

电镀废气处理蓝绿等离子光解废气净化器

产品名称	电镀废气处理蓝绿等离子光解废气净化器
公司名称	东莞市蓝绿环保科技有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:蓝绿 型号:LTB-20K 风量:20000m3/h
公司地址	东莞市大朗镇水平村松水路水平路段32号A栋一楼
联系电话	0769-81293790 13652558745

产品详情

【电镀废气的产生源和成分构成】

电镀排污问题一直是电镀企业花重金需要解决的关键环节，也是一项重要的环境问题。一些排污不过关、不达标的电镀企业往往会对周边居民的生活产生严重影响，造成居民向环保部门、政府相关部门进行举报，相关部门或罚或处理，但时间一长一切照旧，成为电镀行业的老大难问题。电镀工业要更好更快健康发展，环保、清洁生产是必由之路，需要电镀行业采用更多技术更先进、更环保的工艺，同时使用更有效的三废处理技术。

电镀过程中产生的废气主要是前处理过程中的各种酸雾、碱雾和加热的蒸汽。再就是电镀过程中的阴极析气带出的含有镀液沫的析出气体。电镀析出的气体以镀铬最为严重，因为镀铬的电流效率只有12%左右，大量的析氢使镀铬时的酪酸雾成为严重的污染物。镀种，如氰化镀铜、氰化镀锌、氰化镀银等的析出气体都是有毒的。

【电镀废气处理工艺】

电镀废气预处理设备（粉尘颗粒过滤、喷淋塔、填料塔、浮球塔、泡沫塔、水汽分离等设备）低温等离子分解废气净化器、uv光解除臭光触媒催化废气净化器、等离子uv光解除臭废气净化器高排。

等离子光解废气分解除臭净化器

【工作原理】

本设备是等离子分解废气净化器+uv光解除臭废气净化器两种设备的完美结合，综合采用了等离子废气净化器和紫外光触媒除臭废气净化器两种设备的优点组合而成，利用等离子分解技术和uv紫外光解技术相

结合，对废气和臭气进行高效协同净化处理！

(1) 废气和恶臭气体进入集成设备后，经过uv紫外光束区时，被紫外光波高能高效率地照射，瞬间产生光解反应，打开废气和臭味污染物分子的化学键，破坏其分子结构和核酸；利用高能紫外光波分解空气中的氧分子产生游离氧，即活性氧，因游离氧所携正负电子不平衡所以需与氧分子结合，进而产生臭氧，使呈游离状态的污染物分子与臭氧氧化结合成小分子无害或低害的化合物。如 CO_2 、 H_2O 等。
 $uv+O_2 \rightarrow O+O^*$ (活性氧) $O+O_2 \rightarrow O_3$ (臭氧)。

(2) 废气和恶臭气体经过等离子体电场区，在纳秒级时间范围内，等离子体猛烈轰击废气和臭味等污染物分子，产生裂变分解反应，产生高浓度、高强度、高能量的各种活性自由基、高能电子、高能离子等，同时产生大量臭氧、原子氧、生态氧等混合气体，进行一系列复杂的分化裂解和氧化还原反应。

(3) uv紫外光解与等离子体分解如此高效协同地产生一系列光解和分解反应，经过复合式多级净化后从而达到达标排放！既能安全高效地净化治理各种有害废气，又能高效干净地去除各种恶臭味道。

【产品优势】

- 1)、净化效率高，运行稳定。
- 2)、结构紧凑、设计新颖、体积小、重量轻、运输方便。
- 3)、噪声 45db (a)，设备风阻 100pa。
- 4)、运行成本低、能耗低。
- 5)、紫外光氧化分解 + 碳化技术。
- 6)、安装及操作方便。
- 7)、清洗及维护方便，使用寿命长。

【适用范围】

(1) 适应范围广泛，对VOCs有机废气、非甲烷总烃、以及《国家恶臭污染控制标准》中规定的八大恶臭物质（氨、硫化氢、二硫化碳、甲硫醇、甲硫醚、二甲二硫、三甲胺、苯乙烯）以及苯、甲苯等废气均能有效治理净化，特别适合处理各种恶臭废气、腐臭废气、废水污水恶臭气体等。

(2) 对含甲烷、二甲苯、硝基等高浓度易燃易爆挥发性污染物的废气禁止使用（比如燃料废气、硝药废气、炼油化工废气、油漆厂废气、化肥厂废气、汽油酒精废气、沼气废气等等）。

【注意事项】

- 1、为保证设备的净化效率，风机应设在废气净化器的后面。
- 2、废气净化器如安装在支架之上时，应与支架紧固连接；与排气管道之间的连接必须密封。
- 3、废气净化器应安装在室外，有足够的空间用来维护与维修；室外安装时，应加装防雨、遮阳的遮阳篷，以免影响废气净化器的正常使用寿命以及增加不必要的维护费用。
- 4、为保证废气净化器的净化效率，与设备出入风口连接的变径风管要尽量平顺。

5、废气净化器箱体应安全可靠接地；安装过程中不允许磕碰电极。严禁异物落在净化器内等。