滤器外部经杂质收集段网孔进入过滤筒内部,对过滤筒产生了反冲洗,洗粘附在网孔上杂质的效果,杂质仍通过排污口排出。

- 1、ZPG-L1型过滤器在全流量下正常工作，即保持高的流量，又具有低的压力降，避免了由于流速低而造成的表面污渍。
- 2、直接安装在管网系统上；不需要任何支撑结构
- 3、节省空间
- 4、自动冲洗排污，不需要安装旁通路、拆卸排污。

## 旋转反冲洗强排污二次滤网

旋转反冲洗强排污二次滤网（我公司专利证号：200720035746.1）

### 一、旋转反冲洗强排污二次滤网概述

二次滤网系统是净化水中污物、保持凝汽器水室经常处于清洁状态，保证胶球正常投运，提高胶球回收率不可缺少的装置。而我国环境较为严重，江河、湖泊等水质污染尤为突出。因此，目前冷却水开式循环系统中较为普遍使用的固定式和旋转负压反冲式两种二次滤网，已经显示出它的不足之处。我厂是生产电力辅机设备定点厂，通过近几年来不断征求广大用户意见和对二次滤网的反复试制及不断改进，保留老产品部分结构，增加了电动装置，增加强排污装置，使二次滤网结构和使用性能更加完善，并广泛应用于6MW至300MW火力发电机组冷却水开式循环系统中，受到广大新老客户的一致好评。

Hz销售{循环水旁滤设备、不锈钢真空除氧器}

Hz销售{手动二次滤网、316材质二次滤网}

旋膜式除氧器与喷雾填料式、淋水盘式等其它类型的热力除氧器在性能上存在着根本性的不同,其关键之处在于其喷淋结构造成的汽水传热传质方式,凝结水及补充水进入除氧头内旋膜器组水室,在0.2MPa的压力下从旋膜管的小孔斜旋喷向内壁,形成射流,由于内孔充满了上升的加热蒸汽,水在射流运动中便将大量的加热蒸汽吸卷进来(经试验证明射流运动具有卷吸作用),在极短时间内很小的行程上产生剧烈的混合加热作用,水温大幅度提升,而旋转的水沿着旋膜管内孔壁自上向下继续下旋,形成一层纸一样薄的水膜裙,旋膜

裙与加热蒸汽热交换充分,此时水传热传质效果最理想,水温达到饱和温度.氧气即被分离出来,由于旋转水流紧贴内管壁旋转而下,在旋膜管中间形成汽—气通道,不存在气体流动死区,因氧气在内孔内无法随意扩散,逸出的氧气及不凝结气体被迅速排出,只能随着上升的蒸汽从排汽管排向大气(老式除氧器虽加热了水分离出了氧,但氧气比重大于加热蒸汽,部分氧又被下流的水带入水箱,也是造成除氧效果差的一种原因).

经旋膜器粗除氧的给水及由疏水管引进的疏水在这里混合进行二次分配,呈均匀淋雨状落到装到其下的液汽网上,再进行深度除氧后才流入水箱.水箱内的水含氧量低于部颁标准.

因旋膜式除氧器在工作中使水始终处于紊流状态,并有足够的换热表面积,所以传热传质效果好,排汽量小(即能源损失小,带来的经济效益也可观),除氧效果好,产生的富裕量能使除氧器超负荷运行(通常可超额定出力的50%)或低水温全补水下运行。