

定制JS《锅炉减温减压器///真空电化学除氧器》

产品名称	定制JS《锅炉减温减压器///真空电化学除氧器》
公司名称	连云港市宏庆电力辅机开发有限公司
价格	3000.00/台
规格参数	品牌:宏庆 型号:df-54 sdf-23:54
公司地址	连云港市海州区新坝镇工业园区38号
联系电话	86-051885372405 13861430261

产品详情

定制JS【锅炉减温减压器///真空电化学除氧器】

宏庆产品咨询电话：13861430261；

是一家从事节能环保技术开发、产品设计；销售、安装、技术培训；电力辅机技术升级改造；工程配套与安装；技术咨询与服务一体的新型节能环保企业。

减温减压器的工作，压力、温度较高的新蒸汽首先经过节流门节流降压，然后喷入减温水，使新蒸汽的压力、温度降至规定值。减温水来自高压给水泵的出口，或将凝结水泵出口的凝结水经专门减温水泵升压后作为减温水。

在火力发电厂中减温减压装置有以下几个方面的作用：

(1) 在对外供热系统中，装设减温减压装置用以补充汽轮机抽汽的不足，此外还可做备用汽源。当汽轮机检修或事故停运时，它将锅炉的新蒸汽减温减压，以保证热用户的用汽。

(2) 在大容量中间再热式汽轮机组的旁路系统中，当机组启动、停机或发生故障时，它可起调节和保护的作用。

(3) 电厂内所装的厂用减温减压器可做厂用低压用汽的汽源。

(4) 电厂中装设点火减温减压器则是用于回收锅炉点火的排汽。

一、支吊架悬空、筒体弯曲原因分析

管道截面上部温度高于下部温度，将造成管道轴向弯曲变形，与实际管道的变形理论分析一致，说明管道截面上下温差是导致管道弯曲变形及支吊架脱空的主要原因。

二、焊缝开裂原因分析

管道在热胀、冷缩及其他位移受约束时所产生的应力称为二次应力)。允许应力值为52.00MPa[出自于《火力发电厂汽水管道应力计算技术规定》)(SDGJ6—90)。大小头的小头处一次应力为35.71MPa。由此说明两点：中间支架悬空，减温减压器一次应力超标，喷水阀后管道容易产生裂纹；中间支吊架悬空，在大小头处的小头处一次应力并不大(一次应力合格)，支架悬空情况下，管系应力不是该处产生裂纹的主要原因。

三、减温减压器截面下部热应力导致焊缝开裂

管道上下存在较大温差，尤其在切换某种工况时，再开车时管内可能存在凝结水，高温蒸汽通过管道使无水的管壁快速升温，而存水部分管壁温升较慢，从而造成低温处较高的轴向拉应力，这种较高的热应力或热疲劳是焊缝开裂的主要原因。

四、对策

(1)为了解决滑动支吊架悬空和管道中间隆起的问题，西安热工研究所对该系统管道重新进行设计计算及支吊架选型，使6#和8#支架承载，5#、7#、9#滑动支架悬空。这样解决了支吊架悬空问题，改善减温减压器的结构应力。

(2)筒体增加疏水管线，改善疏水条件。即在6#支架后增加一个620疏水管，在减温减压器暖管及热备用时开启该疏水管，从而减小筒体上下温差，使得各个工况下管道截面的上下温差得到控制，从而减小管道弯曲，消除焊缝裂纹。

(3)优化喷水装置。原喷水位置在6#支吊架处，改造后喷水装置放在减压阀处。使减温水与蒸汽混合更均匀，减少温差。定制JS【锅炉减温减压器///真空电化学除氧器】

定制JS【漏斗式胶球清洗装置//LNG鹤管】